



**ПРОМЫШЛЕННИК**

# СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРОИЗВОДСТВО | ПРОДАЖА | ИМПОРТ | ЭКСПОРТ



# 2025

## О КОМПАНИИ

**ГК «Промышленник» сегодня – это собственное производство, разнообразный опыт, прямые контракты с известными российскими и зарубежными поставщиками и точное понимание ожиданий наших клиентов.**

Компания «Промышленник» работает на рынке строительного оборудования с 2008 года. Сфера деятельности охватывает широкий спектр товаров: от строительных лесов и вышек-тур до опалубочных систем, необходимых комплектующих, станков и измерительных форм.

Мы обеспечиваем бесперебойные оптовые и розничные поставки оборудования благодаря товарному запасу на складах общей площадью более 50 000 кв. м. Постоянно совершенствуемся, следим за новинками и передовыми технологиями строительства, чтобы быть готовыми предложить нашим клиентам и партнерам товары под реализацию проектов любой сложности.

Все оборудование сопровождается сертификатами качества: оно проходит цикл испытаний на производстве, в независимых специализированных лабораториях и перед отгрузкой.

«Промышленник» - динамичная современная компания, зарекомендовавшая себя за годы работы как надежный партнер на территории России, в странах дальнего и ближнего зарубежья. С нашим оборудованием ведется строительство в Казахстане, Армении, Грузии,

Турции, Объединенных Арабских Эмиратах, странах Европы.

Нам доверяют, потому что мы делом доказали свои возможности.

Качественное, проверенное оборудование,

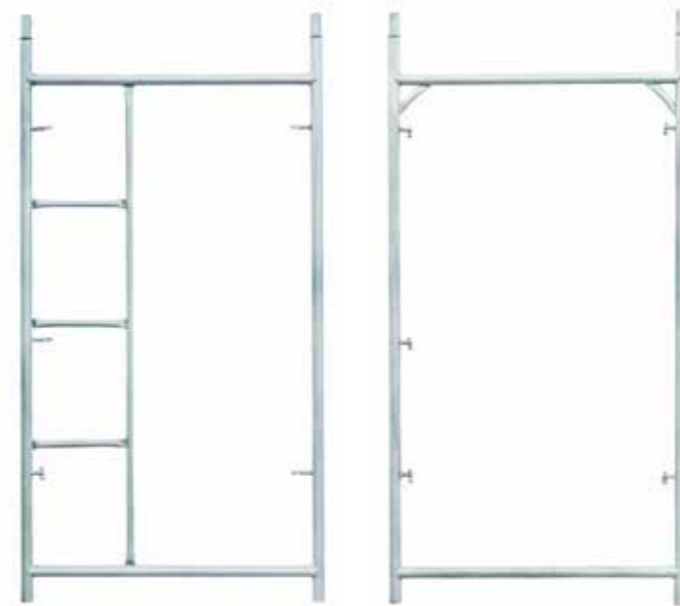
организованная логистика, выгодная ценовая политика – сегодня мы готовы работать с клиентами и партнерами по всему миру.



## СОДЕРЖАНИЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛЕСА РАМНЫЕ .....	4	МАШИНЫ ЗАТИРОЧНЫЕ .....	64
КРЕПЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ .....	7	Гладилки для бетона .....	65
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛЕСА КЛИНОВЫЕ .....	8	Площадочные вибраторы .....	66
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ХОМУТОВЫЕ ЛЕСА .....	10	Вибраторы глубинные .....	68
Вышки-туры ВСП - 250/0.7 / TEAM ВСП - 250/0.7...	12	Инструмент вязальный / Кусачки арматуры .....	70
Вышки-туры ВСП - 250/1.2 / TEAM ВСП - 250/1.2 ...	13	Ручные ключи для гибки арматуры AFACAN .....	71
Вышки-туры ВСП - 250/1.6 / TEAM ВСП - 250/1.6 ...	14	Ручные станки для гибки арматуры AFACAN .....	72
Вышки-туры ВСП - 250/2.0 / TEAM ВСП - 250/2.0...	15	Болторезы для резки арматуры AFACAN .....	74
Быстровозводимый помост ПМ-200 .....	16	Ручные станки для резки арматуры AFACAN .....	75
Вышка-тура «Дачник» .....	18	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ	
Вышки-туры ВСЭ «ЭКОНОМ» .....	19	AFACAN .....	76
Вышки алюминиевые Техно 3 и 5 .....	20	ПОРТАТИВНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ	
Столики малярные .....	21	арматуры AFACAN .....	77
Помосты малярные TEAM .....	22	Гидравлические станки для резки арматуры	
Подмости ALUMET .....	23	AFACAN .....	78
Строительный мусоропровод .....	24	Станки для резки арматуры TEAM СЕРИИ GQ .....	79
Строительные площадки .....	25	Станки для гибки арматуры TEAM СЕРИИ GF и RB ...	80
Стропы и стяжные ремни .....	26	Станки для гибки арматуры TEAM СЕРИИ GW .....	81
Люльки ZLP фасадные .....	27	Станки для обрешетки арматуры GWH .....	82
Сетка аварийного ограждения .....	28	Станки для гибки трубы TEAM СЕРИИ WG .....	83
Фасадная и затеняющая сетка .....	29	Хоппер оборудование для штукатурки .....	84
Укрывные материалы .....	30	Гильотина для колки брусчатки AFACAN .....	85
Защитно-улавливающая сетка (ЗУС) .....	32	Лестницы-помосты ARE .....	86
Комплектующие для сетки (ЗУС) .....	33	Односекционные лестницы .....	87
Опалубка перекрытия CUP-LOCK .....	34	Двухсекционные лестницы .....	88
Клиновья опалубка .....	35	Трехсекционные универсальные лестницы .....	89
Балка двутавровая деревянная .....	36	Двухсекционные трехсекционные лестницы	
Смазка для опалубки ЭМУЛЬСОЛ .....	37	на канатной тяге .....	90
Стойки телескопические .....	38	Лестницы-трансформеры ALUMET .....	91
Фанера ламинированная .....	40	Стальные стремянки .....	92
Пружинные зажимы .....	42	Стальные и алюминиевые двусторонние стре-	
Щитовая опалубка .....	44	мянки .....	93
Комплектующие для стеновой опалубки .....	46	Стремянки с анодированным покрытием	
Винты и гайки .....	48	односторонние .....	94
Замки для опалубки .....	49	Стремянки с анодированным покрытием	
Пластиковая опалубка .....	50	двухсторонние .....	95
Закладные детали в опалубку .....	51	Телескопические лестницы ALUMET СЕРИЯ TLS .....	96
Фиксаторы арматуры .....	52	Телескопические стремянки ALUMET СЕРИЯ DTHL .....	97
Формы теста бетона 2ФК и 3ФК .....	54	Тачки «Промышленник» .....	98
Ванночки для сварки арматуры .....	55	Тачки TEAM .....	100
Конус Абрамса .....	56	Колеса для тачек .....	101
Тара для бетона .....	57	Тележки двухколесные .....	102
Бадья для бетона СЕРИЯ БН .....	58	Тележки платформенные .....	104
Бадья для бетона СЕРИЯ БП .....	59	Гидравлические тележки TEAM .....	106
Бетоносмесители СБР Лебедянь .....	60	Гидравлические тележки TISEL .....	107
Растворосмесители Лебедянь .....	61	Складские штабелеры .....	108
Бензиновые виброплиты .....	62	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОГРУЗЧИКИ TISEL .....	109

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛЕСА РАМНЫЕ



Леса рамные ЛРСП – наиболее простое и доступное оборудование, необходимое для обеспечения работ на высоте. Элементы конструкции собираются по принципу «труба в трубу», что не только ускоряет процесс монтажа, но и делает сооружение прочным и крайне устойчивым. Дополнительное крепление к стене анкерами только повышает эту характеристику. Строительные леса ЛРСП оборудованы широкими ступенями, что облегчает подъем на высоту. Конструкция может выдержать нагрузку от 200 до 600 кг на один квадратный метр – это средний вес двух человек и необходимого оборудования, материалов (максимальная нагрузка зависит от типа лесов). Леса ЛРСП могут комплектоваться деревянными настилами, опорами, ригелями и другими металлическими элементами. Это позволит собрать надежные и безопасные конструкции нужных размеров до установленной высоты.

Деревянные щиты  
для рамных лесов:  
размеры 1x1 м, 0,6x1 м



Настил выдерживает  
до 200 кг/м<sup>2</sup>



Настил  
перфорированный  
оцинкованный  
(до 200 кг/м<sup>2</sup>)

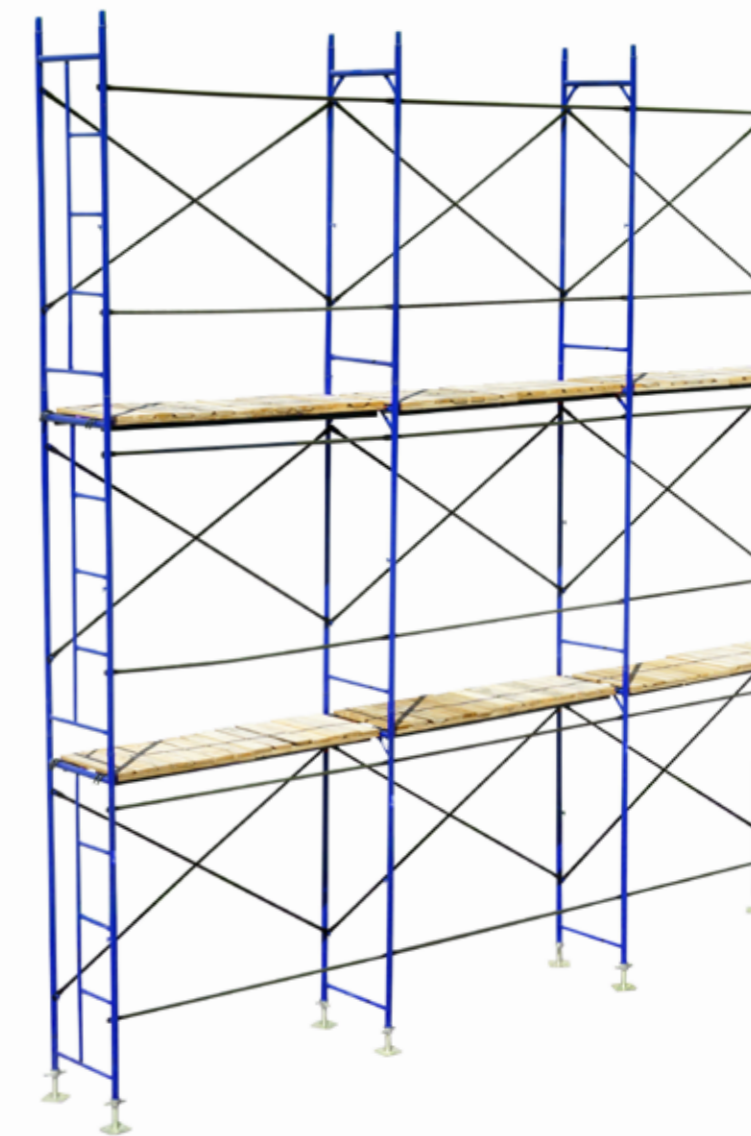
Настил для кирпичной  
кладки (до 400 кг/м<sup>2</sup>)

В комплекте отсутствуют мелкие детали, что существенно облегчает сборку. Это важно в условиях ограниченного времени. Простота конструкции и высокая несущая способность делают возможным использование строительных лесов ЛРСП в следующих отраслях:

- мало- и многоэтажное строительство.
- кладка кирпича.
- утепление фасада.
- отделка и покраска стен.
- монтажные работы.

### Преимущества:

- Доступная цена
- Сборка без инструментов
- Высокая скорость монтажа/демонтажа
- Монтаж до 100 м
- Использование при внешних и внутренних работах
- Порошково-полимерное покрытие



**Свойства:**

- Скорость и простота монтажа позволяют экономить время при сборке и демонтаже конструкции. Конструкция используется многократно, а поврежденные элементы можно легко заменить.
- Полимерное порошковое покрытие - надежная антикоррозийная защита, продлевающая срок эксплуатации оборудования
- Прочное равномерное и стойкое покрытие, выдерживают большие нагрузки и не боятся перепадов температур и внешнего воздействия.
- Универсальная система рамных лесов используется не только на простых линейных фасадах, но и сочетается с другими типами лесов (хомутовыми), что позволяет работать даже на сложных фасадах.
- Рамные леса (ЛРСП) устойчивы и безопасны благодаря наличию большого числа заградительных элементов



## КРЕПЛЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ

Для обеспечения и соблюдения безопасности при работах на строительных лесах необходимо использовать дополнительные элементы крепления к стене и опоры для устойчивости. В качестве креплений можно использовать анкер с кронштейном размером от 270мм и до 600мм или винтовое анкерное крепление, которое с одной стороны вкручивается в фасад здания, а с другой крепится к лесам.

Опорные пятки и винтовые опоры используются, если леса стоят на мягком или неровном грунте.

Пятки не позволят лесам провалиться в грунт, нарушив их баланс и равномерную высоту вдоль фасада. Подходят к лесам любого производителя – диаметр их трубы для вставки лесов 42 и 48 мм. Винтовые опоры помогают сделать точную подстройку каждой секции лесов при неравномерной высоте площадки, на которой они установлены. Модельный ряд винтовых опор представлен размерами 25, 35, 50 и 80 см.

**ВАЖНО!** Использование неспециализированных средств для обеспечения устойчивости и креплений лесов (к примеру, кирпичей, дощечек пластиковых хомутов) может привести к обрушению лесов, травмам и гибели рабочих.

## ВИНТОВОЕ АНКЕРНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

Винтовое анкерное крепление используется для фиксации хомутовых, рамных и клиновых лесов, а также вышек-тур к стене. Представляет собой усиленный вариант традиционного крепления. Состоит из стального стержня с резьбой, хомутом и забивным анкер-дюбелем на конце.



Регулируемый кронштейн (8x30 и 30x60 см от фасада и анкерного болта)



Винтовое анкерное крепление лесов к стене



Винтовая опора (регулируется до 0,8 м)



Опорная пятка

**Последовательность сборки и установки:**

1. На длинный стальной винт с резьбой накручивается последовательно гайка, шайба, хомут с проушиной, снова шайба и гайка.
2. В стене при помощи перфоратора сверлится отверстие, в которое забивается анкер-дюбель
3. Собранная конструкция хомутом крепится на стойке или раме лесов и подгоняется по длине до стены здания. Затем вкручивается в анкер-дюбель, фиксируя леса к стене.
4. При помощи ключа затягиваются гайки винтового крепления для обеспечения полной фиксации и устойчивости лесов.

Виды рамных строительных лесов					
Наименование	Максимальная высота (м)	Нормативная поверхностная нагрузка (кгс/м <sup>2</sup> )	Диаметр трубы (мм)	Ширина рабочего яруса (м)	Шаг по фасаду (м)
Леса рамные ЛРСП-20	20	200	42x1,2	0,7	2 / 3,0
Леса рамные ЛРСП-30	30	200	42x1,2	1,0	2 / 3,0
Леса рамные ЛРСП-40	40	200	42x1,5	1,0	2 / 3,0
Леса рамные ЛРСП-60	60	200-600	48x1,5	1,0	2 / 3,0
Леса рамные ЛРСП-100	100	200-600	48x2,5	1,0	2 / 3,0
Леса рамные ЛРСП-100 усиленные	100	200-600	48x3	1,0	2 / 3,0

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛЕСА КЛИНОВЫЕ

Клиновые леса заслуженно считаются одними из самых надежных и функциональных высотных подмостей: их используют для кладочных, отделочных, монтажных работ на внушительной 100-метровой высоте, а также в сфере самолето- и судостроения благодаря мощности и предельной устойчивости. Функциональность лесов достигается путем исполь-

зования фланцев с 8-ю пазами, позволяющих установить 8 замков и осуществить крепление в разных плоскостях. В основании многоярусных металлоконструкций лежат электросварные трубы, соединенные между собой при помощи клинового замка – современного крепежа, давшего название данному виду строительного оборудования.

### Преимущества:

- **Прочная фиксация:** Клиновые фиксаторы обеспечивают жесткость конструкции, предотвращая смещение щитов под давлением бетона.
- **Быстрая сборка/разборка:** Простая фиксация с помощью молотка, без дополнительных элементов.
- **Универсальность:** Подходит для разных конфигураций колонн, легко адаптируется.
- **Безопасность:** Жесткость конструкции и простота сборки уменьшают риск деформации опалубки.
- **Отсутствие дополнительных крепежных элементов:** Клин работает как фиксатор и защелка одновременно.
- **Гибкость и модульность:** Легко адаптируется к разным проектам.
- **Прочность соединений:** Обеспечивает высокую прочность для колонн с большим сечением и высотой.
- **Простота хранения и транспортировки:** Минимальное количество деталей.



Универсальные строительные леса, применяющиеся для различных видов строительных и других работ на высоте до 100 метров. Отличаются простотой монтажа и транспортировки.

### Комплектующие:

- Стойка вертикальная
- Связь горизонтальная
- Связь диагональная
- Лестница навесная
- Подпятник
- Стартовый элемент
- Настил
- Ограждение

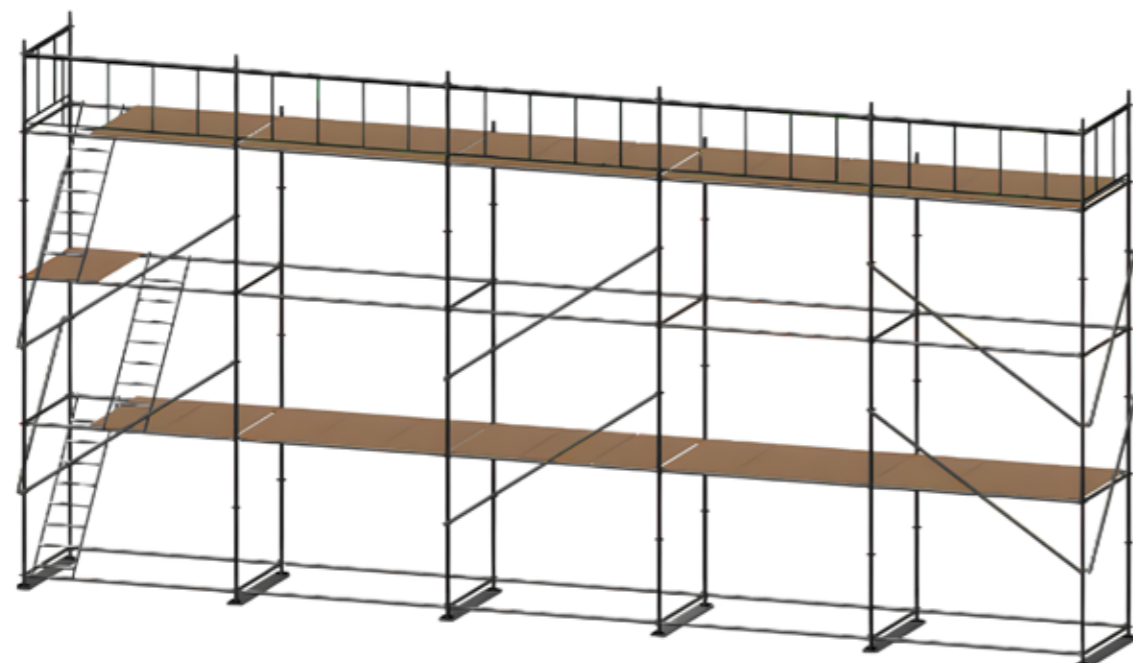


8 положений фиксации поперечин на фланце позволяют собирать вариативные конструкции под любую архитектуру фасадов.



Состоит из вертикальных стоек с фланцами, горизонтальных и диагональных балок. Название «клиновые» леса получили за счет уникального соединения балок и стоек, которое осуществляется при помощи клинов.

Эта система лесов позволяет выполнять работы на высоте непосредственно у фасада здания. Благодаря простоте конструкции и надежной фиксации, клиновые леса обеспечивают удобное перемещение персонала и размещение инструментов и материалов. Отсутствие деформации при нагрузке делает клиновые леса идеальным каркасом для опалубки при монолитном и сборно-монолитном строительстве.



Мы производим клиновые строительные леса трех марок: ЛСК-30, ЛСК-60 и ЛСК-100, отличающихся высотой установки, толщиной несущей трубы и другими характеристиками. Числовая маркировка в названии каждой марки соответствует максимально допустимой высоте установки лесов в метрах.



Модель	Макс. высота (м)	Несущая труба (мм)	Глубина яруса (м)	Шаг яруса по длине (м)	Шаг яруса по высоте, (м)	Макс. нагрузка Па(кг/кв.м)
ЛСК-30	30	48*1,5 / 48,2	1 / 1,2 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3	1 / 1,2 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3	0,5 / 1	350
ЛСК-60	60	48*2				
ЛСК-100	100	48*3				

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ ХОМУТОВЫЕ ЛЕСА

Хомутовые строительные леса представляют собой временные конструкции, предназначенные для выполнения строительных, монтажных и ремонтных работ на высоте. Их отличительной особенностью является быстрота и гибкость в сборке, что позволяет создавать разнообразные формы и углы в короткие сроки. Подходят для работы на сложных фасадах, многоугольных зданиях и в условиях, где использование стандартных рамных лесов затруднено.

### Основные элементы хомутовых лесов:

#### Стойки вертикальные:

- Вертикальные элементы, несущие основную нагрузку.
- Стойки имеют присоединительные узлы для крепления других элементов.
- Изготавливаются из стальных труб диаметром 48 мм.
- Длина вертикальных элементов: 2,1-4,1 метра.

#### Горизонтальные связи:

- Используются для соединения вертикальных стоек.
- Обеспечивают жесткость и устойчивость конструкции.
- Изготавливаются из стальных труб диаметром 48 мм.
- Длина горизонтальных элементов: 3,6-5,2 метра.

#### Поперечина к стене:

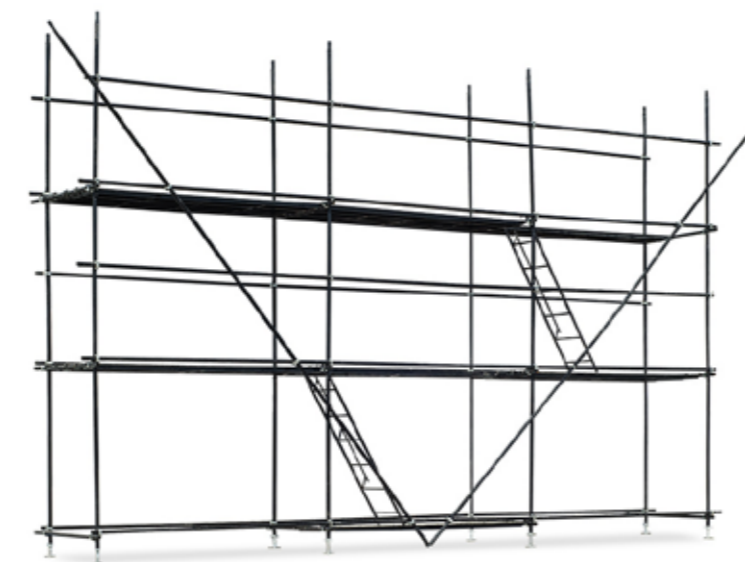
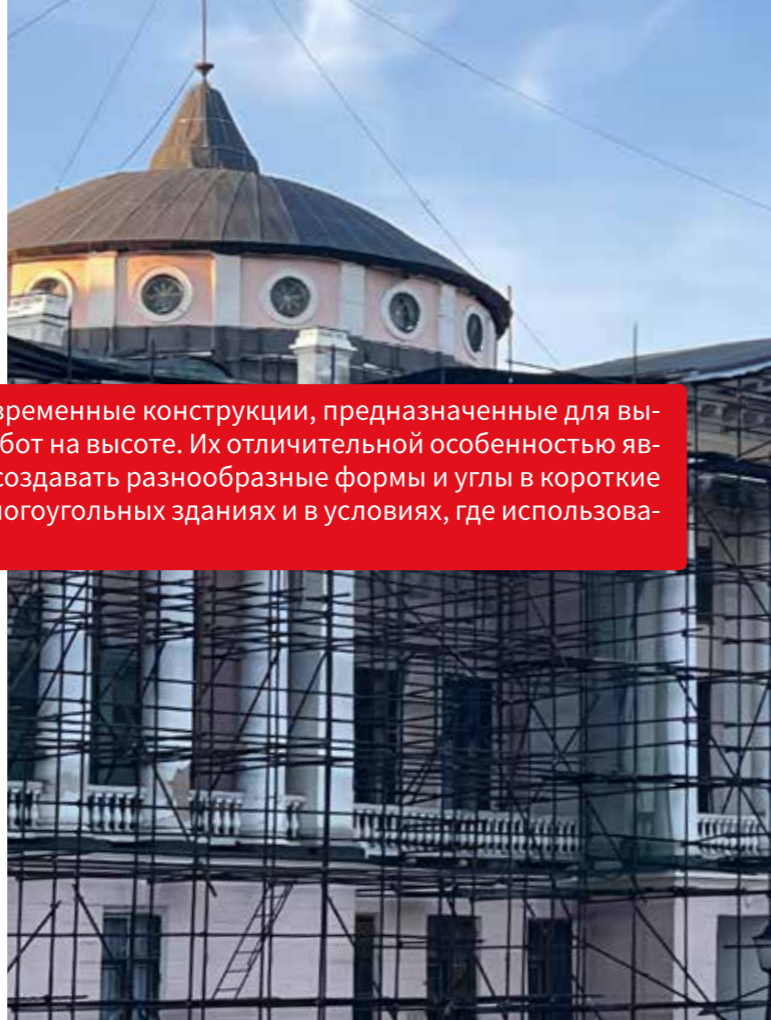
- Обеспечивают пространственную жесткость конструкции.
- Используются для предотвращения смещения конструкции и устойчивости лесов при больших нагрузках.
- Изготавливаются из стальных труб диаметром 48 мм.
- Длина данного элемента 1,3-2,5 метров.

#### Настилы (деревянные или металлические):

- Используются для создания рабочей поверхности.
- Выполняют функцию опоры для рабочих и строительных материалов.
- Габариты настилов: 0,48x1,5 м

#### Хомуты:

- Специальные крепежные элементы для соединения труб.
- Основные виды: поворотные и неповоротные.
- Поворотные хомуты позволяют соединять трубы под любым углом.
- Неповоротные хомуты фиксируют трубы строго под углом 90°.
- Хомуты оснащены болтовыми зажимами, обеспечивающими надежное крепление элементов.



### Технические параметры хомутовых лесов:

1. Материал:
  - Сталь (ГОСТ 3262-75 для труб).
  - Оцинкованное или полимерное покрытие для защиты от коррозии.
2. Диаметр труб: 48 мм.
3. Толщина стенок: 2,0-3,5 мм.
4. Высота ярусов: 2 метра (стандартно).
5. Максимальная высота конструкции: до 60 м (в зависимости от проекта).
6. Ширина рабочей зоны: 1-1,5 м
7. Максимальная допустимая нагрузка на настил: 200-600 кг/м<sup>2</sup>.

### Принцип сборки:

#### Соединение труб хомутами:

- Хомуты (поворотные или неподвижные) фиксируют вертикальные, горизонтальные и диагональные элементы между собой.
- Хомуты затягиваются гайками с помощью специального инструмента.

#### Установка настилов:

- Настилы укладываются на горизонтальные элементы и фиксируются для предотвращения смещения.
- Для большей безопасности используют анкер крепления к стене

#### Использование соединительных муфт:

- Соединительные муфты применяются для продольного удлинения вертикальных стоек.
- Муфты фиксируются с помощью болтов или клиновых зажимов.

#### Закрепление опорных элементов:

- Винтовые опоры или пятки монтируются на нижние стойки, распределяя нагрузку на основание.
- В случае установки на неровную поверхность используются регулировочную гайку на винтовой опоре.

#### Соединение диагоналей:

- Диагонали фиксируются между вертикальными и горизонтальными элементами с помощью поворотных хомутов.
- Правильное расположение диагоналей обеспечивает жесткость конструкции.

#### Компенсация углов и обход препятствий:

- Поворотные хомуты позволяют создавать угловые соединения, обеспечивая гибкость при обходе фасадов или конструктивных элементов здания.



## ХОМУТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ

### Хомуты в ассортименте:

Хомут кованный неповоротный 48x48, 48x60, 60x60

Хомут кованный поворотный 48x48, 48x60, 60x60



## ВЫШКИ-ТУРЫ ВСП - 250/0.7 V2.0

## TEAM ВСП - 250/0.7

Передвижные стальные вышки-туры используются для различных строительных, монтажных, отделочных работ, а также ремонта внутри и снаружи помещений.

### Технические характеристики:

- Максимальная высота вышки - 7,6 м
- Максимальная высота рабочей площадки - 6,2 м
- Размеры рабочей площадки - 0,7 X 1,6 м
- Шаг секции - 1,2 м
- Число настилов - 1 шт
- Нормативная поверхностная нагрузка - 250 кг

### Различаются:

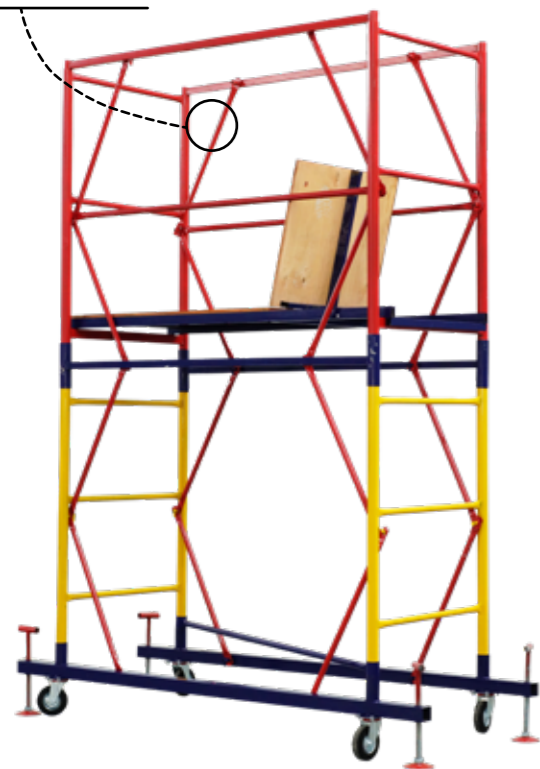
- Количество стяжек
- Способом сборки
- Количеством ограждений



1 - НАСТИЛ С ЛЮКОМ

8 - СТЯЖЕК

16 - СТЯЖЕК



250/0.7		* рекомендуется использовать стабилизаторы	
Комплектация	Достижимая высота (м)	Полная высота (м)	Высота о настила, max (м)
1 секция + б. блок	3,6	2,8	1,6
2 секции + б. блок	4,8	4,0	2,8
3 секции + б. блок	6,0	5,2	4,0
4 секции + б. блок	7,3	6,4	5,2
5 секций + б. блок	8,4	7,6	6,4



## ВЫШКИ-ТУРЫ ВСП 250/1.2 V2.0

## TEAM ВСП - 250/1.2

Универсальная более широкая площадка для работы, за счет чего более устойчивая.

### Технические характеристики:

- Максимальная высота вышки - 18,3 м
- Максимальная высота рабочей площадки - 17,1 м
- Размеры рабочей площадки - 1,2 X 2,0 м
- Шаг секции - 1,2 м
- Число настилов - 2 шт
- Нормативная поверхностная нагрузка - 250 кг

- 1 - НАСТИЛ БЕЗ ЛЮКА
- 1 - НАСТИЛ С ЛЮКОМ



MAX  
18,4 м

250/1.2		* рекомендуется использовать стабилизаторы	
Комплектация	Достижимая высота (м)	Общая высота (м)	Высота до настила, max (м)
1 секция + б. блок	3,6	2,8	1,6
2 секции + б. блок	4,8	4,0	2,8
3 секции + б. блок	6,0	5,2	4,0
4 секции + б. блок	7,2	6,4	5,2
5 секций + б. блок	8,4	7,6	6,4
6 секций + б. блок	9,6	8,8	7,8
7 секций + б. блок	10,8	10,0	9,0
8 секций + б. блок	12,0	11,2	10,2
9 секций + б. блок	13,2	12,4	11,4
10 секций + б. блок	14,4	13,6	12,4
11 секций + б. блок	15,6	14,8	13,6
12 секций + б. блок	16,8	16,0	14,8
13 секций + б. блок	18,0	17,2	16,0
13 секций + б. блок	19,2	18,4	17,2



## ВЫШКИ-ТУРЫ ВСП - 250/1.6 v2.0

## TEAM ВСП - 250/1.6

MAX  
21,9 м

По своим габаритам и размерам рабочей площадки, которые составляют 1,6х2,0 метра, данная строительная сборно-разборная вышка-тура не имеет своих аналогов. Прямоугольная форма представленной конструкции позволяют разместить её как непосредственно вдоль фасада здания, но и развернув достаточно в узком проёме, шириной 1,6 метра.

### Технические характеристики:

- Максимальная высота вышки - 20,8 м
- Максимальная высота рабочей площадки - 19,5 м
- Размеры рабочей площадки - 1,6 X 2 м
- Шаг секции - 1,2 м
- Число настилов - 3 шт
- Нормативная поверхностная нагрузка - 250 кг



2 - НАСТИЛ БЕЗ ЛЮКА  
1 - НАСТИЛ С ЛЮКОМ



250/1.6	* рекомендуется использовать стабилизаторы		
Комплектация	Достижимая высота (м)	Высота полная (м)	Высота до настила, max (м)
1 секция + б. блок	3,6	2,8	1,6
2 секции + б. блок	4,8	4,0	2,8
3 секции + б. блок	6,0	5,2	4,0
4 секции + б. блок	7,2	6,4	5,2
5 секций + б. блок	8,4	7,6	6,4
6 секций + б. блок	9,6	8,8	7,6
7 секций + б. блок	10,8	10,0	8,8
8 секций + б. блок	12,0	11,2	10,0
9 секций + б. блок	13,2	12,4	11,2
10 секций + б. блок	14,4	13,6	12,4
11 секций + б. блок	15,6	14,8	13,6
12 секций + б. блок	16,8	16,0	14,8
13 секций + б. блок	18,0	17,2	16,0
14 секций + б. блок	19,2	18,4	17,2
15 секций + б. блок	20,4	19,6	18,4
16 секций + б. блок	21,6	20,8	19,6



## ВЫШКИ-ТУРЫ TEAM ВСП - 250/2.0

## ВСП 250/2.0 v2.0

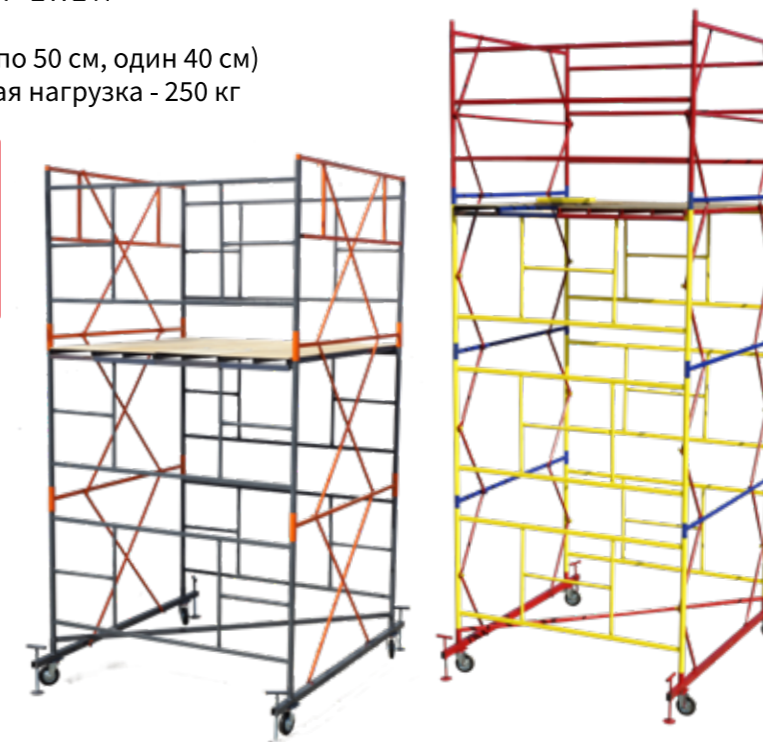
MAX  
21,9 м

Модель с увеличенной рабочей площадкой для выполнения работ на высоте до 21 метра. Удобна при монтаже вентилируемых фасадов. Удобное расположение лестниц, расширенная рабочая зона.

### Технические характеристики:

- Максимальная высота вышки - 20,7 м
- Максимальная высота рабочей площадки - 19,4 м
- Размеры рабочей площадки - 2 X 2 м
- Шаг секции - 1,2 м
- Число настилов - 4 шт (три по 50 см, один 40 см)
- Нормативная поверхностная нагрузка - 250 кг

1 - НАСТИЛ БЕЗ ЛЮКА  
2 - НАСТИЛА БЕЗ ЛЮКА  
УЗКИЙ  
1 - НАСТИЛ С ЛЮКОМ

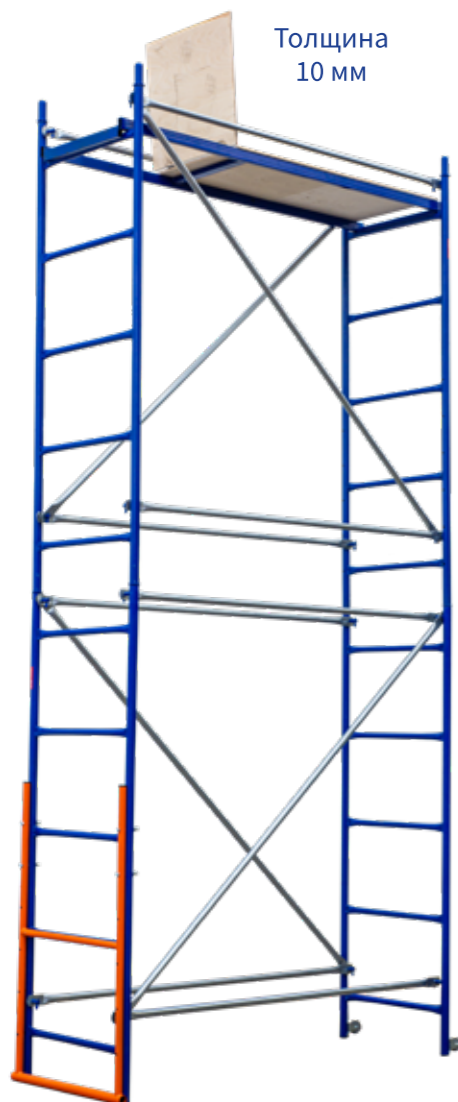


ВСП-250/2.0	Достижимая высота (м)	Высота полная (м)	Высота до настила, max (м)
1 секция + б. блок	3,6	2,8	1,6
2 секции + б. блок	4,8	4,0	2,8
3 секции + б. блок	6,0	5,2	4,0
4 секции + б. блок	7,2	6,4	5,2
5 секций + б. блок	8,4	7,6	6,4
6 секций + б. блок	9,6	8,8	7,6
7 секций + б. блок	10,8	10,0	8,8
8 секций + б. блок	12,0	11,2	10,0
9 секций + б. блок	13,2	12,4	11,2
10 секций + б. блок	14,4	13,6	12,4
11 секций + б. блок	15,6	14,8	13,6
12 секций + б. блок	16,8	16,0	14,8
13 секций + б. блок	18,0	17,2	16,0
14 секций + б. блок	19,2	18,4	17,2
15 секций + б. блок	20,4	19,6	18,4
16 секций + б. блок	21,6	20,8	19,6





## БЫСТРОВЗВОДИМЫЙ ПОМОСТ ПМ - 200



**Удобное решение для малогабаритных помещений**  
Предназначен для отделочных строительных работ на высоте до 1,8 м (до 3,6 м в сдвоенном варианте).

### Особенности:

- Высокая скорость и простота монтажа.
- Рабочая площадка 153 x 48 см.
- Максимально допустимая нагрузка: 200 кг.
- Шаг установки настила 35 см.
- Легко проходит в стандартный дверной проем.
- Возможность установки на лестничном марше

### Преимущества:

- Надежность конструкции.
- Отсутствие мелких деталей.
- Сборка вертикальных элементов «труба в трубу».
- Помост изготовлен из тонкостенной стали ГОСТ 10705-80 и с полимерным порошковым покрытием.
- Настилы - фанера с защитной пропиткой на стальной раме.
- Помост укомплектован двумя колесами и стабилизатором.
- Компактность в разобранном виде.

Конструктивная особенность - возможность надстраивания. Благодаря этому и малым габаритам, помост стал верным помощником при проведении строительных и отделочных работ в различных условиях.

Связи сделаны из оцинкованной стали. Флажки полнотелые - это значительно надежнее и крепче трубчатых.



Наименование	Количество секций	Высота (см)	Перепад высот (см)	Рабочая площадка (см)	Вес (кг)
ПМ-200 эконом	1	160	-	48x153	26,2
ПМ-200	1	160	90	48x153	29
ПМ-200 двухуровневый	2	160 / 330	90	48x153	41,7

## ВЫШКА-ТУРА «ДАЧНИК»

Передвижная быстровозводимая вышка предназначена для работ на высоте до 4,2 м. Используется как внутри, так и снаружи помещений при ремонте, отделке, хозяйственной деятельности в квартирах, коттеджах и на дачах.

### Преимущества:

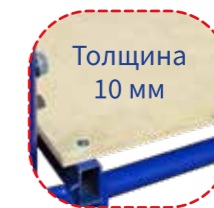
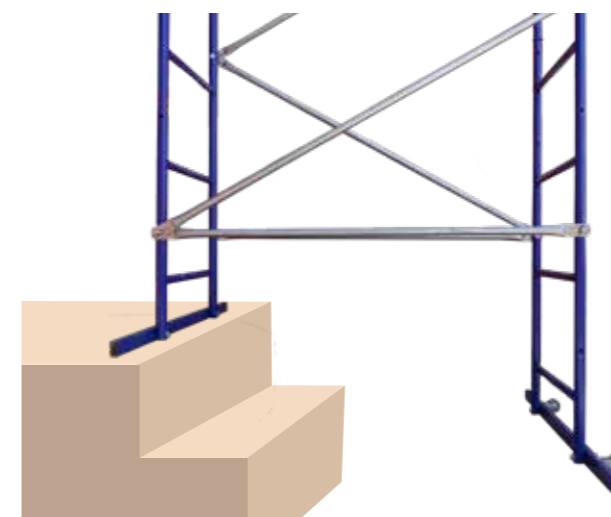
Легкость сборки и разборки - диагональные и горизонтальные стяжки крепятся болтами с стальными «барашками» в отверстия на лестницах без использования специальных инструментов.

Простота транспортировки и мобильность - за счет малых габаритов в сложенном виде вышка помещается в багажник легкового автомобиля.

Безопаснее стремянки и подходит для использования на разноуровневых площадках и лестничных пролётах.

Колеса, расположенные с одной стороны, позволяют легко передвигать вышку в собранном виде. Наклонив ее в противоположную сторону, просто начинайте движение, экономив при этом время, так как нет необходимости разбирать конструкцию.

Высококачественная труба по ГОСТ 10705-80 окрашена порошково-полимерной краской. Такая защита препятствует образованию коррозии.



### В комплекте:

- Рам секций - 6 шт
- Горизонтальные стяжки - 4 шт
- Диагональные стяжки - 6 шт
- Настил с люком - 1 шт
- Опора с колесами - 1 шт
- Опора - 1 шт



Технические характеристики								
Диаметр трубы (мм)	Размер рабочей площадки (м)	Размеры секции (высота x ширина) (м)	Распределенная нагрузка на настил (кг/м²)	Максимальная высота секции по ограждению (м)	Максимальная высота секции по настилу (м)	Число настилов	Габариты упаковки (см)	Вес (кг)
32	1,2x0,6	1,4x0,7	250	4,3	3,4	1	155x73x23	43,4

## ВЫШКИ-ТУРЫ ВСЭ «ЭКОНОМ»

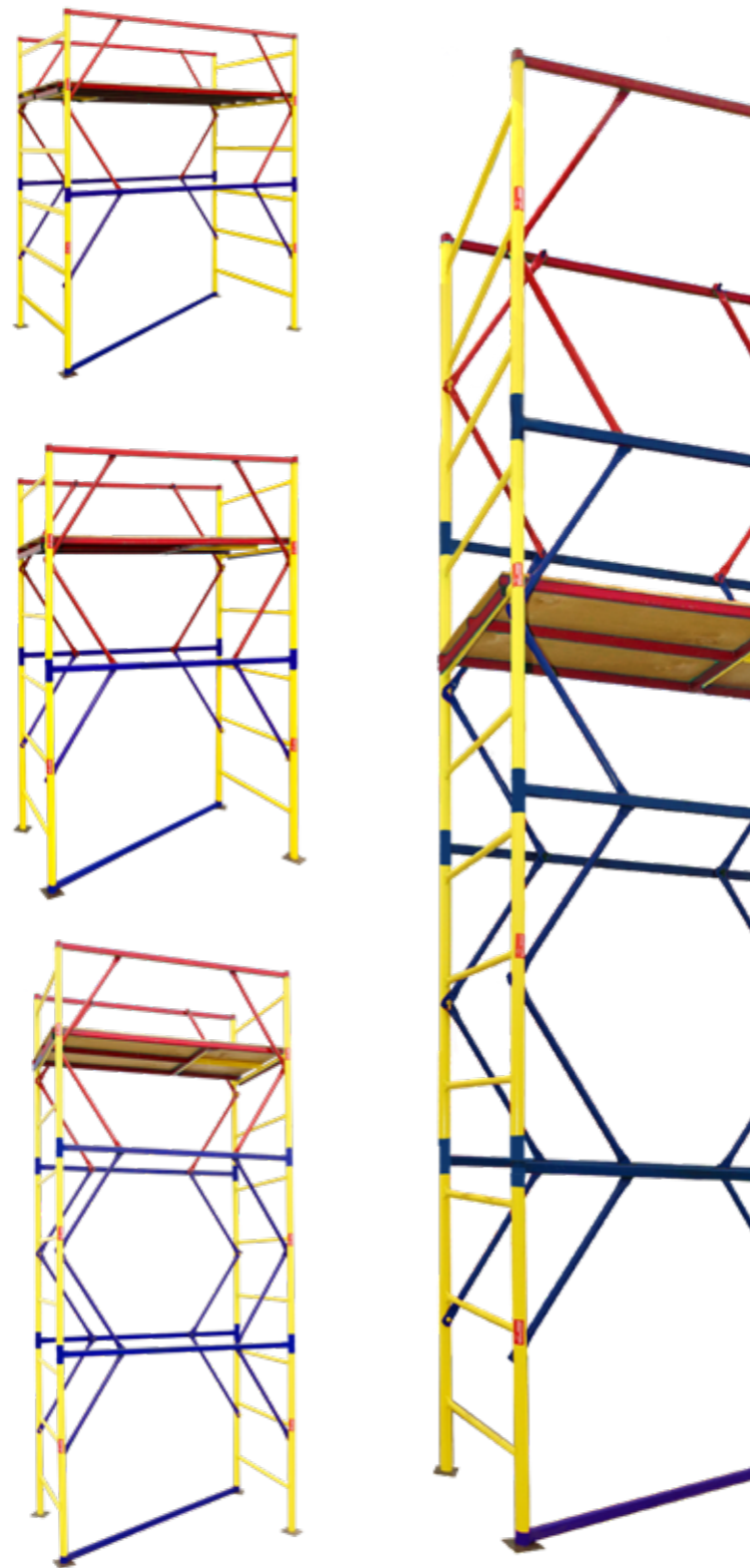
Вышка тура «Эконом» предназначена для организации рабочих мест при выполнении строительно-монтажных работ на высоте более 1.3 м от уровня грунта или перекрытия.

Отличается от обычной вышки туры ВСП 250 отсутствием основания с колесами, что существенно облегчает монтаж и хранение данного изделия. Вышка «Эконом» рассчитана на многократное использование.

Недорогая модель эконом класса с увеличенной поверхностной нагрузкой преимущественно для внутренних работ в стесненных условиях и в местах где возникает необходимость использования малогабаритных конструкций на высоте до 5 метров, а также местах с переменными высотами (неоднородный грунт, лестничные проемы).

Изготавливается вышка тура «Эконом» из электросварной трубы диаметром 42 мм. Все детали окрашиваются по технологии порошковой окраски. В итоге получается покрытие с высокими защитными и декоративными свойствами.

В производстве используются роботизированные станки и линии автоматической покраски, максимально исключая участие человека, что в значительной степени повышает качество.



Характеристики		Достижимая высота (м)	Общая высота (м)	Высота до рабочей площадки (м)
ВСП 0,7x1,6	секция 1	2,9	1,2	1,1
	секции 2	4,1	2,4	1,1
	секции 3	5,3	3,6	2,3
	секции 4	6,5	4,8	3,5
ВСП 1,2x2,0	секция 1	2,9	1,2	1,1
	секции 2	4,1	2,4	1,1
	секции 3	5,3	3,6	2,3
	секции 4	6,5	4,8	3,5
	секций 5	7,7	6,0	4,7
	секций 6	8,9	7,2	5,9



## ВЫШКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ ТЕХНО 3 и 5

Вышка-тура «Техно» позволяет работать с комфортом на различной высоте как снаружи, так и внутри любого помещения. Максимальный вес, на который они рассчитаны, сто пятьдесят килограмм. Эти бытовые алюминиевые подмости будут полезны не только в строительной сфере, например, для отделки помещений, но и в быту. Конструкция подмостей предусматривает

их установку на ступенчатых поверхностях, а применение в конструкции алюминиевого профиля позволило сделать подмости максимально легкими, прочными. Рабочая площадка вышки выполнена из влагостойкой ламинированной фанеры, поверхность которой сделана противоскользящей для повышения безопасности работы.

Удобная площадка с откидной крышкой



Для внутренних и наружных работ



	4107	4207
ВхШхД (м)	1,98 x 1,2 x 1,4	3,96 x 1,2 x 1,4
МАХ нагрузка (в кг)	150	150
	1200	1200
	280	280
	3	5,1
Kg	16	24

## МАЛЯРНЫЕ СТОЛИКИ

Малярные столики – недорогие, простые и функциональные подмости, используемые для различных видов работ. Изготовлены из тонкостенной стали с полиэфирным порошковым покрытием. Имеют съемный настил из фанеры.

### СТОЛИК МАЛЯРНЫЙ Н78

- Высота - 78 см
- Ножки на стяжках, просто раздвиньте ножки и фиксируете их специальными барашковыми гайками (идут в комплекте).
- Рабочая площадка 90x50 мм, выполнена из шлифованной фанеры, толщины 10 мм она представляет собой надежную и прочную столешницу, не прогибается, выдерживает вес до 150 кг.
- Ножки столика – лестница с двумя ступеньками шириной 42 см, по которой удобно подниматься на рабочую площадку.



### СТОЛИК МАЛЯРНЫЙ Н80

- Высота - 80 см
- Складной механизм ножек, требуется только разложить ножки. Они затягиваются специальными гайками (идут в комплекте) для большей устойчивости в процессе работы.
- Рабочая площадка 90x50 мм столика изготовлена из шлифованной фанеры толщиной 10 мм и уже прикручена к его корпусу.
- Столик имеет лестничный подъем с обеих сторон с двумя ступеньками шириной 42 см, что добавляет удобства при его эксплуатации, выдерживает вес до 150 кг.



### СТОЛИК МАЛЯРНЫЙ Н80 ВЛАГОСТОЙКИЙ

- Высота - 80 см
- Складной механизм ножек
- Рабочая площадка 90x50 мм, **влагостойкая ламинированная фанера**. Не разбухает и сохраняет геометрию при работе и хранении в помещениях с повышенной влажностью. При необходимости фанера легко откручивается и переставляется обратной стороной.
- Лицевая сторона имеет шершавую поверхность для лучшей устойчивости при работе на столике, а обратная гладкую для использования в виде верстака и для иного применения. За счет толщины 12 мм фанера представляет собой надежную и прочную столешницу, не прогибается, выдерживает вес до 150 кг.
- Простой в использовании, гарантирует большую устойчивость в процессе работы, поэтому модель легко можно эксплуатировать вместо лестницы или стремянки в процессе строительства, ремонта дома при проведении малярных и отделочных работ, в мастерской как стол для инструментов.



### СТОЛИК МАЛЯРНЫЙ Н90 ДВУХУРОВНЕВЫЙ

- Высота - 90 см
- Собирается с помощью специальных гаек, имеет соединительную деталь для большей прочности.
- Расширенные ступеньки для большей устойчивости.
- Настил съемный двухуровневый, изготовлен из фанеры с защитной пропиткой, толщиной 10 мм. Выдерживает нагрузку до 150 кг. Преимуществом служит большая площадь настила, куда можно разложить инструменты и сделать свою работу удобной и безопасной.
- Можно проводить малярные и штукатурные работы стен и потолков на высоте до 2,9 метров.
- Используется для проведения отделочных, ремонтных, слесарных работ внутри и вне помещения. Столик можно легко переставлять с места на место, так как данная конструкция имеет небольшой вес. Прост в сборке и занимает мало места при хранении.



Все элементы помостов изготовлены из тонкостенной стали по ГОСТ 10705-80 и имеют надежное антикоррозионное покрытие

Технические характеристики					
Модель	Высота до настила (м)	Размер настила (см)	Грузоподъемность (кг)	Габариты конструкции (см)	Толщина фанеры (мм)
Н78	0,78	90x49	150	120x49x78	10
Н80 складной	0,8	90x50		130x50x80	10
Н80 влагостойкий	0,8	90x50		130x50x80	12
Н90 двухуровневый	0,9	104x46		145x51x900	10

## АЛЮМИНИЕВЫЕ МАЛЯРНЫЕ ПОМОСТЫ TEAM

Предназначены для обеспечения удобства работы и безопасности при проведении строительных, монтажных, ремонтно-эксплуатационных и других работ на высоте. В конструкции каждой модели предусмотрены 2 колеса, благодаря которым при необходимости платформа легко перемещается

с места на место. Рабочая площадка снабжена откидным люком для безопасного подъема. Монтаж не занимает много времени, не требует специальных знаний, опыта или наличия какого-либо инструмента.



### Технические характеристики

Модель	Количество ступеней	Общая высота (м)	Высота до рабочей площадки (м)	Размер рабочей площадки (м)	Страна изготовитель
TeaM 7150	2x7	1,93	1,3	0,5 x 1,3	Россия
TeaM 8150	2x8	2,20	1,57	0,5 x 1,5	Россия
TeaM 9150	2x9	2,47	1,84	0,5 x 1,8	Россия
TeaM 10150	2x10	2,74	2,11	0,5 x 2,1	Россия

## АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОДМОСТИ ALUMET



Подмости ALUMET представлены сериями SM и SMS. Их можно использовать как для дома, для квартиры, для дачи, так и на профессиональных производствах. Главное их преимущество — легкость и прочность благодаря материалу — алюминиевому профилю, из которого они изготовлены. Рабочая площадка у всех моделей изготовлена из качественной водостойкой нескользящей ламинированной фанеры. Выдерживает полезную нагрузку в 150 кг. Наличие колес у большинства моделей позволяет передвигать подмости даже одному человеку



### Технические характеристики

Модель	SM 4006	SM 4007	SM 242	SM 363	SMS 242	SMS 363
Фото						
Варианты сборки	Помост 1 Приставная 2 лестница (секция 1) Приставная 3 лестница (секции 2)	Помост 1 Приставная 2 лестница (секция 1) Приставная 3 лестница (секции 2)	Помост 1 Приставная 2 лестница Приставная 3 согнутая лестница	Помост 1 Приставная 2 лестница Приставная 3 согнутая лестница	Помост 1 Приставная 2 лестница Приставная 3 согнутая лестница	Помост 1 Приставная 2 лестница Приставная 3 согнутая лестница
Количество ступеней	2x6	2x7	2x4x2	3x6x3	2x4x2	3x6x3
Общая высота (м)	1,68	1,96	0,58	0,84	0,58	0,84
Макс. высота в разложенном виде (м)	2,52	3,08	0,95	1,5	0,95	1,5
Ширина лестницы (м)	0,33/0,39	0,33/0,39	0,46	0,46	0,56	0,56
Максимальная нагрузка	150	150	150	150	150	150
Размер рабочей площадки (м)	1,4x0,3	1,4x0,3	0,95x0,46	1,5x 0,46	0,95x0,46	1,5x 0,46
Вес (кг)	11,3	12	10	13,1	11,3	14,7

## СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОРОПРОВОД

Применяется для быстрого и безопасного сброса строительного мусора из зон работ, расположенных на высоте. Адаптирован под суровые погодные условия

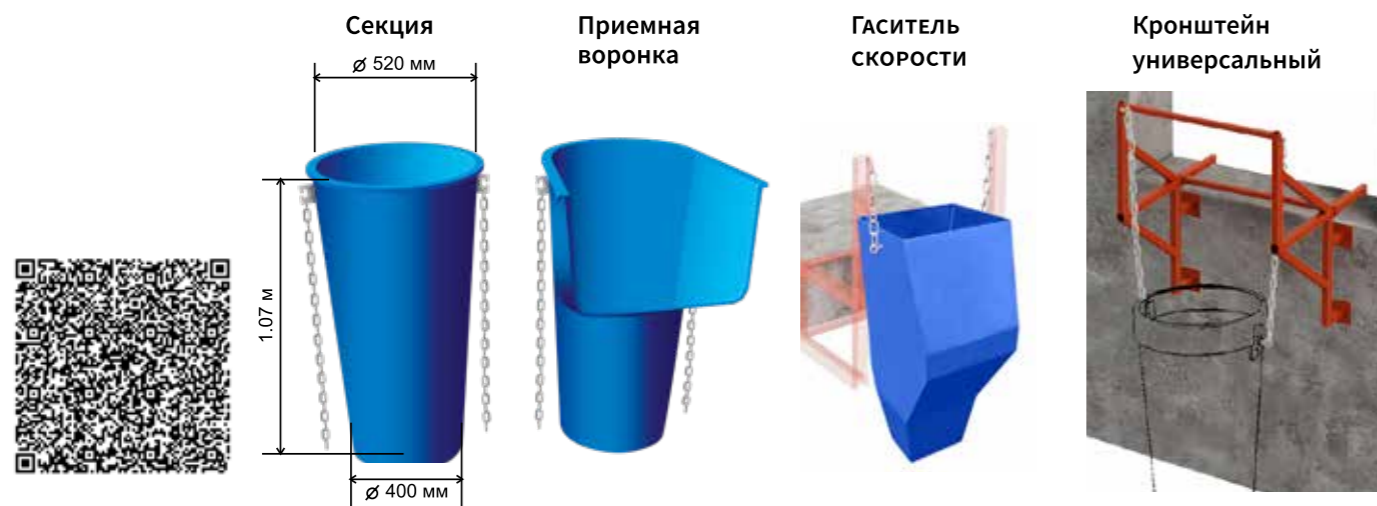
### Обеспечивает:

- Безопасность людей на стройплощадке.
- Сохранение экологии окружающей среды.
- Уменьшение затрат рабочего времени при удалении мусора со стройплощадки.

Основные элементы конструкции - пластиковые конические трубы (секции) и трубы с боковым раструбом (приемные воронки), изготовленные методом ротационного литья из высококачественного сырья. Строительный мусоропровод обладает высокой прочностью, морозостойкостью, особой пластичностью и стойкостью к истиранию. Имеет усиленное крепление цепей со стопором безопасности. Совместим с другими моделями.

Элементы изготовлены по ТУ 2291-007-18398167-01. Контроль качества - по ISO 9002-1994 и ISO 9002-96.

**Максимальная длина рукава 80м**

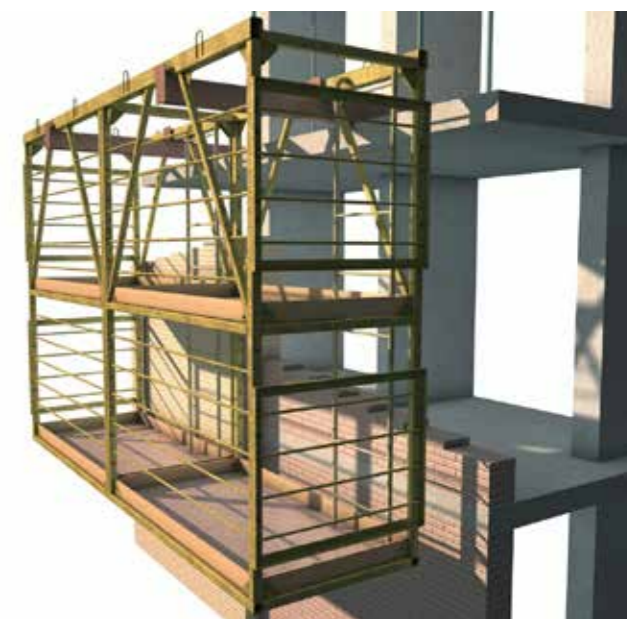


Технические характеристики							
Толщина стенки (мм)	Вес секций (кг)	Вес приемной воронки (кг)	Вес рамы крепления (в окно) (кг)	Максимальный изгиб соседних секций	Предельная нагрузка на цепь (кг)	Максимальная длина рукава на одну раму (м)	Температурный режим (°С)
5-7,5	9,6	12,5	25	5°	1000	20	от -30 до +40

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПЛОЩАДКИ

Используются для кладочных и облицовочных работ при строительстве многоэтажных зданий и в монолитном домостроении, на больших высотах или в труднодоступных местах, где невозможна установка обычных опорных строительных лесов или других приспособлений для подмащивания

С помощью навесных площадок обеспечивается безопасный доступ в ниши, лестничные проходы, консольные участки, эркерные выступы и т. д. Площадка выносная применяется в качестве платформы для приёма груза, подаваемого краном при осуществлении высотного строительства



Технические характеристики						
Наименование	Модель Модификация	Материал настила	Габариты, мм (длина*ширина*высота)	Масса изделия (кг)	Рабочая площадка (мм) глубина * длина * ширина	Грузоподъемность, кг
Площадка выносная грузоприемная	К-1.1	сталь / дерево	4000*1600*1240	570 (±50)	2000x1500	до 1 500
	К-1.3	сталь / дерево	5000*2380*1300	1000 (±50)	2500x2300	до 3000
	К-1.4	сталь / дерево	4560*2380*1280	880 (±50)	2000x2300	до 2 500
	К-1.4-У	сталь / дерево	5000*2380*1280	900 (±50)	2500x2300	до 2 500
	К-1.-У	сталь / дерево	по проекту, под заказ			
Площадка навесная (один ярус) + 2 навесных консоли в комплекте	НП-1	сталь	1500x1000x3450	570 (±50)	1500x1000	до 800
	НП-1.1	дерево*	1500x1000x3450	450 (±50)	1500x1000	до 500
Площадка навесная (два яруса) + 2 навесных консоли в комплекте	НП-2	сталь	2500x1000x3450	750 (±50)	2500x1000	до 1000
	НП-2.1	дерево*	2500x1000x3450	590 (±50)	2500x1000	до 700
Площадка навесная (два яруса) цельная + 2 навесных консоли в комплекте	НП-3	сталь	3000x1000x3450	950 (±50)	3000x1000	до 1200
	НП-3.1	дерево*	3000x1000x3450	730 (±50)	3000x1000	до 850
Площадка навесная (два яруса, сборно-разборная 1+2 м или 1,5+1,5 м) + 2 навесных консоли в комплекте	НП-3.У	сталь	3000x1000x3450	1000- 1150	3000x1000	до 1200
	НП-3.У	дерево*	3000x1000x345	730 (±50)	3000x1000	до 850
Площадка навесная (два яруса, спаренная 1,5+1,5 м, с усиленным каркасом) + 2 навесных консоли в комплекте	НП-3.У.Сп	сталь	3000x1000x3450	1100-1150	3000x1000	до 1200
	НП-3.У.Сп	дерево*	3000x1000x3450	770 (±50)	3000x1000	до 850
Площадка навесная прямая или угловая (по проекту Заказчика)	НП-П	по проекту, под заказ				

## СТРОПЫ И СТЯЖНЫЕ РЕМНИ

Стропы применяются для захвата и фиксации грузов с помощью петель, расположенных по краям прочного каната. Изготовлены из множества волокон сплетенного между собой полиэстера. В отличие от металлических цепей не повреждают лакокрасочное покрытие транспортируемого объекта. Обладают высокой грузоподъемностью. Применяются в быту, на производствах, строительных объектах, складах и для различных видов работ, где необходимо перемещение тяжелых грузов.



### Технические характеристики

Модель	СТП 1,0 т, 1,0 м СТП 1,0 т, 2,0 м СТП 1,0 т, 3,0 м СТП 1,0 т, 4,0 м	СТП 2,0 т, 2,0 м СТП 2,0 т, 3,0 м СТП 2,0 т, 4,0 м СТП 2,0 т, 4,0 м СТП 2,0 т, 5,0 м	СТП 3,0 т, 3,0 м СТП 3,0 т, 4,0 м СТП 3,0 т, 5,0 м СТП 3,0 т, 6,0 м	СТП 4,0 т, 4,0 м	СТП 5,0 т, 4,0 м СТП 5,0 т, 5,0 м СТП 5,0 т, 6,0 м
Грузоподъемность (кг)	1000	2000	3000	4000	5000
Ширина ленты (мм)	30	60	90	120	150



Стяжные ремни, как и стропы текстильные, применяются для закрепления и строповки грузов при транспортировке. Изготавливаются из многослойного полиэстера, морозостойчивы. Позволяют фиксировать грузы как внутри, так и снаружи транспорта, строительных объектов, зон хранения при температуре окружающей среды до -35°C.

Обладают храповым механизмом стяжки, упрощающим работу по фиксации груза, но имеют различные типы крепления:

- с такелажными крюками - система из двух крюков, при которой концы цепляются за борта и затягиваются при помощи храпового механизма;
- кольцевой – упрощенная система, когда ремень имеет петлю на одном конце, а второй продевается сквозь храповый механизм и протягивается, фиксируя груз.



### Технические характеристики

Модель	РС 1,5 / 3,0 т, 3,0 м кольцевой РС 1,5 / 3,0 т, 5,0 м кольцевой РС 1,5 / 3,0 т, 6,0 м	РС 2,5 / 5,0 т, 6,0 м РС 2,5 / 5,0 т, 8,0 м РС 2,5 / 5,0 т, 10,0 м РС 2,5 / 5,0 т, 15,0 м	РС 5,0 / 10,0 т, 10,0 м
Грузоподъемность (кг*)	1500 / 3000	2500 / 500	5000 / 1000
Ширина ленты (мм)	35	50	57

\*Указана максимальная нагрузка при прямой строповке между бортами (меньшее значение) и предельное натяжение при обхвате груза (большее значение)

## ФАСАДНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ ЛЮЛЬКИ ZLP

Используются для выполнения работ по утеплению, декоративной отделке, окраске, монтажу вентилируемых фасадов и витражей, технического обслуживания высотных зданий

### Комплектация:

Комплект консолей, лебедка (в сборе), замки безопасности, корзина (в сборе), комплект крепежа, пригруз, трос стальной оцинкованный Ф 8,3 мм 100 м, кабель 100 м.



### Преимущества:

- Имеют полностью разборную конструкцию. При необходимости можно собрать фасадный подъемник с длиной рабочей платформы 2, 4 или 6 метров.
- Консоли подъемников ZLP регулируются по высоте установки и могут монтироваться на крышах с парапетами до 1,5 метров, а также на наклонных поверхностях крыш. Вылет консоли возможен от 1,2 до 1,7 метра.
- Лебедка имеет закрытую конструкцию с автоматической запасовкой троса, что безопасно и удобно в использовании.
- Люлька оснащена надежными рычажными ловителями, которые фиксируют рабочую платформу при провисании одной из сторон рабочей платформы фасадного подъемника.



### Технические данные фасадных подъемников (Люльки) серии ZLP

	ZLP630	ZLP800	ZLP1000
Грузоподъемность (кг)	630	800	1000
Напряжение (В)	380	380	380
Скорость подъема (м./мин)	9,6±0,5	9,3±0,5	9,3±0,5
Габаритные размеры платформы (длина x ширина x высота) (мм)	6000 (2000x3) x 690 x 1180	7500 (2500x3) x 760 x 1180	7500 (2500x3) x 760 x 1180
Мощность эл. двигателя (Кв) / частота (Гц)	2x1,5 / 50	2x1,8 / 50	2x1,8 / 50
Обороты двигателя (об/мин)	1420	1420	1420
Тормозное усилие (Нм)	15	15	15
Предельные углы наклона (°)	3°- 8°	3°- 8°	3°- 8°
Расстояние между двумя тросами (мм)	<100	<100	<100
Нормальное расстояние от фронтальной опоры (мм)	1100-1700	1100-1700	1100-1700
Тип платформы	Модульная	Модульная	Модульная
Количество секций	3	3	3
Вес платформы (стальная) (кг)	280	320	320
Вес подвешенного механизма (кг)	2 x 175	2 x 175	2 x 175
Вес контргрузов (кг)	1000	1250	1250
Диаметр стального троса (мм)	8,3	8,7	9,1
Максимальная рабочая высота (м)	до 100	до 100	до 100

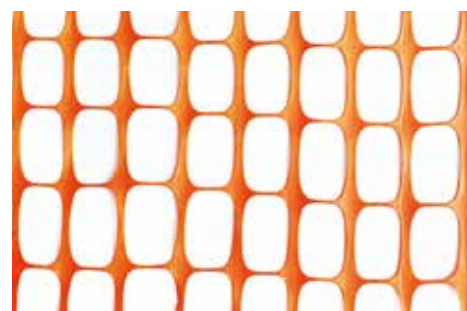
## СЕТКА АВАРИЙНОГО ОГРАЖДЕНИЯ

Предназначена для ограждения строительных площадок, участков ведения дорожных работ, опасных мест, а также любых территорий вместо металлических, деревянных или железобетонных заборов

Сетки сохраняют пластичность и форму в диапазоне температур от -40 до +50 С°. Долговечны, не подвержены воздействию ультрафиолета, гниению, коррозии. Обладают малым весом

### Преимущества:

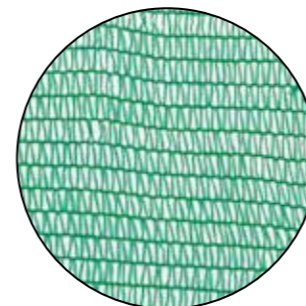
- Бюджетный вариант при соблюдении требований безопасности
- Простота в установке
- Не требует окраски, легко промывается водой
- Эстетичность, отличная различимость благодаря специальным цветам
- Многократное использование
- Устойчивость к воздействию химических веществ и атмосферных осадков
- Низкая парусность и возможность применения в местах сильной ветровой нагрузки



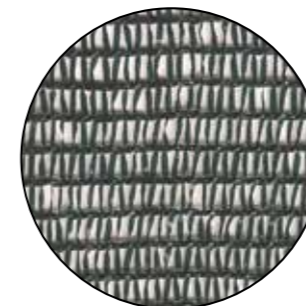
Технические характеристики				
Модель	Высота (м)	Длина (м)	Размер ячейки (мм)	Материал
Аварийное ограждение АО120	1	20	65x35	Полипропилен
Аварийное ограждение АО150	1	50	65x35	Полипропилен
Аварийное ограждение АО1550	1,5	50	65x35	Полипропилен
Аварийное ограждение АО1850	1,8	50	65x35	Полипропилен

## ФАСАДНАЯ И ЗАТЕНЯЮЩАЯ СЕТКА

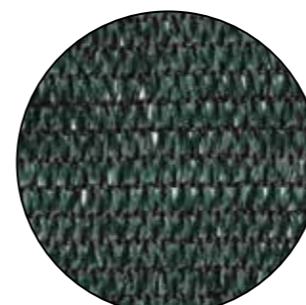
Основная задача сетки фасадной - препятствие свободному падению строительного мусора, материалов и инструмента с рабочей площадки строительных лесов, а также для придания строительной площадке опрятного внешнего вида.



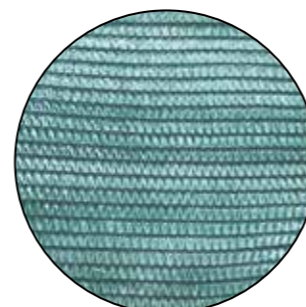
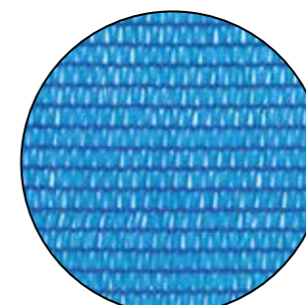
- 35 г/м<sup>2</sup>
- Светопропускная способность 65 %
- Укрытие строительных лесов



- 55 г/м<sup>2</sup>
- Светопропускная способность 55 %
- Укрытие строительных лесов



- 80 г/м<sup>2</sup>
- Светопропускная способность 35 %
- Укрытие строительных лесов, создание тени, предотвращение падения мелкого мусора



- 130 г/м<sup>2</sup>
- Светопропускная способность 25 %
- Создание тени, укрытие от ветра и пыли, защита от града и птиц



- 180 г/м<sup>2</sup>
- Светопропускная способность 15 %
- Создание тени, укрытие от ветра и пыли, защита от града и птиц



### Помимо этого сетка широко применяется:

- в сельском хозяйстве - для защиты теплиц и садов от града, птиц, избытка солнечного света.
- в спорте - в качестве видимых ограждений при оборудовании лыжных трасс, пейнтбольных площадок и т. п.

Защитная сетка изготовлена из высокопрочного ленточного полиэтилена методом узлового плетения. Самозатухающая - обладает пожарным сертификатом.

Удельный вес - 35 - 180 г/м<sup>2</sup>

Наша компания предлагает недорогую защитную сетку отечественного производства, не уступающую по своим параметрам лучшим зарубежным образцам.



## УКРЫВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТЕНТЫ

Фасадные тенты и укрывные материалы используют для обеспечения сохранности как самих объектов при неблагоприятных погодных условиях, так и для безопасного хранения оборудования.

### Разновидности тентов



Армированный полиэтилен				
Материал	Толщина (мкм)	Пропитка	Температурный интервал	Шаг люверса (м)
полиэтилен	120; 140; 200	водоотталкивающая, светостабилизированная	-40 до + 90°C	-



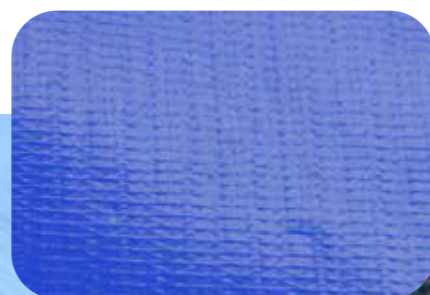
Поливинилхлорид (ПВХ)				
Материал	Плотность (г/кв. м)	Пропитка	Температурный интервал	Шаг люверса (м)
синтетическая полиэстеровая ткань	550	водоотталкивающая	-30 до + 50°C	0,5



Тарпаулин				
Материал	Плотность (г/кв. м)	Пропитка	Температурный интервал	Шаг люверса (м)
полиэтилен	120	водоотталкивающая	-40 до + 50°C	0,5



Брезент (ПВХ)				
Материал	Плотность (г/кв. м)	Пропитка	Температурный интервал	Шаг люверса (м)
брезент	500	водоотталкивающая или огнеупорная	-45 до + 70°C	0,5



### Они обеспечивают защиту:

- от попадания влаги (водостойкостью обладают как ПВХ-тенты, так и специальные брезентовые тенты).
- от ветра.
- от знойных лучей летнего солнца.
- от пожара (как правило, материал, из которого изготовлен тент, способен короткое время противостоять открытому огню).



При выборе материала тента учитывайте такие его характеристики, как пожаробезопасность, водостойкость и утепленность. Если главный критерий выбора пожаробезопасность, то следует купить строительный тент, изготовленный из брезента, обработанного специальными пропитками.



Тенты также широко применяются в быту, сельском хозяйстве, дачах, в туристических походах и других сферах.

Синтетический материал обладает отличными водостойкими качествами, и цена тентов из таких материалов значительно ниже. Самым дешевым считается тарпаулин.



## ЗАЩИТНО-УЛАВЛИВАЮЩАЯ СЕТКА (ЗУС)



Стройка — объект повышенной опасности как для строителей, так и для людей, находящихся вблизи нее. С целью избежать несчастных случаев, к примеру, падения строительного инструмента, материалов и мусора, в строительстве используют защитные системы по периметру здания, начиная с третьего этажа и выше.

ЗУС - одна из самых надежных и безопасных систем. Она исключает падение рабочих, что спасает их от травм и гибели. Устанавливается преимущественно на горизонтальные поверхности, но возможна установка и на вертикальные. Несущая часть системы состоит из двух опор и кронштейна, длина которого варьируется исходя из расстояния между перекрытиями.

ЗУС производят из полипропилена или полиамида. Сетка окантована и посажена на страховочно-спасательные крученые веревки, канаты соответствующего диаметра или капроновые (полиэтиленовые) плетеные шнуры. Стандартный размер ячеек - 35x35 мм. Возможен заказ изделия с другими размерами и формой, исходя из специфики производимых работ.



### Особенность установки:

- толщина стенки кронштейна должна быть не менее 3,5 мм.
- ширина безопасной зоны 3,5 м
- вес несущей конструкции до 45 кг
- расстояние между кронштейнами до 6 м
- длина кронштейна 5,2 м
- количество занимаемых этажей на 1 конструкцию 2

Технические характеристики						
Материал	Размер сети (м)		Размер ячейки (мм)	Разрывная нагрузка на ячейку (кН)	Вес (г/м <sup>2</sup> )	Полипропиленовый шнур, по периметру сетки (мм)
Высокоустойчивый полипропилен, безузловое плетение	3,5x6	3,5x12	35x35	3,20	200	10

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СЕТКИ (ЗУС)

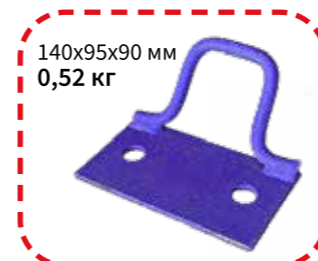
### СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Кронштейн ЗУС - главная направляющая и основная несущая часть конструкции защитно-улавливающей сетки. Устанавливается в нижнюю опору и фиксируется при помощи болта и гайки М16. При помощи плетеного шнура и карабинов между двумя кронштейнами натягивается защитно-улавливающая сеть. Конструкция подвешивается к верхней опоре посредством каната с толщиной плетения 10 мм. Кронштейн изготавливается из стали с применением широкого многослойного сварного шва для закрепления такелажной серьги.



Нижняя опора для кронштейна ЗУС предназначена для закрепления кронштейна с предварительно натянутой защитно-улавливающей сетью на каркасе здания. Изделие изготавливается из стали с применением широкого многослойного сварного шва. В опору вставляется кронштейн и зажимается при помощи болта М16 и гайки аналогичного диаметра.



Верхняя опора для кронштейна ЗУС предназначена для закрепления кронштейна с предварительно натянутой защитно-улавливающей сетью на каркасе здания. Пластина и крюк изготавливаются из стали с применением широкого многослойного сварного шва.



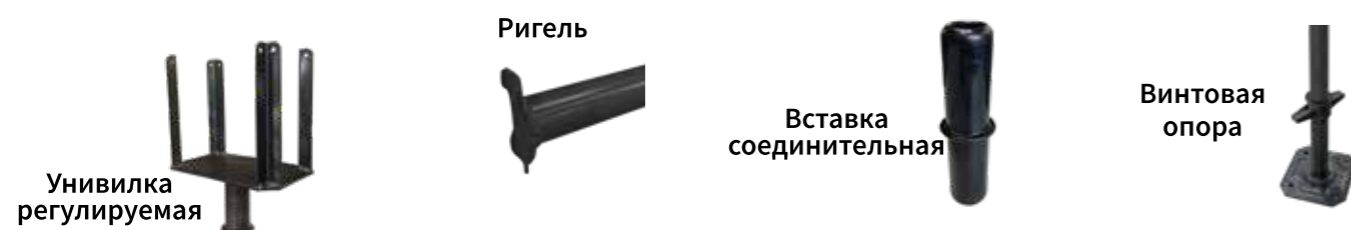
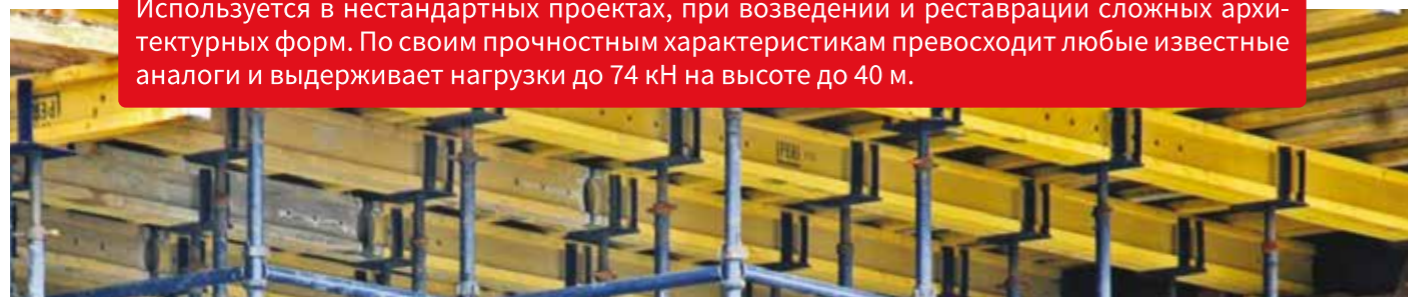
Система крепления состоит из: нижней опоры и набора приспособлений к ней, кронштейна, плетеной полиамидной сетки (ЗУС), шнура, каната для фиксации и верхней опоры. Обеспечивает надежную фиксацию всей конструкции в целом на отвесной стене.

При этом необходимо соблюдать СНиП 1203-99 «Безопасность труда в строительстве» СНиП III-4-80\* «Техника безопасности в строительстве»

и СНиП 3.03.01-87 «Несущие ограждающие конструкции», а также распоряжением московского правительства №7 от 18.01.2007 г: «О применении защитно-улавливающих сеток на строительных объектах города Москвы». А также очередность сборки и установки всей конструкции, следить за правильным вязанием узлов, целостностью канатов и исправностью карабинов для крепления защитно-улавливающей сетки.

## ОПАЛУБКА ПЕРЕКРЫТИЙ CUP-LOCK

Используется в нестандартных проектах, при возведении и реставрации сложных архитектурных форм. По своим прочностным характеристикам превосходит любые известные аналоги и выдерживает нагрузки до 74 кН на высоте до 40 м.



Стойка с чашечным замком

Модульная система, состоящая из зажимной чаши, позволяет присоединить к одной вертикальной стойке до 4-х горизонтальных перекладин под углом 90 градусов.

Такая конструкция проста в сборке, экономит время и трудозатраты. Обладает «антилавинным» эффектом, т.е. не сложится по принципу домино. Один из самых дорогих вариантов опалубки перекрытий. Окупается надежностью, множеством циклов службы и беспрецедентной безопасностью.



Технические характеристики				
Вертикальные элементы (шаг 1,0 м)				
Наименование	Количество чашек	Материал	Толщина металла	Вес (кг)
Стойка опалубки чашечная 1,0 м	1	Сталь	3	4,1
Стойка опалубки чашечная 1,5 м	2	Сталь	3	6,6
Стойка опалубки чашечная 2,0 м	2	Сталь	3	8,3
Стойка опалубки чашечная 2,5 м	3	Сталь	3	10,8
Стойка опалубки чашечная 3,0 м	3	Сталь	3	12,4

Технические характеристики				
Вертикальные элементы (шаг 0,5 м)				
Наименование	Количество чашек	Материал	Толщина металла	Вес (кг)
Стойка опалубки чашечная 1,5 м	3	Сталь	3	7,4
Стойка опалубки чашечная 2,0 м	4	Сталь	3	9,9
Стойка опалубки чашечная 2,5 м	5	Сталь	3	12,4
Стойка опалубки чашечная 3,0 м	6	Сталь	3	14,9

Технические характеристики			
Горизонтальные элементы			
Наименование	Материал	Толщина металла	Вес (кг)
Ригель опалубки чашечный 0,5 м	Сталь	3	1,9
Ригель опалубки чашечный 0,75 м	Сталь	3	2,6
Ригель опалубки чашечный 1,0 м	Сталь	3	3,3
Ригель опалубки чашечный 1,25 м	Сталь	3	4,0
Ригель опалубки чашечный 1,5 м	Сталь	3	4,7
Ригель опалубки чашечный 1,75 м	Сталь	3	5,4
Ригель опалубки чашечный 2,0 м	Сталь	3	6,1

Технические характеристики			
Дополнительные элементы			
Наименование	Материал	Толщина металла	Вес (кг)
Универсальная регулируемая 0,75 м	Сталь	2,5	5,2
Винтовая опора регулируемая 0,75 м	Сталь	2,5	3,8
Вставка соединительная 0,25 м	Сталь	2,5	0,74

## КЛИНОВАЯ ОПАЛУБКА

Представляет собой структуру элементов, соединенную замком. В системе используются стальные клинья в соответствии с геометрическими параметрами и фиксаторы опалубки колонн. Для точной юстировки конструкции, на балках расположены два ряда отверстий по 11 штук. Клиновья система позволяет быстро собирать и разбирать опалубку, что существенно сокращает сроки строительства. Применяется при возведении колонн, стен, перекрытий и других железобетонных элементов зданий.

Материал	Сталь
Способ изготовления	Лазерная резка, гибочный станок
Покрытие	Порошковая краска
Габариты фиксатора Д/Ш	855/60 мм
Вес	2,4 кг
Шаг отверстий	20 мм
Диаметр отверстия	90 мм
Длина клина	170 мм

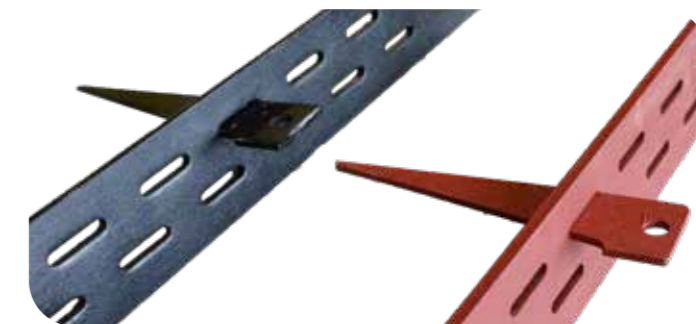
## ФИКСАТОРЫ ОПАЛУБКИ КОЛОНН

Комплект горизонтальных фиксаторов, предназначенных для возведения монолитных бетонных и железобетонных колонн. Фиксаторы крепятся универсальными клиньями.



## КЛИН

Используется при устройстве стеновой опалубки и колонн. Изготавливается из стали и обладает высокими прочностными характеристиками. Перед использованием клин проверяется на соответствие геометрическим параметрам и вставляется в отверстие в горизонтальном фиксаторе.



## БАЛКА ДВУТАВРОВАЯ ДЕРЕВЯННАЯ

ДЛЯ ОПАЛУБКИ ПЕРЕКРЫТИЙ

Используется в монолитном строительстве в качестве основы для вертикальных бетонных конструкций, а так же как проставка щитовой опалубки.

### Состав:

- Полка изготовлена бруса из сибирского леса.
- Стойка из влагостойкой фанеры (ФСФ) или клеенного бруса (LVL)
- Шиповое соединение стойки с полкой влагостойким клеем KLEIBERIT 303.2 (Германия)
- Пропитка-антисептик, с компонентами BASF (Германия) и ACIMA (Швейцария) устойчивость покрытия до 5 лет
- Пластиковая накладка для краев балки. (TOP, PRIME, PROFI)



Модели	Top	Prime	Profi	Classic
Размеры*	2 / 2,5 / 3 / 3,3 / 3,6 / 3,9 / 4 / 4,5 / 5 / 6 м			
Стойка	Березовая влагостойкая фанера ФСФ 27 мм	Плита LVL** 24 мм.	Фанера ФСФ 24 мм ведущих производителей России	Влагостойкая фанера ФСФ 24-27 мм ведущих производителей России
Полка	Брус из сибирского леса	Брус из цельного сибирского леса	Брус из цельной древесины сосна и ель 1 и 2 сорта по ГОСТ 8486	Брус из цельной древесины сосна и ель 1 и 2 сорта по ГОСТ 8486
Накладка	да	да	да	нет



\*Указаны стандартные размеры. Возможен заказ по индивидуальным замерам. В таком случае цена будет зависеть от расхода материалов и объема партии.

\*\* LVL - конструкционный материал, изготавливаемый из лущеного шпона хвойных пород древесины, произрастающих в Сибири. В отличие от фанеры этот материал не ограничен при его производстве в длине, чем и превосходит ее в готовом изделии – балка H20. В агрессивных средах благодаря высокой смоляности и водостойкому клею плита LVL превосходит фанеру.

## СМАЗКА ДЛЯ ОПАЛУБКИ ЭМУЛЬСОЛ

Смазка для опалубки (эмульсол) применяется для смазывания поверхности опалубки при производстве монолитных железобетонных изделий. Эмульсол для опалубки увеличивает срок службы палубы щитов, повышает качество отлитой поверхности и облегчает процесс распалубки. Элементы смазки формируют на плоскости тонкую пленку, которая снижает сцепку (адгезию) с бетоном. Наносится обязательно на уже собранную опалубку. Каркас и элементы не обрабатываются, так как с ними должна быть обеспечена высокая степень сцепления.

Средний расход эмульсола для опалубки составляет 0.02-0.03 л/м<sup>2</sup>, но он может значительно меняться в зависимости от вида материала и положения обрабатываемых поверхностей, способа нанесения, температуры окружающей среды.

Расход эмульсола на 1 м<sup>2</sup> в разбавленном виде зависит от концентрации рабочего раствора: чем она ниже, тем меньше средства требуется для обработки опалубочных щитов. Но при этом не стоит забывать, что применение слишком жидкой эмульсии приводит к проблемам с распалубкой, повреждениям литых поверхностей.

Хранить Эмульсол ЭКС-А можно в течение года. Температура хранения может быть различной – от -35 до 50 °С. При складировании на холоде перед употреблением состав прогревают до комнатной температуры. После длительного стояния эмульсию следует тщательно размешать. Если на поверхности имеется масляная пленка – ее удаляют.



Технические характеристики									
Модель	Внешний вид и цвет	Содержание воды, % не более	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	Температура застывания, °С, не выше	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	Расход (мл/м <sup>2</sup> )	Объем (л)	Тара
ЭКС-А зимний, готовый к применению (премиум)	Жидкость от желтого до светло-коричневого цвета	Следы, не более 1,0	36	-35	888	130	150-350	20, 200	Бочка металлическая, канистра пластиковая
ЭКС-А зимний, готовый к применению	Жидкость от светло- до темно-коричневого цвета	Следы, не более 1,0	39	-25	887	130	100-350	200	Бочка металлическая
ЭКС-А летний, готовый к применению	Жидкость от светло- до темно-коричневого цвета	Следы, не более 1,0	45	-15	858	130	150-350	200	Бочка металлическая
ЭКС-С летний, готовый к применению	Жидкость от светло- до темно-коричневого цвета	Следы, не более 1,0	42	-10	950	130	150-350	200	Бочка металлическая
ЭКС-А концентрат содоводорастворимый	Жидкость от светло- до темно-коричневого цвета	Следы, не более 1,0	39	-25	928	130	100-350	50, 200	Бочка металлическая
ЭКС-А концентрат содоводорастворимый	Жидкость от светло- до темно-коричневого цвета	Следы, не более 1,0	45	-15	899	130	100-350	20, 50, 180, 200	Бочка металлическая, канистра пластиковая
Водная эмульсия 25% эмульсол ЭКС-А	Жидкость молочного цвета	Следы, не более 1,0	42	+7	950	130	100-350	50, 100, 200	Бочка металлическая

## СТОЙКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ «ПРОМЫШЛЕННИК»

ДЛЯ ОПАЛУБКИ ПЕРЕКРЫТИЙ

Стойка опорная телескопическая предназначена для поддержания горизонтальных щитов опалубки перекрытий и использования в качестве временных опор при фиксации горизонтальных элементов при монтаже или демонтаже изделий.

Телескопические стойки «Промышленник» изготовлены из двух стальных труб диаметром 60 и 48 мм. Нижняя (более широкая) имеет опорную площадку для устойчивости. На нее накручивается опорная гайка и вставляется телескопическая труба меньшего диаметра с прорезями по всей длине.

Фиксация нужной длины стойки выполняется крепёжной серьгой через прорези в насадке и отверстия в верхней трубе с опорой на гайку. Толщина стенки металла стоек зависит от модели: серия «Стандарт» имеет толщину труб стоек 2,5 и 2 мм, «Усиленная» - 3,0 и 2,5 мм, «Профи» - 3,0 и 3,0 мм.



### УНИВИЛКА

В верхней части стойки устанавливается унивилка предназначенная для фиксации и надежного опирания на стойку деревянной балки стола опалубки перекрытий. ВЕС 1,2 кг



### ТРЕНОГА

В нижней части тренога, которая предназначена для вертикальной фиксации стойки, ее центрирования на вертикаль, а также обеспечивает устойчивость стойки при монтаже стола опалубки перекрытий. ВЕС 2,9 кг



### МЕХАНИЗМ ФИКСАЦИИ ВЫСОТЫ СТОЙКИ (РЕЗЬБА, ГАЙКА И СЕРЬГА)



Стойка в сложенном виде

Стойка с максимальным вылетом



## Стойка телескопическая СТАНДАРТ

СТАНДАРТ изготовлена из трубы Ø 60x2,0 и трубы Ø 48x2,5	Мин. высота, (мм)	Макс. высота, (мм)	Нагрузка на мин. высоте, не более, (т)	Нагрузка на макс. высоте, не более, (т)	Вес, (кг)
Стойка 1,8	1105	1850	2,8	2,2	7,0
Стойка 3,1	1700	3100	2,6	2,1	10,1
Стойка 3,7	2000	3700	2,5	2,0	11,7
Стойка 4,2	2400	4200	2,3	1,8	13,0
Стойка 4,5	3100	4500	1,9	1,2	14,0
Стойка 4,9	3300	4900	1,8	1	15,1

## Стойка телескопическая УСИЛЕННАЯ

УСИЛЕННАЯ изготовлена из трубы Ø 60x3,0 и трубы Ø 48x2,5	Мин. высота, (мм)	Макс. высота, (мм)	Нагрузка на мин. высоте, не более, (т)	Нагрузка на макс. высоте, не более, (т)	Вес, (кг)
Стойка 3,1	1700	3100	3,1	2,6	11,7
Стойка 3,7	2000	3700	3,1	2,4	13,6
Стойка 4,2	2400	4200	2,6	2,2	16,1
Стойка 4,5	3100	4500	2,1	1,4	16,2
Стойка 4,9	3300	4900	2,0	1,3	17,5

## Стойка телескопическая ПРОФИ

ПРОФИ изготовлена из трубы Ø 60x3,0 и трубы Ø 48x3,0	Мин. высота, (мм)	Макс. высота, (мм)	Нагрузка на мин. высоте, не более, (т)	Нагрузка на макс. высоте, не более, (т)	Вес, (кг)
Стойка 3,1	1700	3100	3,5	3,0	12,4
Стойка 3,7	2000	3700	3,3	2,8	14,5
Стойка 4,2	2400	4200	2,8	2,6	16,1
Стойка 4,5	3100	4500	2,4	1,6	17,0
Стойка 4,9	3300	4900	2,1	1,4	18,5

Усиленная стойка



### Особенности:

- Пятка толщиной 5 мм
- Отсутствует сварной шов
- Толщина стенки внешней трубы 3 мм
- Толщина стенки внутренней трубы 2,5 мм



## ЛАМИНИРОВАННАЯ ФАНЕРА



Фанера ламинированная марки F/F производится на основе березовой фанеры марки ФСФ, которую покрывают с двух сторон пленкой высокой плотности, пропитанной фенолформальдегидной смолой. Такая поверхность устойчива к различным погодным условиям и химическим воздействиям. Благодаря износостойкой поверхности материал востребован при создании опалубочных конструкций во время бетонных работ, строительстве мостов, а также при производстве коммерческого транспорта.

Плёнка на клеевой основе ФСФ, приклеенная по сторонам фанеры методом горячего прессования, защищает фанеру и дает возможность ее многократного использования в агрессивной среде. Обращиваемость ламинированной фанеры - 20-80 циклов при бережном уходе и подходящих условиях хранения.

За счет высоких прочностных и влаготалкивающих характеристик, фанера обеспечивает идеально ровную и гладкую монолитную поверхность бетона при заливке стен, перегородок, фундаментов, перекрытий, ростверков и других элементов строительства.



В нашем ассортименте представлена фанера из березового шпона российских производителей, зарекомендовавших себя как надежных и проверенных поставщиков. Это группа «Свеза», Plyterra Group, Жешартский фанерный комбинат (ЖФК), Мурашинский фанерный завод, Team Grid и другие предприятия.

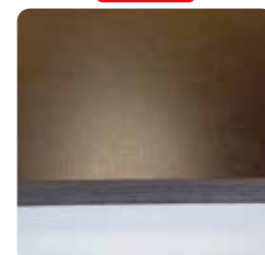
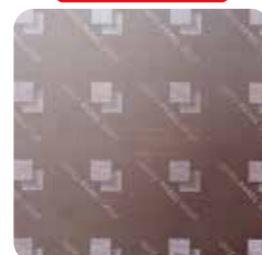
Технические характеристики							
Размеры листа (мм)	Толщина (мм)	Материал	Плотность листа (кг/м³)	Плотность пленки (гр/м²)	Обращиваемость	Предел прочности на сгиб (МПа)	Температурный эксп. диапазон (°C)
1220x2440 1250x2500 610x2440 500x3000 1500x3000	18; 21	многослойный березовый шпон	от 650 до 750	120-220	до 80 циклов с каждой стороны	60	от -40 до +50

**ПЛАЙТЭРРА**

**СВЕЗА**

**ЖЕШАРТ**

**МФЗ**



## ЛАМИНИРОВАННАЯ ФАНЕРА TEAM

Все слои фанеры состоят исключительно из березового шпона. Смола применяется фенолформальдегидная марки Primere 14J620. Соответствует стандартам E1, CARB-2 и ULEF по формальдегиду. Ламинируется фенольной пленкой коричнево цвета плотностью 135 г/м, имеет разлиновку для удобства края. Торцы прокрашены акриловой краской.

### Основные характеристики и состав:

- Повышенная водостойкость
- Количество слоев шпона в толщинах: 13 слоев в фанере 18 мм, 15 слоев в фанере 21 мм
- Класс эмиссии формальдегида E1
- Влажность 5 - 12%
- Предельное отклонение по длине (ширине) +/- 3 мм
- Выдерживает до 20 рабочих циклов

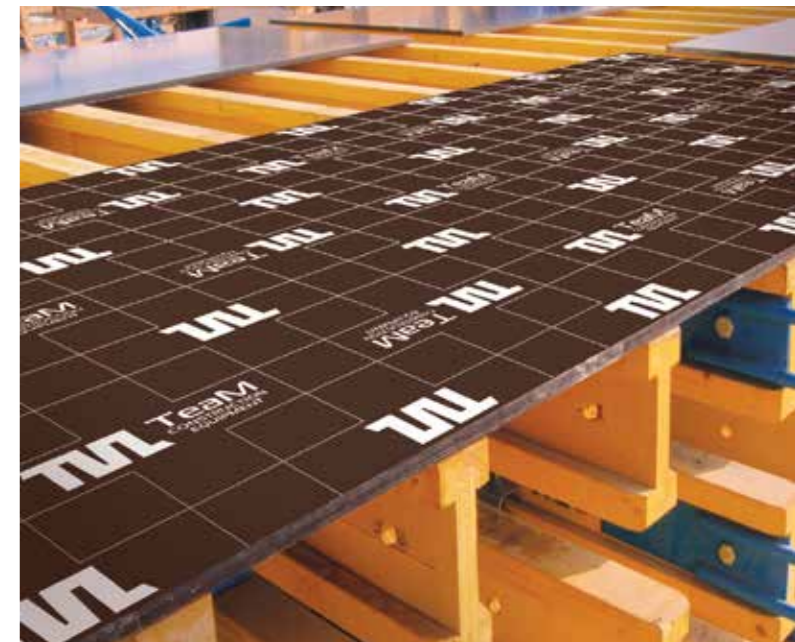


Шершавая фанера может быть только – 12 мм

Российские производители, зарекомендовали себя как надежных и проверенных поставщиков. Это группа «Свеза», Plyterra Group, Жешартский фанерный комбинат (ЖФК), Мурашинский фанерный завод и другие предприятия.

### ВАЖНО:

Заготовка фанерного сырья для производства фанеры TEAM производится по техническим условиям, определяемым ГОСТ 9462-88. Закупается исключительно первосортный березовый фанерный край, напрямую у лесозаготовителей. Все закупки регистрируются в единой электронной системе ЕГАИС ЛЕС, что гарантирует полную прозрачность производства на всех этапах.



Двусторонняя ламинированная фанера Team 12 мм - одна сторона с гладкой пленкой, другая в виде сетки

### Стандартные размеры:

1220x2440 / 1252x2500 / 610x2440

Возможно изготовление любого размера под заказ.



## ПРУЖИННЫЕ ЗАЖИМЫ

Зажим пружинный для опалубки – удобное приспособление, монтаж и съем которого не составляет труда. Изделие используется для надежной фиксации конструкции и удаляется после затвердения бетонного раствора. Позволяет существенно сэкономить время на монтаже конструкции опалубки. Изделия могут быть простыми и усиленными, выбираются в зависимости от типа строительства.

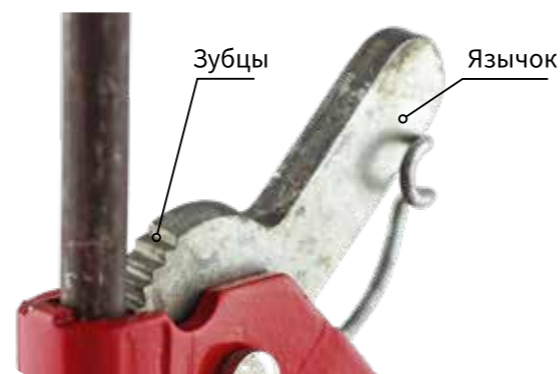
Конструкция замка-клипсы довольно проста. Включает:

- Язычок с острыми зубцами из закаленного металла, обработанный оцинкованным составом
- Крепежный механизм в направляющем корпусе со сверхпрочной пружиной
- Платформа из стали 2,5-4 мм
- Ребро жесткости

Все элементы соединены методом автоматической сварки на роботизированном комплексе, имеют правильную геометрию, отсутствуют излишние люфты, плотно и прочно крепятся на арматуре даже при многократном использовании.

### Преимущества:

- Нет необходимости подбора нестандартных размеров - зажимается на арматуре различного диаметра напрямую.
- Упрощает и ускоряет процедуру монтажа/демонтажа, благодаря специальному ключу.
- Выдерживает большие нагрузки
- Зажим ремонтнопригоден - при необходимости легко выравнивается и расклинивается.
- Оцинкованная поверхность язычка защищает от коррозии.



### PROM и HIT по всем тестам:

- выполнены из более качественных материалов (закаленный металл язычка позволяет зубцам служить дольше, а оцинкованная поверхность защищает от коррозии)
- выдерживают большие нагрузки (до 500 кг разница в пользу зажимов от ГК «Промышленник» за счет толщины платформы и тугой пружины)
- имеют больший срок эксплуатации.

### Ключ для пружинного зажима

Для фиксации зажимов используется специальный ключ (клипсоверт). Его верхний рычаг позволяет быстро и надежно фиксировать клипсу на арматуре в процессе сборки опалубки. Ключ изготавливается из стойкой к коррозии и весовым нагрузкам стали.



PROM



HIT



PROM усиленный



HIT усиленный



### Технические характеристики

Наименование	Размер платформы (мм)	Толщина платформы (мм)	Толщина язычка (мм)	Максимальная нагрузка (кг)	Вес (кг)
PROM	108 x 75	4,0	6,0	3500	0,403
PROM усиленный	108 x 75	4,0	6,0	4000	0,419
HIT	100 x 70,5	2,5	5,0	2500	0,267
HIT усиленный	100 x 70,5	2,5	5,0	2500	0,282

## СТАЛЬНАЯ ЩИТОВАЯ ОПАЛУБКА «ПРОМЫШЛЕННИК»

Стальная опалубка – это универсальная разборная переставная система, предназначенная для придания монолитным строительным конструкциям необходимых геометрических форм. Щитовая опалубка из стали считается наиболее востребованной в монолитном строительстве.

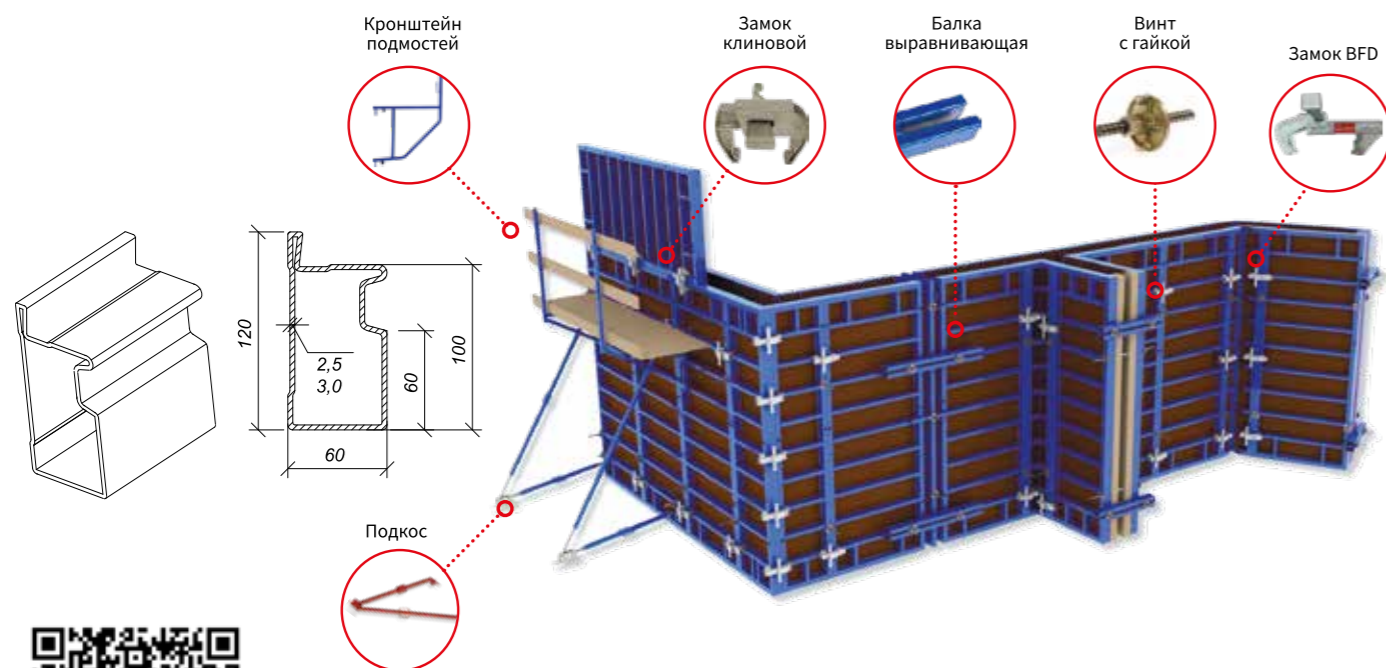
### Преимущества:

- высокая прочность и несущая способность
- устойчивость к деформации
- стабильность положения в пространстве
- геометрических форм и размеров



### Опалубочные системы «ПРОМЫШЛЕННИК»







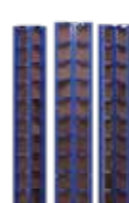
Технические характеристики							
Модель	Допустимая нагрузка (кН/м)	Оборачиваемость щитов	Прогиб при допустимой нагрузке не более	Высота щитов (м)	Ширина щитов	Толщина профиля (мм)	Скорость бетонирования
ST 2,5	90	Более 400 циклов	L/400	от 0,6 до 3,3	от 0,2 до 1,2	2,5	не ограничена
ST 3,0	100	Более 400 циклов	L/400	от 0,6 до 3,3	от 0,2 до 1,2	3,0	не ограничена



Модульные щиты и конструктивные элементы стальной опалубки «Промышленник» легко стыкуются с системами других производителей и подходят для решения самых разнообразных задач.



## ВИДЫ И РАЗМЕРЫ ЩИТОВ ДЛЯ СТЕНОВОЙ ОПАЛУБКИ

Название	Назначение	Стандартные размеры* (ш x в, мм)
<b>ЩИТ ЛИНЕЙНЫЙ</b> 	Предназначен для формирования прямых участков стен и фундамента. Сборка может осуществляться по любым торцам, как в вертикальном, так и горизонтальном положении. Противоположные щиты скрепляются стяжными винтами на гайках, а боковые щиты примыкают посредством с помощью шкворней и замков.	1200x3300 / 3000 1100x3300 / 3000 1000x3300 / 3000 900x3300 / 3000 800x3300 / 3000 700x3300 / 3000 600x3300 / 3000 500x3300 / 3000 400x3300 / 3000 300x3300 / 3000 200x3300 / 3000
<b>ЩИТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ</b> 	Применяются для различных вариантов торцовки стен и для опалубки колонн, а также могут использоваться для опалубки прямолинейных участков стен наряду с линейными щитами размеров, отличающихся от данного щита. Высота универсальных щитов соответствует высоте линейных щитов. Отверстия для установки стяжных винтов расположены на той же высоте, что и в линейных щитах. Отверстия под шкворень в палубе универсального щита расположены по всей его ширине с шагом 50 мм. Торцевые отверстия под шкворень в вертикальной части обвязочного профиля универсального щита расположены на той же высоте, что и ряд отверстий в палубе.	1200x3300 / 3000 1100x3300 / 3000 1000x3300 / 3000 900x3300 / 3000 800x3300 / 3000 700x3300 / 3000 600x3300 / 3000
<b>ЩИТ УГЛОВОЙ НАРУЖНЫЙ</b> 	Необходим для формирования наружного угла стены (в паре с внутренним угловым щитом) или наружного угла лифтовой шахты (в паре с внутренним шарнирным щитом или угловым распалубочным щитом)	500x500x3300 / 3000 480x480x3300 / 3000 450x450x3300 / 3000 400x400x3300 / 3000 500x300x3300 / 3000 400x300x3300 / 3000 300x300x3300 / 3000
<b>ЩИТ УГЛОВОЙ ВНУТРЕННИЙ</b> 	Используется для формирования внутреннего угла стены в паре с наружным угловым щитом и линейными щитами или для формирования ответвления от основной стены в паре с таким же внутренним угловым щитом.	600x600x3300 / 3000 500x500x3300 / 3000 400x400x3300 / 3000 500x300x3300 / 3000 400x300x3300 / 3000 300x300x3300 / 3000 250x250x3300 / 3000
<b>ЩИТ УГЛОВОЙ ПРЯМОЙ (угловой элемент)</b> 	Применяется для соединения двух линейных щитов с целью формирования прямого наружного угла стены. Угловой элемент является наиболее простой и дешевой альтернативой наружного углового щита. Соединение углового элемента с линейными щитами осуществляется при помощи клиновых, винтовых или реечных замков, минимально допустимое количество замков для высоты 3 м - по 3 штуки на сторону.	120x120x3300 / 3000
<b>УГОЛ РАСПАЛУБОЧНЫЙ</b> 	Используется для формирования прямого внутреннего угла в замкнутом или ограниченном пространстве (шахты лифта, кладовые). Позволяет производить распалубку без разбора внутренней части опалубки. Перевод распалубочного углового щита из рабочего положения в монтажное и обратно осуществляется при помощи съемного механизма, расположенного в верхней части щита, путем поворота гайки по часовой стрелке (или, соответственно, против часовой стрелки).	300x300x3300 / 3000 500x300x3300 / 3000
<b>ЩИТ ШАРНИРНЫЙ</b> 	Используется для формирования внутреннего угла стены величиной от 65 до 180 градусов в паре с наружным угловым шарниром или для опалубки лифтовой шахты. Внутренний шарнирный щит 0,5 x 0,5 используется только для формирования тупых внутренних углов от 90 до 180 градусов. Также применяется в системе стеновой опалубки для формирования наружного угла стены величиной от 65 до 180 градусов в паре с внутренним шарниром или для опалубки лифтовой шахты.	600x600x3300 / 3000 500x500x3300 / 3000 400x400x3300 / 3000 300x300x3300 / 3000

\*Возможно изготовление щита по вашим индивидуальным размерам

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ СТЕНОВОЙ ОПАЛУБКИ

### ЗАХВАТ МОНТАЖНЫЙ

Используется для строповки щитов опалубки и собранных панелей опалубки с помощью подъемной техники.

Материал изделия: **высокопрочная сталь**  
Габариты: 204x133x232 мм  
Рабочий интервал захвата: **не более 60 мм**  
Грузоподъемность: **1,5 тонн**



Технические характеристики				
Наименование	Грузоподъемность (кг)	Материал	Зажимная часть (мм)	Вес (кг)
Захват монтажный окрашенный	1500	сталь	60	5,68
Захват монтажный оцинкованный	1500	сталь	60	5,70
Захват монтажный с цепью	2000	сталь	65	6,04
Захват монтажный широкий окрашенный	3000	сталь	70	8,24
Захват монтажный широкий оцинкованный	1500	сталь	70	8,24

### БАЛКА ВЫРАВНИВАЮЩАЯ



Используется для придания дополнительной жесткости, усиление стыков опалубочных щитов и общей целостности конструкции.

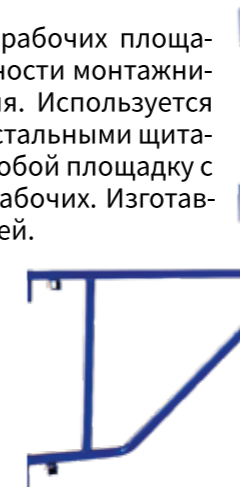
Материал изделия: **высокопрочная сталь**  
Размеры профиля: 60 x 30 мм  
Толщина профиля: 3 мм  
Стандартная длина балки: 0,8 м, 1,0 м, 1,2 м, 1,5 м, 2,0 м, 2,5 м, 3,0 м,  
Покрытие: **порошково-полимерная покраска, антикоррозионная защита**



### КРОНШТЕЙН ПОДМОСТЕЙ ДЛЯ ОПАЛУБКИ

Применяется для устройства рабочих площадок и обеспечения безопасности монтажников в процессе бетонирования. Используется как с алюминиевыми, так и со стальными щитами опалубки и представляют собой площадку с перилами для перемещения рабочих. Изготавливаются из стальных профилей.

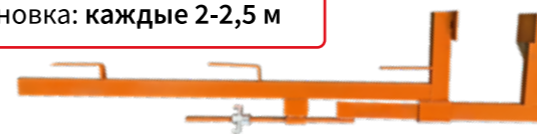
Материал изделия: **металл**  
Назначение: **ограждающие**



### УНИВЕРСАЛЬНОЕ ОГРАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Исключает доступ людей в зону проведения работ и предотвращает их падения в процессе строительства. Ограждающие устройства монтируются на высоте свыше 1,3 метра по всему периметру здания.

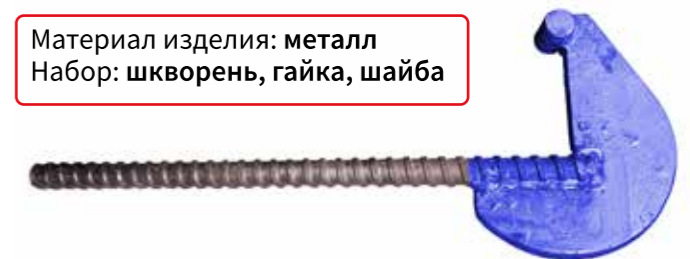
Материал изделия: **металл**  
Установка: **каждые 2-2,5 м**



### АНКЕР ТОРЦЕВОЙ ДЛЯ ОПАЛУБКИ

Используется для соединения универсальных щитов опалубки, опалубки колонн. Состоит из стяжного винта диаметра 17 мм, длиной 345 мм и фиксирующей пластины приваренной на одном конце винта.

Материал изделия: **металл**  
Набор: **шкворень, гайка, шайба**



### ПОДКОС ДВУХУРОВНЕВЫЙ

Отличается от одноуровневого количеством точек соединения с щитами опалубки. Обеспечивает строгое соответствие заданного вертикального положения опалубки в соответствии с проектными требованиями.

Материал изделия: **металл**  
Длина: **3,0 - 10,0 м**



### ПОДКОС ОДНОУРОВНЕВЫЙ

Используется для юстировки щитов, при установке и фиксации их в рабочем вертикальном положении в панелях.

Материал изделия: **металл**  
Длина: **3,0 - 6,0 м**





## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ВИНТЫ И ГАЙКИ

### ГАЙКА ТРЕХРОЖКОВАЯ Ø 90 и 100

Элемент крепления опалубки, используется в паре на один винт. Имеет площадку (юбку) для прилегания к ребру опалубочного щита, распределяя давление на большую площадь.

Внешний диаметр	90 или 100 мм
Внутр. Диаметр	10 мм
Количество рожков	3 шт
Материал	высокопрочный чугун
Покрытие	без покрытия / оцинкованная



### ГАЙКА ШАРНИРНАЯ ПЛИТА

Предназначена для закрепления щитов опалубки под установленным углом. Позволяет устанавливать стяжной винт со смещением до 15°. Зарекомендовала себя, при использовании совместно с опалубкой круглых стен, т.к. позволяет компенсировать перепад (смещение) внутреннего и внешнего радиуса. В результате, нагрузка распределяется равномерно.

Плита	120x120 мм
Внутр. Диаметр	17 мм
Материал	высокопрочный чугун
Нагрузка max	19100 кг
Покрытие	оцинкованная



### ГАЙКА ВАТЕРСТОП

Обеспечивает водонепроницаемость в местах крепления опалубки стяжными винтами.

Диаметр гайки	60 мм
Внутр. Диаметр	17 мм
Допустимая нагрузка избыточного давления воды	6 атм
Метод изготовления	литые
Материал	высокопрочный чугун
Покрытие	без покрытия / оцинкованная



### ШАЙБА ДЛЯ ОПАЛУБКИ

Используется в комплекте со стяжным винтом и гайкой, что позволяет увеличивать площадь опоры гайки на ребро используемого щита опалубки. За счет этого происходит распределение нагрузки бетона на большую площадь, чем площадь гайки.

Материал	листовая сталь			
Диаметр отверстия	20 мм			
Толщина листа	от 4 - 5 мм			
Возможные размеры	100x100	120x120	150x150	180x180



### ГАЙКА ДВУХРОЖКОВАЯ Ø 90 и 100

Элемент крепления опалубки, используется в паре на один винт. Имеет площадку (юбку) для прилегания к ребру опалубочного щита, распределяя давление на большую площадь.

Внешний диаметр	90 или 100 мм
Внутр. Диаметр	17 мм
Количество рожков	2 шт
Материал	высокопрочный чугун
Покрытие	без покрытия / оцинкованная



### МАЛАЯ БАРАШКОВАЯ / КРЫЛЬЧАТАЯ ГАЙКА

Не имеет опорной площадки. Вылет крыльев составляет 85 мм. Наиболее часто применяется в качестве элемента винтовых замков. Также нашла свое применение в нестандартных системах опалубки.

Длина	85 мм
Диаметр резьбы	15/17 мм
Материал	высокопрочный чугун
Нагрузка max	19100 кг
Покрытие	оцинкованная



### ГАЙКА УПОРНАЯ ОПАЛУБОЧНАЯ

Гайка для механизма телескопической стойки. Выполняет роль домкрата для установки точной высоты стойки.

Диаметр резьбы	60 мм
Материал	высокопрочный чугун
Покрытие	оцинкованная



### ВИНТ СТЯЖНОЙ ДЛЯ ОПАЛУБКИ ST-76

Применяется для соединения параллельно стоящих щитов опалубки с помощью гаек.

Диаметр	15 - 17 мм						
Шаг резьбы	10 мм по всей длине						
Маркировка стали	ST-76						
Нагрузка на разрыв	от 12 - 16 тонн						
Возможная длина	0,8	1,2	1,5	1,8	2,0	3,0	6,0



## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЗАМКИ ДЛЯ ОПАЛУБКИ

### ЗАМОК ВЫРАВНИВАЮЩИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



Уникальная конструкция замка, позволяет стягивать, выравнивать щиты и зажимать доборные вставки до 100 мм. Замок имеет отличное сопротивление возможной вибрации. Используется для соединения линейных и радиусных щитов, колонн, а также для формирования внешних углов из линейных щитов опалубки.

Нагрузка на разрыв	4,5 - 5 тонн
Материал	сталь
Материал клина	высокопрочный чугун
Покрытие	оцинкованный
Метод	штамповка, сварка

### ЗАМОК УДЛИНЕННЫЙ (ВИНТОВОЙ)



Применяется для скрепления щитов в панели, а также одновременно с деревянными вставками-компенсаторами шириной до 250 мм.

Нагрузка на разрыв	3 - 3,5 тонн
Материал	сталь 5 мм
Размер вставки между лапками	250 мм
Покрытие	окрашенный
Метод	сварка

### ЗАМОК КЛИНОВОЙ



Используется для соединения щитов опалубочной системы между собой и обеспечения жесткости конструкции. Применяется со стальной опалубкой различных типов.

Нагрузка на разрыв	4 - 4,5 тонн
Материал	высокопрочный чугун
Метод	точное литье
Покрытие	без покрытия / оцинкованный



## ПЛАСТИКОВАЯ ОПАЛУБКА

Многоразовая пластиковая опалубка для создания колонн. Эта разработка отличается от своих картонных и прочих аналогов тем, что ее снятие производится легко и быстро без применения специальных средств для распалубки.



### Преимущества:

#### Установка и снятие

Установка и снятие опалубки выполняются легко и быстро благодаря креплению с помощью рукояток, которое гарантирует надежную фиксацию простым поворотом рукоятки на 90°. Отдельные блоки опалубки соединяются между собой рукоятками из очень прочного нейлона. Быстрое крепление производится поворотом рукоятки на 90°. И панели, и рукоятки могут быть установлены в любом направлении.

#### Модульность

Модульные элементы высотой 60 см (для круглых колонн) и 75 см (для квадратных колонн), не нуждающиеся в обрезке, достаточно использовать только элементы, необходимые для изготовления колонны нужного размера.

#### Складирование

Полностью разбирается и может храниться в местах с повышенной влажностью.

#### Передвижение на стройплощадке

Благодаря небольшим размерам опалубку можно легко переносить с места на место и собирать где это необходимо.

#### Результат

Поверхность колонны можно оставить открытой без дополнительной обработки.

#### Многоразовое использование

Система GEOTUB конкурентоспособна по стоимости, так как опалубку можно использовать минимум 100 раз. Бетон не прилипает к пластмассе и использованную опалубку достаточно вымыть водой без мощных средств и/или масла.



## ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В ОПАЛУБКУ

Закладные детали — это металлические элементы, встраиваемые в бетонные конструкции до заливки. Они обеспечивают прочность основания, простоту соединения с наземными сооружениями и возможность перемещения тяжелых конструкций. Их широко применяют в строительстве различных объектов, таких как мосты, ангары, фасады и перекрытия.

Закладные детали невозможно извлечь. Они обычно используются в строительстве сооружений с несущими конструкциями.

### ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ ФУНДАМЕНТА

Представляет собой металлический прямоугольный элемент, оснащенный четырьмя анкерами, которые невозможно извлечь. Она широко используется в строительстве, монтаже и ремонте зданий и сооружений. Закладные детали для фундамента играют ключевую роль в обеспечении надежного соединения и фиксации различных конструкций. Их применение значительно повышает прочность и долговечность зданий и сооружений. Особенно они востребованы при строительстве объектов, требующих высокой прочности и устойчивости к различным нагрузкам. Благодаря им, вся конструкция становится более крепкой и устойчивой.



### ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ЗАКЛАДНАЯ ПЛИТА

Элемент, который служит основой фундамента. Представляет собой плоскую пластину с техническими отверстиями для установки анкерных болтов. Предназначена для усиления прочности закрепления и удержания анкерных болтов в бетонной подушке. Ее использование обеспечивает конструкции повышенную прочность и жесткость. Даже при строительстве небольших фундаментов, благодаря анкерной шайбе, болты надежно фиксируются в бетоне.



## ФИКСАТОРЫ АРМАТУРЫ

Изделия закладного типа. Изготавливаются из полимерных материалов и используются при армировании и бетонировании для закрепления металлических прутьев и создания защитного слоя на нужном расстоянии от поверхности. Фиксаторы арматуры выпускаются в различных исполнениях, что позволяет выбрать оптимальный вариант для решения конкретной задачи.



### ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФИКСАТОРЫ АРМАТУРЫ (ЗВЕЗДОЧКА, РОМАШКА И Т.Д.)

защитный слой (мм)	15	20	25	30	35	40	50	60
диаметр арматуры (мм)	от 4 до 12	от 4 до 12	от 4 до 20	от 8 до 22	от 8 до 30	от 6 до 30	от 6 до 20	от 6 до 20
модель	звездочка	звездочка	звездочка	звездочка	звездочка	звездочка	звездочка	звездочка

### ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФИКСАТОРЫ АРМАТУРЫ

защитный слой (мм)	25/40	15/20/25/30	35/40/45/50	60/70/80	15/25	15/55	20/25/30/35	
диаметр арматуры (мм)	от 6 до 32	от 4 до 22	от 4 до 28	от 4 до 32	от 4 до 25	32	от 4 до 24	
модель	косточка	опора (кубик)	опора (кубик)	опора (кубик)	стойка универсальная (прищепка)	стойка многоуровневая (большая, средняя, малая)	стойка многоэтажная	



### ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФИКСАТОРЫ АРМАТУРЫ

защитный слой (мм)	10/15/20/25	25/30/35/40	20	25	30	35	40
диаметр арматуры (мм)	20	25	от 4 до 16	от 4 до 16	от 4 до 16	от 4 до 16	от 4 до 16
модель	Стойка	Стойка	Стульчик	Стульчик	Стульчик	Стульчик	Стульчик

### ФИКСАТОРЫ И ПОДСТАВКИ ПОД СЫПУЧИЙ ГРУНТ

Модель	Подставка на грунт для многоуровневого фиксатора 35/40/50/55	подставка для фиксатора «Опора» и «Стульчик» под сыпучий грунт	фиксатор арматуры ФС 20 (под сыпучий грунт)	фиксатор арматуры ФС 30 (под сыпучий грунт)	фиксатор арматуры ФС 40 (под сыпучий грунт)	фиксатор арматуры ФС 50 (под сыпучий грунт)	фиксатор арматуры ФС 60 (под сыпучий грунт)

### ЗАГЛУШКИ

Диаметр арматуры (мм)	защитный колпачок 16-32	защитный колпачок 8-16	фиксатор Конус	защитный колпачок 10 - 18	защитный колпачок 16 - 18	защитный колпачок 18 - 32

### Труба ПВХ, d 25 мм

Трубка ПВХ используется для защиты винтов, стягивающих щиты опалубки, от воздействия бетона для увеличения срока их использования. Стандартные размеры: длина 3000 мм, диаметр 16-22 мм, толщина стенок – 1,6-2,4 мм. Наиболее популярны для опалубки варианты, имеющие внутренний диаметр 22 мм, а наружный – 25 мм.



Современные фиксаторы, создающие армированный каркас, имеют следующие положительные качества:

- использование полимеров обеспечивает прочность и надежность изделия;
- устойчивость к влажности и перепаду температур;
- обеспечивают фиксаторы для арматуры и сохранение ее несущей способности, гарантируя качественное соединение и образование требуемого защитного слоя;
- увеличение долговечности объекта из-за устойчивости материала к коррозии и различному химическому воздействию.

Любой из фиксаторов, будь это «Стульчик» или «Звездочка», является универсальным изделием, которое подойдет как для крепежа композитных прутьев, так и для каркасного армирования из металла.

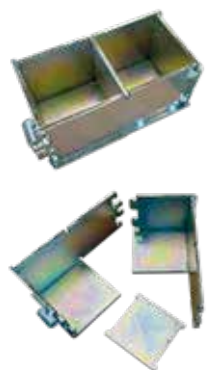


## ФОРМЫ ТЕСТА БЕТОНА 2ФК и 3ФК

Формы куба используются на крупных строительных объектах для изготовления опытных образцов бетона и определения их итоговых физических свойств в органах стандартизации и сертификации. Имеют симметричную сборно-разборную конструкцию. Такое решение позволяет быстро и беспрепятственно извлекать готовые образцы бетона, а также легко очищать формы после применения.

Конструкции имеют стандартные размеры и дают возможность создавать кубы с параметрами: 100 x 100 x 100 мм и 70 x 70 x 70 мм. Изготавливаются из оцинкованной или окрашенной стали толщиной 4 мм с возможностью изменения размеров по индивидуальному запросу.

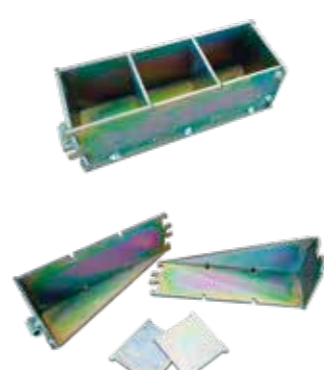
2ФК 70



2ФК 100



3ФК 70



3ФК 100



### Толщина металла:

Золотой стандарт – 4 мм, сочетает в себе прочность и долговечность конструкции. По индивидуальному проекту возможно изготовление форм 5 и 8 мм с применением оцинкованного покрытия или окраски.

### Простая сборка/разборка:

Каждая деталь изготовлена на лазерном станке и подогнана друг к другу с идеальной точностью. Даже запаянная фурнитура раскручивается и закручивается одним пальцем.

### Качество соединений:

Важные узловые соединения имеют сплошной сварной шов и гарантируют прочность и долговечность формы.



## ВАННОЧКИ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРЫ

Ванночка для сварки арматуры или скоба-накладка применяется для стыковки арматурных стержней и прутков, чтобы избежать их сдвига в процессе бетонирования и возможного разрушения единого каркаса. Ванночки бывают различных размеров в соответствии с ГОСТ 14098-2014 «Соединения сварные арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» подходят под арматуру от 16 до 40 мм.

В отличие от обычного сварного шва, который при нагрузке может лопнуть, ванночка-скоба становится частью стыка, поглощая и равномерно перераспределяя приходящуюся на него нагрузку. Таким образом ванночка предотвращает сдвиги арматурных стержней в любой плоскости и разрушение единого силового каркаса. Метод ванной сварки активно используется в строительстве при возведении многоэтажных домов, социальных объектов, производств на монолитном фундаменте, массивных, нестандартных и подвергающихся повышенной нагрузке сооружений.

### Технология ванной сварки арматуры:

- Предварительная подготовка поверхности свариваемых объектов: зачистка от загрязнения и ржавчины.
- Правильный размер ванночки и расположение арматурных стержней – необходимо отступить не менее 2 мм как между самими арматурными стержнями, так и от краев ванночки вдоль стержней. Это обеспечит равномерное затекание и распределение металла в процессе сварки по поверхности изделия.
- Сварка производится с каждой стороны с плавным перемещением к центру и месту стыковки стержней.
- Необходимо следить за плотным наполнением ванночки металлом для предотвращения образования пустот.
- Обязательная зачистка от шлака при остановке и наложении нового шва, а также финишная обработка по завершению работ.



### Технические характеристики

Модель	Диаметр арматуры (мм)	Высота ванночки (мм)	Длина (мм)
D16	16	20	79
D18	18	27	82
D20	20	24	96
D22	22	26	104
D25	25	30	120
D28	28	35	131
D32	32	43	146
D36	36	50	165
D40	40	56	170



## ФОРМА ДЛЯ БЕТОНА КОНУС АБРАМСА

Используют для стандартизованного метода оценки характеристик растекания бетонной смеси. Он состоит из металлического конуса, который наполняют свежеприготовленной бетонной смесью без уплотнения и загрузочной воронки. Конус переворачивают и поднимают, позволяя смеси растекаться. Время и диаметр растекания фиксируются.

Перевернутый конус заполняется свежеприготовленной бетонной смесью без уплотнения. Не позже 90 секунд после наполнения конус поднимается вверх. Сразу включается секундомер. По мере достижения смесью диаметра 500 мм, а также после завершения процесса растекания осуществляется фиксация времени. После завершения растекания определяется максимальный диаметр расплыва бетонной смеси.

Успешным испытанием считается, если максимальный диаметр расплыва конуса составляет не менее 700 мм, время достижения диаметра 500 мм находится в диапазоне от 3 до 6 секунд, а общее время растекания больше 45 секунд.



Материал	Сталь
Способ изготовления	Резчик по металлу, гибочный станок, сварка
Покрытие	Порошковая краска
Д/Ш/В	200/340/450 мм
Диаметр	200/100 (нижний/верхний)
Вес	1,12 кг



## ТАРА ДЛЯ БЕТОНА

Предназначена для работы со строительными смесями, раствором, бетоном, клеем и другими сыпучими и текучими материалами, применяемыми в процессе ремонта и строительства.

### АНТИУДАРНАЯ ТАРА ДЛЯ БЕТОНА



МАХ  
80 л

### ТАРА СЕРИИ ТР



МАХ  
Грузоподъемность: 4000 кг

### ЯЩИК КАМЕНЩИКА



МАХ  
Грузоподъемность: 1000 кг



Изготовлена из полимера, формованного при низком давлении. Не гнется, сохраняет форму, устойчива к перепаду температур и агрессивным химическим веществам. Предназначена для приготовления гипсовых, цементных смесей, клея, хранения и переноски сыпучих материалов. Модельный ряд: круглая и квадратная тара объемом 40, 60, 80 л.

Изготовлена из прочной углеродистой стали толщиной 2,3, 3 и 4 мм. Имеет петли-проушины для крепления строп и подъема краном. Нанесено защитное покрытие. Используется на крупных строительных объектах для перемещения и доставки больших объемов готовых растворов, сыпучих, жидких и других смесей. Модельный ряд представлен тарой объемом от 0,25 до 2,0 м<sup>3</sup> с грузоподъемностью от 500 до 4000 кг.

Изготовлен из высокоуглеродистой стали толщиной 2,3 мм. Имеет петли для удобства транспортировки. Нанесено защитное покрытие. Используется для приема и транспортировки раствора, жидких, сыпучих, иных строительных смесей к месту проведения работ. Имеет небольшие габариты. Ящики каменщика представлены моделями с объемом по загрузке не менее 0,25, 0,35 и 0,5 м<sup>3</sup> и грузоподъемностью от 500 до 1000 кг.



## БАДЫ ДЛЯ БЕТОНА СЕРИЯ БН



Данный тип изделий относится к классу вертикальных неповоротных бадёй (БН). Подходит как для малых, так и для больших объемов раствора. Бункер рассчитан на временное хранение и перемещение смесей емкостью от 0,5 до 3 м<sup>3</sup>, при этом допустимая масса груза составляет до 5 тонн. Направляющий лоток обеспечивает раздачу бетонной смеси в сторону.



Функциональность и надежность бадёй БН делают их незаменимыми на строительных площадках. Легкость в транспортировке также несомненное преимущество при проведении ремонтных и реставрационных работ. С использованием подъемной строительной техники емкости можно транспортировать на этажи зданий. Крепежи и ручки обеспечивают надежную фиксацию к подъемнику.



### Технические характеристики

	Ед. изм.	БН-0.5 лоток	БН-0.75 лоток	БН-1.0 лоток	БН-1.0Н лоток	БН-1.5 лоток	БН-1.5Н лоток	БН-2.0 лоток	БН-2.0Н лоток
Толщина мет.	мм	3	3	3	3	3	3	3	3
Объем	м <sup>3</sup>	0,5	0,75	1	1	1,5	1,5	2	2
Грузоподъемность	кг	1250	1875	2500	2500	3750	3750	5000	5000
Габариты	мм	1470*1480*1470	1470*1590*1470	1470*1470*1680	1915*1400*1915	1470*2055*1470	1915*1560*1915	1470*2350*1470	1915*1750*1915
Масса	кг	147	159	220	189	202	215	237	246

## БАДЫ ДЛЯ БЕТОНА СЕРИЯ БП

Поворотные бадёй, или как их еще называют, «туфельки» используются на крупных строительных объектах для перемещения и заливки бетона под любым углом. За счет своей конструкции может быть закреплена под требуемым углом относительно опорной поверхности, что в свою очередь существенно облегчает работу. Также такое решение позволяет корректировать скорость подачи бетона посредством наклонов и разворотов устройства.

В конструкции бункера предусмотрена возможность установки электровибродвигателя на конус бункера для жёстких бетонов и сухих смесей, а также гибкого прорезиненного рукава для заливки труднодоступных мест.

### Преимущества:

- Толщина металла бункера - 2,5 мм, что существенно продлевает срок эксплуатации в различных условиях, а также позволяет работать с бетоном высокой плотности.
- Универсальная транспортировка - конструкция бадёй позволяет свободно перемещать ее как строительными кранами, так и вилочными погрузчиками.
- Качество покрасочного покрытия - бадёя окрашена качественной атмосферостойкой порошковой краской, защищающей ее от коррозии и повышающей эксплуатационные характеристики.



### Устройство:

- загрузочный бункер для подачи бетона
- шибер
- рукав или лоток
- механический затвор
- управляющие рукоятки
- фиксаторы
- сварная опорная рама
- петли монтажные для транспортировки башенным либо мостовым краном



### Технические характеристики

	Ед. изм.	БП-0.75	БП-1.0	БП-1.5
Толщина мет.	мм	2,5	2,5	2,5
Объем	м <sup>3</sup>	0,75	1,0	1,5
Грузоподъемность	кг	1875	2500	3750
Габариты (ДхШхВ)	мм	1910x1910x1295	1470x1470x1725	1480x1480x2005
Масса	кг	235	255	290



## БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ СБР ЛЕБЕДЯНЬ



Предназначены для приготовления подвижных бетонных смесей на основе минеральных вяжущих, плотных и пористых заполнителях с осадкой конуса более 3 см. по ГОСТ 10181, с крупностью заполнителей не более 70 мм и штукатурных растворов с подвижностью по ГОСТ 5802 не менее 5 см, применяемых в строительстве.



Технические характеристики				
Модель	Вес (кг)	Объем по загрузке (л)	Напряжение (В)	Номинальная двигателя (Вт)
СБР - 220	127	160	230	750
СБР - 260	150	200	230	750
СБР - 350	226	250	380	1100
СБР - 440	263	320	380	1500
СБР - 500	272	430	380	1500

## РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ЛЕБЕДЯНЬ

Циклические передвижные растворосмесители принудительного действия. Принцип их работы заключается в перемешивании компонентов с помощью четырех резиновых лопастей, находящихся на горизонтальном валу, расположенном внутри барабана. Использование этих машин позволяет повторять рабочий цикл сразу же после выгрузки полученного раствора. Объем по загрузке — 80, 150, 200 и 300 литров.



Технические характеристики							
Модель	Объем по загрузке (л)	Частота вращения рабочих органов (1/с, не более)	Время перемешивания (с)	Номинальная мощность (кВт)	Габаритные размеры (мм)	Крупность заполнителя (мм, не более)	Масса (кг, не более)
РН 80	80	1,7	105-120	1,5	1415x735x990	5	197
РН-150.Б	150	1,7	105-120	1,5	1455x748x1010	5	200
РН 200	200	1,7	105-120	1,5	1505x780x1060	5	215
РН-300	300	1,7	105-120	1,5	1650x980x1310	5	285

## БЕНЗИНОВЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

Виброплиты используются для предварительной подготовки площадки под укладку асфальта, заливки фундамента или в финальной стадии работ по укладке тротуарной плитки или мощения булыжниками. Модели оснащены надежными двигателями Honda, вибропоглощающими ручками с удобным управлением.



Четырехтактный двигатель Honda



Технические характеристики							
Модель	Частота (об/мин)	Центробежная сила (кН)	Двигатель (мощность)	Размер плиты (мм)	Производительность (м/мин)	Вес (кг)	Габаритные размеры (мм)
C-60	3600	10	GX-160 5.5 л.с.	510x350	20-25	70	550x375x590
C-90	3600	15	GX-160 5.5 л.с.	550x420	20-25	95	830x520x790
C-100	4200	19,8	GX-160 5.5 л.с.	580x480	22-25	100	690x500x690
C-120	3600	20	GX-160 5.5 л.с.	600x480	20	105	720x560x710
C-160	4000	30,5	GX-270 9.1 л.с.	810x420	20	176	1050x420x810
C-180	3100	27	GX-270 9.1 л.с.	690x450	13-18	150	750x450x940
C-330	3750	38	GX-390 12.8 л.с.	850x590	21	270	850x590x1400

Имеют разную глубину уплотнения: сила воздействия на материал колеблется в среднем от 15 до 40 см (от 10 до 30,5 кН). Как правило, данный показатель зависит от мощности и веса оборудования. Например, для уплотнения слоя песка и гравия толщиной 15 см подойдет модель C-60 массой до 80 кг, для ямочных и ландшафтных работ (глубина обработки 25-30 см) – порядка 90 кг – C-90, C-100, C-120

Для уплотнения асфальта технологи рекомендуют использовать модели, оснащенные баком для воды, что предотвращает налипание асфальта к поверхности плиты. При укладке тротуарной плитки необходимо использовать виброплиту с резиновой подошвой, а вес оборудования не должен превышать 90 кг

Виброплиты C-160, C-180 и C-330 – реверсивные, могут двигаться как вперед, так и назад. Используются для трамбовки в труднопроходимых местах, например, траншеях, где невозможно развернуться. Рама защищает двигатель от повреждений и служит креплением для извлечения из траншей. Оснащаются двигателями Honda GX-270 и GX-390 мощностью 9 и 12 л.с. соответственно. Развивают центробежную силу до от 27 до 38 кН, благодаря чему достигается максимальная толщина уплотнения





## МАШИНЫ ЗАТИРОЧНЫЕ

Затирочная машина предназначена для выравнивания стяжки, заглаживания, затирки и окончательной отделки бетонных поверхностей на завершающих стадиях устройства бетонных полов.

Благодаря высокой производительности заглаживающая машина позволяет быстро и качественно обрабатывать большие площади – за максимально короткое время. Использование машины на строительных площадках в течение ряда десятилетий подтверждают ее высокую надежность и функциональность.

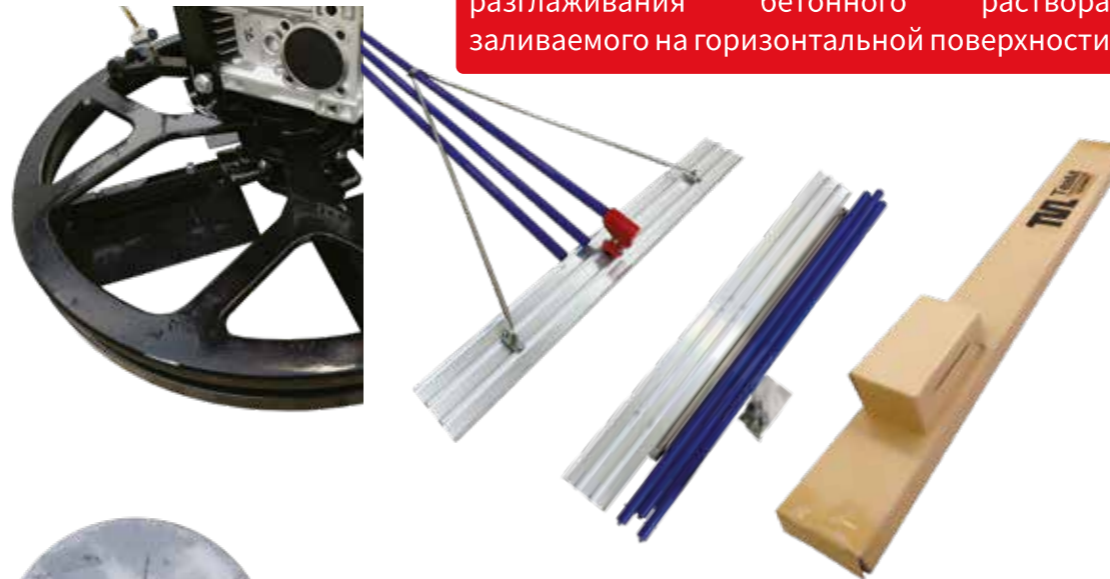


Технические характеристики					
Модель	об/мин.	Лезвия	Диаметр (см)	HONDA GX160 (л/с)	Вес (кг)
HRM 60	60-135	4	60 Ø	5,5	68
HRM 90	60-135	4	90 Ø	5,5	80
HRM 100	60-135	4	100 Ø	5,5	90



## ГЛАДИЛКИ ДЛЯ БЕТОНА TEAM

Удобное и простое приспособление, применяемое для быстрого и качественного разглаживания бетонного раствора, заливаемого на горизонтальной поверхности.



### Конструкция:

- Используется на разных этапах застывания смеси.
- рукоять** – облегченная и прочная алюминиевая труба длиной от 2 м с возможностью удлинения до 5,7 м с помощью пружинного кнопочного фиксатора (присоединяются дополнительные коленья, идущие в комплекте).
  - редуктор** – поворотная часть, представляющая собой механизм регулировки угла атаки правило, соединяет между собой ручку и правило
  - правило** – рабочая часть приспособления, представляющая собой плоский утяжеленный профиль из алюминия, закрепленный перпендикулярно к ручке. Длина этого элемента составляет от 0,6 до 3,0 м при ширине 200 мм.

### Принцип работы:

- Правило размещают параллельно выравниваемой поверхности.
- Поворотом ручки правило устанавливают под углом 45-60° к поверхности выравниваемого бетонного раствора.
- При помощи рукояти правило перемещают относительно поверхности раствора. При этом производят не только финишное выравнивание бетонной смеси, но и удаление с поверхности раствора лишней воды (цементного молочка), излишков раствора.

### ВАЖНО:

Для равномерного выравнивания и разглаживания раствора гладилку необходимо вести сначала от себя, а потом в обратном направлении к себе. При этом правило не отрывают от поверхности

Технические характеристики				
Модель	Ширина правило, мм	Длина правило, мм	Длина рукояти, м	Вес, кг
TeaM 0,6	200	600	5,7 (в сборе, 1,9x3)	8,58
TeaM 0,9	200	900	5,7 (в сборе, 1,9x3)	9,84
TeaM 1,2	200	1200	5,7 (в сборе, 1,9x3)	11,24
TeaM 1,5	200	1500	5,7 (в сборе, 1,9x3)	12,62
TeaM 1,8*	200	1800	5,7 (в сборе, 1,9x3)	14,4

\*В комплекте дополнительно идут стабилизаторы рукояти для более комфортной и точной работы

## ПЛОЩАДОЧНЫЕ ВИБРАТОРЫ

Площадочные вибраторы - компонент строительного оборудования широкого применения. Он может устанавливаться на швеллер для уплотнения бетона, на плиту для уплотнения грунта, на стол для производства тротуарной плитки и изделий, производимых методом вибролитья, для производства ЖБИ, на бункерах бетонной массы и для подобных работ.

В этих случаях, вибраторы жёстко присоединяются к опалубке и подключаются к электросети. Бетонная смесь укладывается послойно, а их расположение на опалубке меняется по мере необходимости. Использо-

вание подобных технологических решений позволяет выполнять эффективное виброуплотнение не только ограждающих конструкций, но также куполов, сводов и иных пространственных перекрытий.

### ВИБРАТОР ZW-5

Прочный корпус изготовлен из высококачественной стали и износостойчив. Снабжен двигателем 1100 Вт, работает от бытовой сети 220 В. Площадочный вибратор ZW 5 оснащен УЗО, что предотвратит перегорание и отключит двигатель в нужный момент. Данная модель не имеет регулировки дебалансов. Для предотвращения перегрева нежелательна длительная работа вибратора в холостом режиме. После использования необходимо очистить все детали и обработать смазочным материалом, избегайте попадания внутрь корпуса воды, песка, строительных сыпучих смесей и грязи.



### ВИБРАТОР ZW-7

Прочный корпус изготовлен из высококачественной стали и износостойчив. Снабжен двигателем 1500 Вт, работает от сети 380 В. Данная модель не имеет регулировки дебалансов. Для предотвращения перегрева нежелательна длительная работа вибратора в холостом режиме. После использования необходимо очистить все детали и обработать смазочным материалом, избегайте попадания внутрь корпуса воды, песка, строительных сыпучих смесей и грязи.



### ВИБРАТОР ZW-10

Прочный корпус изготовлен из высококачественной стали и износостойчив. Снабжен двигателем 1500 Вт, работает от сети 380 В. Данная модель не имеет регулировки дебалансов. Для предотвращения перегрева нежелательна длительная работа вибратора в холостом режиме. После использования необходимо очистить все детали и обработать смазочным материалом, избегайте попадания внутрь корпуса воды, песка, строительных сыпучих смесей и грязи.



## ВИБРОРЕЙКА ZW-35

Виброрейки ZW-35 предназначены для уплотнения и выравнивания бетонной смеси при бетонировании дорог, полов, площадок и иных покрытий.

Состоит из балки длиной от 1700 до 4200 мм, смонтированной с электромеханическим вибратором общего назначения ZW-35 (асинхронный электродвигатель с установленными на концах вала ротора дебалансами). Дебалансы, вращаясь с валом ротора, создают вынуждающую силу.

У виброрейки ZW-35 балка имеет конструкцию швеллера. Виброрейка может работать с регулируемым электронным преобразователем частоты, позволяющим менять частоту вибрации от 0 до 1,5 номинальной, экономить электроэнергию, ограничивать пусковые токи, выбирать оптимальный режим работ.



#### Технические характеристики

Мощность (кВт)	Длина (м)			Масса рабочего комплекта (кг)			Напряжение питания (В)
0,75/1,5	1,7	3,2	4,2	32	51	63	220/380

### ВИБРАТОР ZW-35

Прочный корпус изготовлен из высококачественной стали и износостойчив. Снабжен двигателем 750 Вт, работает от бытовой сети 220 В. Площадочный вибратор ZW 3,5 оснащен УЗО, что предотвратит перегорание и отключит двигатель в нужный момент. Данная модель не имеет регулировки дебалансов. Для предотвращения перегрева нежелательна длительная работа вибратора в холостом режиме. После использования необходимо очистить все детали и обработать смазочным материалом, избегайте попадания внутрь корпуса воды, песка, строительных сыпучих смесей и грязи.



#### Технические характеристики

Модель	Мощность (Вт)	Напряжение (В)	Сила тока (А)	Скорость вращения (Об/мин)	Частота (Гц)	Обмотка	Вес (кг)	Размер (см)
ZW 35 / 220	750	220	1,9	3000	50	Медная проволока	10,5	33x29x23
ZW 5 / 220	1100	220	8,74	2840	50	Медная проволока	14,16	38x20x22
ZW 7 / 380	1500	380	1,9	2840	50	Медная проволока	14,46	38x20x22
ZW 10 / 380	2200	380	4,53	2840	50	Медная проволока	22,14	44x25x22

## ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ



Глубинные вибраторы с гибким валом предназначены для уплотнения бетонных смесей при укладке их в монолитные конструкции с различной степенью армирования, а также при изготовлении бетонных и железобетонных изделий.

### Особенности:

- Серия ВЭ больше подходит для небольшого частного строительства. Рассчитана на небольшие по продолжительности работы.
- Серия ЭП относятся к классу профессионального оборудования, имеют более мощные электродвигатели, комплектуется разными по длине валами и диаметру вибронаконечниками (см таблицу).
- Все модели снабжены УЗО (устройство защитного отключения).
- Работают от сети 220 В
- Имеют гарантию производителя

### Советы:

- Подбирайте длину вала в зависимости от глубины погружения в бетон
- Учитывайте, чем больше диаметр вибронаконечника, тем больше его вибрационное воздействие
- Диаметр вала должен быть как минимум в 2 раза меньше ячейки армирующей сетки.
- Валы длиной более 3-х метров желательно комплектовать более мощными электродвигателями.



Технические характеристики						
Модель	Мощность двигателя (кВт)	Длина вала (м)	Диаметр вибронаконечника (мм)	Напряжение (В)	Частота питания (Гц)	Масса комплекта (кг)
ЭП-1400	1,4	3; 4,5; 6	28; 38; 51; 76	220	50	30-42
ЭП-2200	2,2	3; 4,5; 6	28; 38; 51; 76			33-45
ВЭ-25	0,8	2	25			8
ВЭ-35	0,8		35			8,5
ВЭ-45			45			9

## ВИБРОНАКОНЕЧНИКИ

Вибронаконечник или, как его называют многие строители, булава является главным рабочим узлом комплекта глубинного вибратора с гибким валом. Вибронаконечник непосредственно взаимодействует с бетоном и производит его виброобработку. От качества и надежности вибронаконечника зависит качество и производительность работы по формированию бетона. Выбор булав для вибратора производится по единственному параметру - диаметр концевика.

### ВАЖНО!

- диаметр булав должен быть не менее чем в 1,5 раза меньше минимального шага армирования;
- чем больше диаметр, тем больше производительность вибронаконечника.



Технические характеристики									
Модель	Частота колебаний синхронная (Мин.-1)	Вынуждающая сила (кН)	Средняя наработка до отказа (часы)	Диаметр рабочей части вибронаконечника (мм)	Длина рабочей части вибронаконечника (мм)	Производительность (м³/ч)	Радиус действия (мм)	ДхШхВ (мм)	Масса (кг)
ВНК28	19800	0,72	100	25	415	2,0	180	415x25x25	1
ВНК38	19800	2	100	25	415	2,7	205	480x40x40	2
ВНК51	17100	3,85	100	25	410	6,6	300	475x55x55	4
ВНК76	12600	6	150	25	430	12,3	430	475x75x75	8

## ГИБКИЕ ВАЛЫ

Гибкий вал с одной стороны подключается к глубинному вибратору, а с другой к вибронаконечнику, который уплотняет бетонную смесь. Благодаря колебаниям вибронаконечника из жидкого бетона выходит воздух и уплотняется щебень. При этом на сам вал также приходится давление смеси. Для предотвращения его поломки и выхода из строя в его конструкции присутствует оплетка из прочной спирали с армированием и каучуковым покрытием. Гибкие валы подбираются под конкретный размер и модель вибронаконечника по следующим характеристикам.

### ВАЖНО!

Для более продолжительного срока работы валов и концевиков рекомендуем использовать модели с литой конструкцией вала и концевика в дополнительной металлической бронированной оплетке. За счет такого исполнения бетонное молочко не затекает в зазоры соединений, что положительно влияет на срок использования оборудования.



Технические характеристики		
Модель	Длина гибкого вала (м)	Диаметр совместимых вибронаконечников (мм)
ЭП 1400	3 / 4,5 / 6	28 / 38 / 51 / 76
ЭП 1600	3 / 4,5 / 6	28 / 38 / 51 / 76
ЭП 2200	3 / 4,5 / 6	28 / 38 / 51 / 76
Вал с вибронаконечником бронированный	3 / 4,5 / 6	28 / 38 / 51 / 76

## ИНСТРУМЕНТ ВЯЗАЛЬНЫЙ

Формирование прочного арматурного каркаса требует использования надежных инструментов. Мы рекомендуем использовать простой ручной инструмент: крючки и кусачки (клещи).

## КУСАЧКИ АРМАТУРЫ AFACAN

Используются для вязки арматуры, в том числе резки, скручивания вязальной мягкой и твердой проволоки при возведении железобетонных конструкций. Преимущество вязки арматуры клещами в том, что такой способ экономит проволоку. Мастеру не приходится делать дополнительных петель для вязального крючка.

Изготовлены из высокоуглеродной инструментальной стали методом горячейковки. Форма головки клещей обеспечивает полную свободу движений при вязании узлов в процессе монтажа арматуры. Концы кусачек закалены в масле и имеют идеальный угол соприкосновения друг с другом при резке, препятствуя образованию засоров. Режущие кромки имеют прочность 61 HRC.

## КРЮЧОК ДЛЯ ВЯЗКИ АРМАТУРЫ ПРОМЫШЛЕННИК

Самый популярный инструмент для вязки, позволяющий выполнить соединение элементов вручную. Представляет собой основание из металла с пластмассовой ручкой и стальным каленым крючком на конце. Изготавливается из жесткой проволоки, которая имеет несколько изгибов под разными углами — это позволяет упростить и ускорить процесс соединения арматурных прутьев. Ручка инструмента вращается вокруг своей оси. Конец крючка выглядит как сточенный конус. Удобно размещается в ладони мастера, не выскальзывает при работе.

Крючком опытный мастер может создать из прутьев арматуры цельную сетку. Несложный процесс, который не требует каких-либо специальных навыков.



### Совместимы со следующей проволокой:

Мягкая проволока Ø 4,5 мм  
Проволока средней твердости Ø 4,0 мм  
Твердая проволока Ø 3,2 мм



## РУЧНЫЕ КЛЮЧИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ AFACAN

Ручной ключ для гибки арматуры находит свое применение на стройплощадке, когда необходимо изогнуть арматуру в составе конструкции, а перенести ее к станку не представляется возможным.

Состоит ключ из трубы, с одной стороны у которой резиновая рукоятка, а с другой «вилка», выполненная из кованой стали. Ключ подбирается под диаметр арматуры, а модельный ряд насчитывает 10 моделей: от 10 до 28 мм с шагом в 2 мм



## РУЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ AFACAN

Загиб осуществляют с применением физической силы. Именно эта категория станков нашла широкое применение в индивидуальном строительстве благодаря компактности, удобству использования и доступной цене. Изгиб прутка выполняют вокруг вертикального ролика. Пруток либо фиксируют, либо упирают в неподвижную часть. Усилие для изгиба зависит от длины рукоятки: чем она длиннее, тем меньше усилий требуется для осуществления загиба. Деталь получается без вмятин следов удара.

10 E



- Диаметр арматурных стержней от 4 до 10 мм
- Длина рычага - 740 мм

12 E



- Диаметр арматурных стержней от 6 до 12 мм
- Длина рычага - 940 мм

16 PT



- Диаметр арматурных стержней от 6 до 16 мм
- Длина рычага - 1430 мм

12 PT



- Диаметр арматурных стержней от 6 до 12 мм
- Длина рычага - 680 мм

14 EC



- Диаметр арматурных стержней от 6 до 14 мм
- Длина рычага - 940 мм



### Достоинства ручного гибочного станка:

- мобильность
- небольшой вес
- простота управления
- независимость от источников электропитания

16 D



- Диаметр арматурных стержней от 6 до 16 мм
- Длина рычага - 1430 мм

4 B



- Диаметр арматурных стержней от 6 до 12 мм
- Длина рычага - 940 мм



Технические характеристики									
Модель	10 E	10 EB	12 E	12 PT	16 PT	4 B	14 EC	16 D	
Диаметр арматурных стержней (мм)	от 4 до 10	от 4 до 10	от 6 до 12	от 6 до 12	от 6 до 16	от 6 до 14	от 6 до 14	от 6 до 16	
Мах угол сгиба	90	180	90	180	180	180	90	90	
Длина рычага (мм)	600	540	870	640	1250	900	870	1280	
Особенности	Имеют небольшие габариты, массу и стоимость. Обеспечивают малый радиус (острый угол) изгиба			Гибка производится относительно двух вращающихся роликов, что существенно увеличивает ресурс станка. Радиус изгиба увеличен (угол изгиба округлый)		Фиксация арматуры происходит между четырьмя цилиндрическими пальцами, а изгибающим элементом является ролик. За счет увеличенного расстояния ролика от центра вращения получается увеличенный радиус изгиба. Угол - округлый.		В центральном штоке имеет две прорези для арматуры, что увеличивает ресурс работы станка в 2 раза. Острый угол изгиба	В конструкцию включен зубчатый рычаг для усиления момента на рукоятке. Имеет два варианта фиксации арматуры, обладающие разными радиусами изгиба. Угол загиба округлый.

## БОЛТОРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ AFACAN

Когда необходима обрезка или подгонка арматурных прутьев «по месту», использование станков становится невозможным. На помощь в этой ситуации приходят ножницы для резки арматуры (болторезы). Этот ручной инструмент предназначен для работы с высокопрочными материалами. Например, с его помощью можно перекусывать разнообразные изделия из стали, будь то закаленная проволока, арматура или стержни. В качестве материала для изготовления этого оборудования используется инструментальная сталь – наиболее прочный материал с самыми высокими характеристиками для режущих губок болтореза, поскольку во время работы именно они подвергаются наибольшей нагрузке. Двухрычажная конструкция болтореза требует наименьшего усилия при резке.

Модель	6M	8M	10M	12M	14M	16M
Мах диаметр реза (мм)	6	8	10	12	14	16
Вес (кг)	1,3	2	3,65	4,9	7,65	9,6



## РУЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ AFACAN

Ручные станки для резки арматуры Afacan используются в строительной сфере для резки (рубки) арматуры диаметром 6 до 32 мм. Данные станки изготовлены из высококачественной стали, прошедшей термическую закалку, способной выдержать большую нагрузку. К особенностям данной линейки станков можно отнести кованое основание и съемную рукоятку, а также мобильность.



Технические характеристики		
Модель	Мах диаметр арматуры (мм)	Вес (кг)
18M	18	20
22M	20	20
26M	24	33
28M	26	42
32M	30	67



## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ AFACAN



Гибочные станки от компании AFACAN отлично справляются с холодной гибкой прутков арматуры железобетонных конструкций. Их активно используют в строительстве, мостостроении и при проведении ремонтных работ для изготовления арматурных изгибов, крюков, хомутов и других элементов арматуры. Станки управляются электрической системой автоматизации. Данная система предназначена для выполнения всех углов загибания арматурной стали, которые необходимы в строительстве.

Загибочный диск работает как в ручном, так и в автоматическом режиме. Он вращается в различных направлениях, то есть как по, так и против часовой стрелки. Для изготовления силовых аппаратов станков была использована сталь, которая перед этим поддавалась термической обработке для повышения долговечности и пригодности оборудования.



Панель управления, с возможностью программирования комбинаций изгиба

Удобное управление за счет ножной педали



Защитный кожух, предотвращающий механические повреждения концевиков



Технические характеристики					
Модель	Мощность (кВт)	Напряжение питания (В)	Максимальный диаметр арматуры (мм)	Габаритные размеры (мм)	Вес (кг)
B18	1.1	220	18 Ø	865x500x480	67
B24	2.2	380	24 Ø	870x565x480	100
B26	1.5	380	26 Ø	870x700x600	250
B36	3	380	36 Ø	900x950x800	380
B42	4	380	42 Ø	950x1120x900	450
B50	7.5	380	50 Ø	1000x1250x850	600

## ПОРТАТИВНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ AFACAN

Используются на строительных площадках с небольшим объемом работ. Принцип действия основывается на передаче гидравлического усилия поршня к ножам, что позволяет резать арматуру, квадратные и треугольные стальные прутья, а также металлические полосы. Может осуществлять нарезку нескольких плетей одновременно в зависимости от их класса.

Инструмент выполнен в прочном и компактном корпусе. Имеет удобную вертикальную по длине рукоятку, с помощью которой его удобно удерживать и манипулировать двумя руками. Достоинство моделей заключается в мобильности, легком весе и надежности гидравлической системы (устройства можно подключать к бытовой электросети 220 В). Система автоматики станков состоит из высококачественных комплектующих и имеет ряд защитных электрических устройств.

Со станками HS18 и HS26 можно работать в любом месте с минимальным подходом и доступом к арматуре: на высоте, при формировании арматурного каркаса, при обрезании торчащих концов арматуры или нарезке арматуры прямо на месте текущих строительных или монтажных работ.



AFACAN HS 26



AFACAN HS 18



Технические характеристики					
Модель	Мощность (кВт)	Напряжение питания (В)	Максимальный диаметр арматуры (мм)	Габаритные размеры (мм)	Вес (кг)
HS 18	1,1	220	18 Ø	480x300x500	65
HS 26	2,2	220	26 Ø	600x500x600	130

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ AFACAN



Предназначены для интенсивного использования на производстве и строительстве. Станок фирмы AFACAN производит резку арматурной стали ножом, приводимым в действие посредством гидравлической системы привода и пружины обратного хода относительно неподвижного ножа.

Система управления спроектирована таким образом, что способствует предотвращению всякого рода неудобств в работе на строительных площадках, проста в обращении, не нуждается в частом техническом обслуживании и обладает высоким ресурсом работы.

Станок работает при низком давлении гидравлической системы, что делает его энергоэкономичным и безопасным в работе. Станок легко передвигаем на короткие расстояния благодаря съемным колесам. Будучи более экономичным по сравнению с другими станками с такой же производительностью, остается наиболее востребованным на строительных площадках.



Технические характеристики					
Модель	Мощность (кВт)	Напряжение питания (В)	Максимальный диаметр арматуры (мм)	Габаритные размеры (мм)	Вес (кг)
H 20	2,2	220	20 Ø	560x480x520	70
H 22	3	220	22 Ø	560x480x520	70
H 26	2,2	380	26 Ø	800x500x1250	160
H 36	4	380	36 Ø	900x1500x650	350
H 42	5,5	380	42 Ø	950x1500x700	425
H 50	7,5	380	50 Ø	1000x1600x800	600

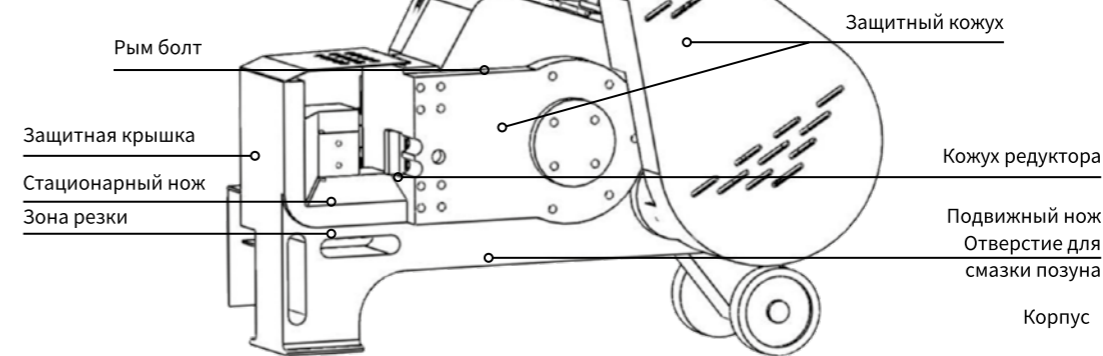
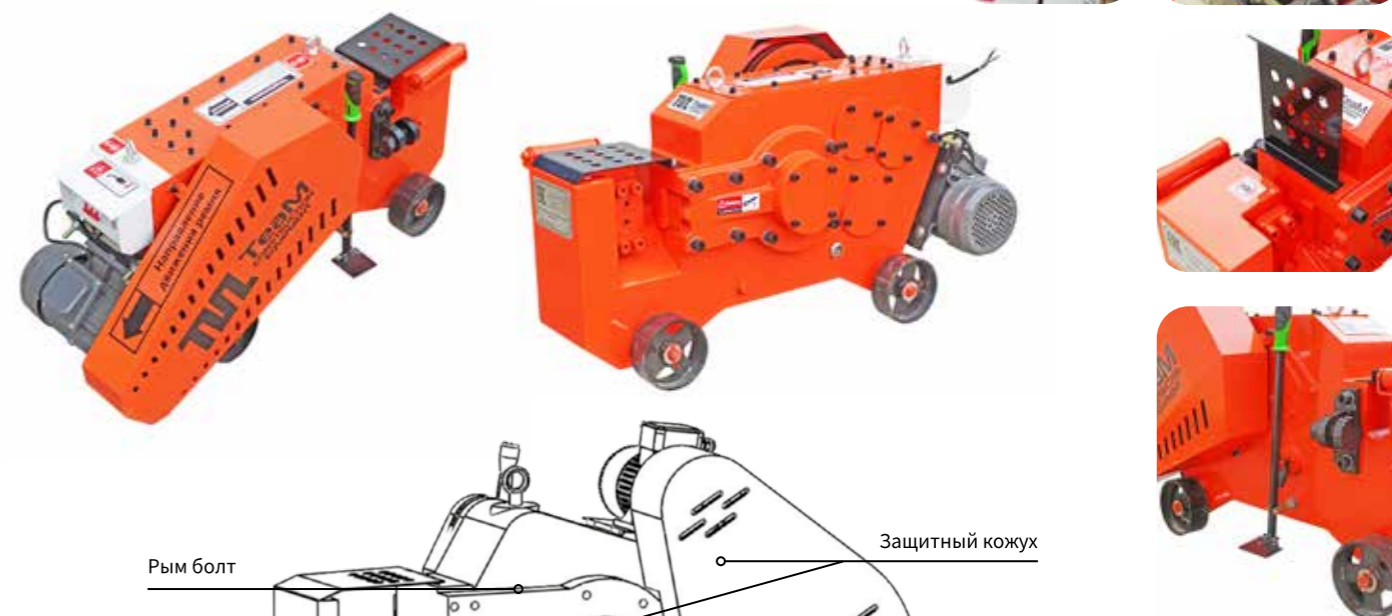
## СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ TEAM GQ

Предназначены для обработки арматуры, а также обычной углеродной стали, горячекатаных стальных прутков и стали с винтовой нарезкой. Данные станки применяются в строительстве и в производстве железобетонных конструкций. Увеличению производительности в несколько раз способствует возможность одновременной работы с 2-3 стерж-

нями арматуры, а конструкция ножей гарантирует длительный срок использования станков. Быстроту загрузки обеспечивают прокатные ролики. Электромагнитный пускатель защищает двигатель от перегрузок и воздействий внешней электросети.

### Преимущества:

- Компактность, высокое качество и надежность.
- Минимальное техническое обслуживание.
- Возможность эксплуатации при низких температурах.



Технические характеристики		Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94												
Модель	Мощность (при 380 В 50 Гц) кВт	Частота хода ножа (1/мин)	A-I (A240)			A-III (A400)			A-500С			At500		
			Кол-во прутков при одновременной резке, шт.											
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм														
GQ30	2	32	30	12	8	22	12	10	18	10	4	24	14	8
GQ40	3	32	40	22	14	32	20	12	28	18	10	32	20	12
GQ50	4	32	50	32	20	42	28	14	38	26	16	40	26	16



## СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ TEAM

Легкие в управлении, высокоэффективные, скоростные, с возможностью регулировки угла загиба. Станки гнут как рифленую, так и гладкую арматуру: GF20A от 4 до 20 мм, RB25A от 4 до 25 мм. Альтернатива ручным станкам, когда необходимо загибать малые диаметры арматуры в больших объемах и в высоком темпе.

Важное преимущество — простота настроек и обслуживания. У GF-20A дополнительно установлено электронное табло по установке угла загиба. В обоих случаях гибка происходит за счет вращения диска и давления загибочных пластин на арматуру. Процесс запускается путем нажатия на одну из двух ножных педалей, что гарантирует большую безопасность при проведении работ. Оснащены 4 прорезиненными колесами для комфортного и быстрого перемещения по строительной площадке одним человеком.

### Особенности:

- имеют скорость вращения диска до 25-30 оборотов в минуту.
- управляются двумя ножными переключателями (педалями).
- два режима управления: точный и быстрый угол 90, 135 или 180 градусов.
- имеет две индикаторные лампы для обозначения направления изгиба назад и вперед.
- легко перемещаются за счет колес.



GF 20A

RB-25A

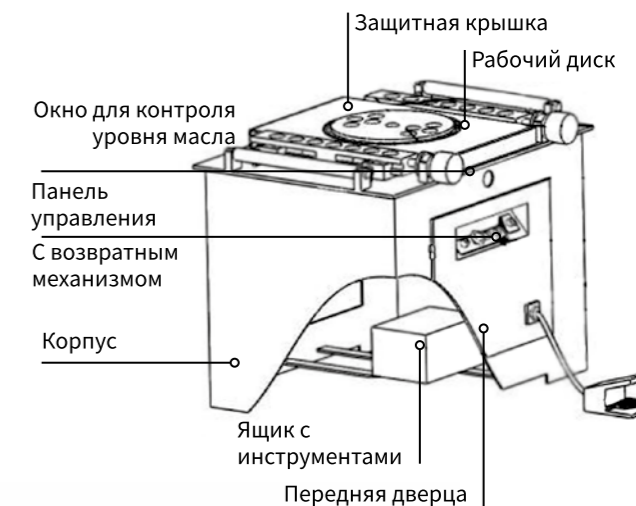
Технические характеристики							
Модель	Частота (об/мин.)	Арматуры Ø до (мм)	Габариты Д x Ш x В (мм)	Мощность (Вт)	Напряжение (В)	Материал	Страна производитель
GF 20A	25-30	20	800x540x830	1500	380	Сталь	Китай
RB-25A	25-30	25	900x650x860	3000	380	Сталь	Китай

## СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ TEAM GW

Станки используются на современных высокопроизводительных предприятиях, специализирующихся на изготовлении железобетонных изделий и конструкций, таких как дорожные плиты, блоки или панели перекрытий. Помимо этого, гибщики востребованы непосредственно в строительстве – например, при создании фундаментов будущих зданий.

Благодаря использованию гибщиков арматуры удается существенно сократить время производства железобетонных изделий и конструкций, а также снизить трудозатраты. При разработке представленных гибщиков арматуры, конструкторы применили множество оригинальных технологических решений.

Гибка производится вокруг оси вращения рабочего диска. Рабочий диск приводится во вращение посредством редуктора и электромотора. Гибка осуществляется как в ручном, так и автоматическом режиме. Требуемый радиус, форма и углы изгиба достигаются выбором определенных втулок. Станки оснащены пневмопедалью.



Технические характеристики			Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
Модель	Мощность (при 380 В 50 Гц) кВт	Скорость вращения рабочего диска (об/мин)	A-I (A240)		A-III (A400)		A-500C			At500				
			Кол-во прутков при одновременной гибке, шт.											
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.														
GW30	2	12	38	12	8	22	12	10	18	10	4	24	14	8
GW40	3	8	40	22	14	32	20	12	28	18	10	32	20	12
GW50	4	9	50	32	20	42	28	14	38	26	16	40	26	16

\*Возвратный механизм присутствует в моделях автомат

## СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ОБРУЧА АРМАТУРЫ GWH



Профессиональное оборудование для точного и эффективного формирования арматурных обручей различных диаметров. Модели GWH24, GWH32 и GWH36 отличаются высокой производительностью и надежностью, что делает их оптимальным выбором для использования в строительной отрасли, на металлообрабатывающих и производственных предприятиях.

GWH24

GWH32

GWH36



Управление осуществляется с помощью удобного пульта, что делает процесс эксплуатации простым и понятным для оператора. Оборудование оснащено современными механизмами контроля, которые обеспечивают точное соблюдение заданных параметров и стабильность угловгиба. Это особенно важно при серийном производстве, где требуется высокая повторяемость и неизменное качество. Станки выполнены из прочных и износостойких материалов, что обеспечивает их долговечность даже при интенсивной эксплуатации. Все узлы рассчитаны на работу в условиях повышенных нагрузок, что минимизирует износ и необходимость частого об-

служивания. Компактные размеры и эргономичная конструкция позволяют легко размещать оборудование на небольших производственных площадках, а удобство в использовании снижает усталость оператора и повышает эффективность работы. Для обеспечения безопасности оборудование оснащено системой аварийного отключения и защитными кожухами, что снижает риск травматизма и непредвиденных ситуаций. Станки GWH идеально подходят для изготовления арматурных каркасов, кольцевых обручей и других элементов, применяемых в строительстве монолитных конструкций, колонн, опор и инженерных сооружений.

Технические характеристики							
Модель	Частота (об/мин.)	Арматуры Ø до (мм)	Габариты Д x Ш x В (мм)	Мощность (Вт)	Напряжение (В)	Материал	Страна производитель
GWH24	10	6 - 24	1000x800x950	3000	380	Сталь	Китай
GWH32	8	6 - 32	900x1000x1000	4500	380	Сталь	Китай
GWH36	6	6 - 36	1000x900x1050	5500	380	Сталь	Китай

## СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ТРУБЫ TEAM WG

Станок для гибки труб WG76 и WG51 предлагает высокую универсальность и точность, позволяя легко изменять параметры гибки. Это делает их идеальными для производства уникальных изделий, особенно сложных изогнутых деталей, где каждый миллиметр имеет значение.

Оба станка обеспечивают высокую производительность благодаря автоматизированным процессам и могут устанавливать радиусгиба до 180 градусов. WG76 оснащен мощным двигателем на 3 кВт, а WG51 — на 4 кВт, что позволяет работать с тяжелыми и жесткими материалами. Система управления обоих станков позволяет программировать радиус, угол и длину изгиба, обеспечивая минимальные отклонения от заданных параметров. В комплекте предусмотрена педаль для удобного управления процессом.



Технические характеристики								
Модель	Радиус поворота	Частота (об/мин.)	Ø трубы до (мм)	Габариты Д x Ш x В (мм)	Мощность (Вт)	Напряжение (В)	Материал	Страна производитель
WG51	180°	4-6	51	1000x800x1100	3000	380	Сталь	Китай
WG76	180°	3-5	76	1100x800x1200	4000	380	Сталь	Китай

## ХОППЕР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШТУКАТУРКИ

Оборудование предназначено для нанесения под высоким давлением различных строительных смесей на вертикальные и горизонтальные поверхности. Обеспечивает более высокую скорость выполнения работ и качество поверхностей за счет улучшенной адгезии к основанию, снижает расход материалов и себестоимость работ.

Состоит из контейнера, куда заливается раствор, а также трубки-держателя с обратным клапаном для сжатого воздуха и разъемом. Контейнер выполнен из нержавеющей стали, благодаря чему устойчив к коррозии и рассчитан на длительный срок службы. Есть возможность работать с готовыми смесями и



растворами, а также с растворами, сделанными самостоятельно под конкретный объект. Максимальная фракция смеси 8-12 мм. Рекомендуемое расстояние между ковшом и стеной при нанесении раствора может составлять от 5 до 10 см.



TEAM  
стеновой



Промышленник  
стеновой



Промышленник  
потолочный



### Технические характеристики

Модель	Количество и размер сопел (шт./мм)	Материал бункера подачи материала (клепка)	Обрабатываемая поверхность (стены и пр.)	Объем бункера для текстурного материала (л)	Оптимальная производительность компрессора на выходе (л/мин.)	Оптимальная толщина слоя (см)	Оптимальное расстояние от обрабатываемой поверхности (см)	Рабочее давление (атм.)	Разъем подключения
Пром (потол)	4 по 20	Нержавеющая сталь	Горизонтальная	3,5	350 - 400	2,5-7	5-25	4-6	нарезная резьба 1/2"
Пром (стен)	4 по 20	Нержавеющая сталь	Вертикальная	3,5	350 - 400	2,5-7	5-25	5-6	рапид 1/2"
Team	4x12	Нержавеющая сталь / пластик	Вертикальная	3,5	350-400	3-7	5-25	4-8	рапид 1/2"

## ГИЛЬОТИНА ДЛЯ КОЛКИ БРУСЧАТКИ AFACAN

Ручной надёжный инструмент для колки тротуарной плитки, брусчатки, кирпича, тонких гранитных плит. Применяется непосредственно в местах укладки и работы с материалом. Колка производится путем упора на рукоять длиной 78 см. За счет такого размера снижается физическое напряжение на руки и спину работника в процессе колки. Упор дает устойчивость и гарантирует ровный разрез плитки под необходимым углом.

Гильотина имеет механизм тонкой регулировки толщины материала, который необходимо расколоть. Максимальный предел – 9 см. Перед колкой нож необходимо разместить по высоте строго над плиткой, чтобы получить гарантированно ровный разрез под необходимым углом.

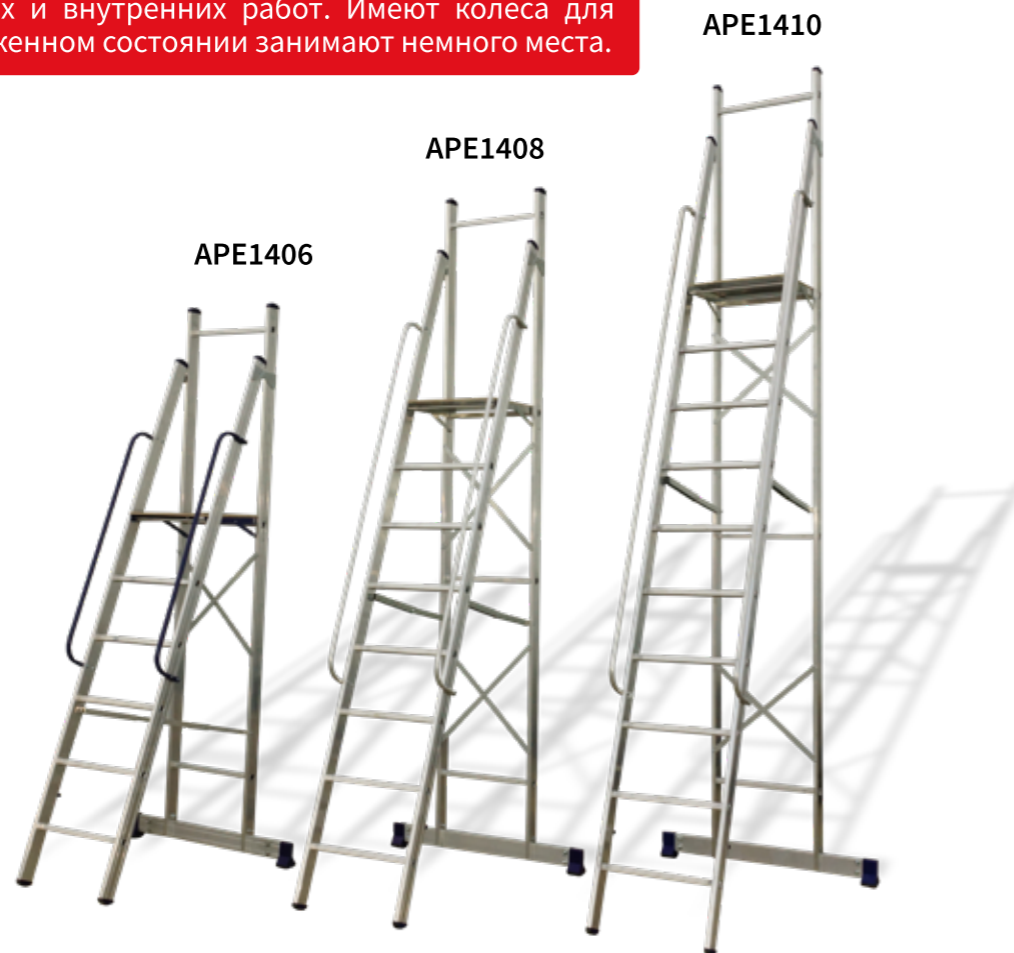
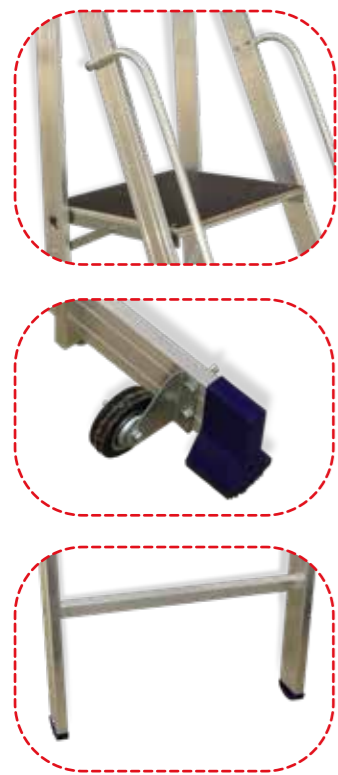
Лезвия ножа изготовлены из легированной стали, а сама гильотина имеет стойкую порошковую окраску, что защищает ее от ржавчины и коррозии. Инструмент мобилен. Несмотря на вес 38,8 килограмм, легко перемещается по площадке за счет пары резиновых колес.



## ЛЕСТНИЦЫ - ПОМОСТЫ APE



Профессиональные стремянки с помостом Алюмет серии APE предназначены для наружных и внутренних работ. Имеют колеса для легкости перемещения. В сложенном состоянии занимают немного места.



### Преимущества:

- В основе лестниц — прямоугольный алюминиевый профиль.
- Две алюминиевые планки предотвращают самопроизвольное раздвижение или сложение секций.
- Имеют противоскользкую рабочую площадку выдерживают нагрузку до 150 кг.
- Задняя вертикальная опора позволяет устанавливать платформу вплотную к стеллажам.
- Применены два метода фиксации ступеней к стойкам — метод развальцовки снаружи и разжим клина изнутри.
- Компактность в собранном виде.
- Прочная траверса со встроенными роликовыми опорами повышает степень устойчивости и способствует легкости перемещения изделия.
- Наличие двух боковых поручней для безопасного подъема и спуска.

Технические характеристики						
Модель	Количество ступеней	Высота (м)	Высота до площадки (м)	Ширина основания (м)	Максимальная нагрузка (м)	Размер рабочей площадки (м)
APE1406	6	3,7	1,6	0,5	150	0,43x0,45
APE1408	8	4,22	2,12	0,5	150	0,43x0,45
APE1410	10	4,75	2,65	0,5	150	0,43x0,45

## ОДНОСЕКЦИОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ

Лестницы-стремянки односекционные – один из самых простых видов лестниц алюминиевых. Подобные лестницы могут применяться в самых различных сферах жизнедеятельности, начиная от строительства зданий различной сложности и всех видов производства, и заканчивая бытовым использованием. Эти лестницы от их двухсекционных вариантов отличает, конечно же, намного меньший вес и

гораздо меньшая цена. Однако обратной стороной этих достоинств, является более ограниченная по сравнению с двухсекционными и трехсекционными моделями функциональность таких алюминиевых лестниц. Односекционные лестницы разрабатываются с учетом требований безопасности. Начиная с двенадцатиступенчатого исполнения они имеют увеличенную для устойчивости ширину.

Технические характеристики													
Модель	5106	5107	5108	5109	5110	5111	5112	5113	5114	5115	5116	5117	5118
	1x6	1x7	1x8	1x9	1x10	1x11	1x12	1x13	1x14	1x15	1x16	1x17	1x18
	1,69	1,97	2,25	2,53	2,81	3,09	3,37	3,65	3,93	4,22	4,50	4,78	5,06
	2,59	2,87	3,15	3,43	3,71	3,99	4,27	4,55	4,83	5,12	5,40	5,68	5,96
	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39
	54x20	54x20	54x20	54x20	54x20	54x20	60x20	60x20	60x20	71,5x20	71,5x20	71,5x20	71,5x20
<b>kg</b>	2,2	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,8	5,2	5,6	6,6	7,1	7,5	7,8



## ОДНОСЕКЦИОННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ

Технические характеристики							
Модель	9108	9110	9112	9114	9116	9118	9120
	1x8	1x10	1x12	1x14	1x16	1x18	1x20
	2,40	2,96	3,52	4,08	4,64	5,20	5,76
	3,30	3,86	4,42	4,98	5,54	6,10	6,66
	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
	84x25	84x25	84x25	84x25	100x25	100x25	100x25
<b>kg</b>	5,1	6,3	7,5	8,7	11,2	12,2	13,3

Серия относится к профессиональному классу и предназначена для проведения различных видов работ на высоте до 6,66 м. Является простейшей из лестниц и может использоваться только как приставная лестница. Разработана с учетом требований безопасности. Тетивы и ступени лестницы изготовлены из высокопрочного алюминиевого сплава. Ступени выполнены с рифлением. На концах секции с обеих сторон имеются массивные обремененные башмаки.



## ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ

Лестницы-стремянки двухсекционные обладают, по сравнению с лестницами, состоящими из одной секции, некоторыми преимуществами функциональности и компактности. Однако, в то же время, обладают относительно большим весом и стоят несколько дороже.

Несомненная широкая функциональность этих лестниц позволяет им, как впрочем и алюминиевым стремянкам, находить самое широкое применение в быту, а также строительстве.

Благодаря особенностям своего устройства, алюминиевые лестницы-стремянки двухсекционного типа могут использоваться на различных высотах. Это достигается с помощью телескопичности их строения. Кроме того, подобные лестницы могут трансформироваться в стремянку, которая также может быть полезна при различных работах: обрезании деревьев, создании вентилируемых фасадов, да и просто мытье окон).

Приобретая лестницу двухсекционную вы на самом деле получаете не только лестницу, но и стремянку!



Технические характеристики												
Модель	3222	3224	3225	5207	5209	5211	5213	6215	6217	6218	9218	9220
	2x22	2x24	2x25	2x7	2x9	2x11	2x13	2x15	2x17	2x18	2x18	2x20
	6240	6800	7080	1964	2524	3104	3664	4230	4790	5070	5210	5770
	11340	12580	13030	3084	4204	5059	6184	7590	8710	9270	9480	10560
	330 410	330 410	330 410	335 392	335 392	335 392	335 392	335 392	335 392	335 392	335 392	335 392
	1500	1500	1500	700	800	900	1000	1200	1200	1200	1500	1500
<b>kg</b>	39,3	42,6	44,2	6,0	8,0	10,4	12,5	18,5	20,7	21,8	26,7	29,4

## ТРЕХСЕКЦИОННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ

Лестницы-стремянки трехсекционные универсальные наилучшим образом сочетают в себе достоинства как односекционных алюминиевых лестниц, так и преимущества двухсекционных лестниц.



Технические характеристики														
Модель	5306	5307	5308	5309	5310	5311	5312	6312	6313	6314	6315	9316	9318	9320
	3x6	3x7	3x8	3x9	3x10	3x11	3x12	3x12	3x13	3x14	3x15	3x16	3x18	3x20
	1684	1964	2244	2524	2819	3104	3384	3390	3670	3950	4230	4650	5210	5770
	3364	4204	5044	5884	6459	7024	7864	8431	9271	10111	10951	11960	13640	15260
	2511	3071	3631	4191	4756	5041	5601	5893	6453	7013	7573	8300	9480	10560
	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	335 392 449	330 410 480	330 410 480	330 410 480
	700	700	800	800	900	900	1000	1000	1000	1200	1200	1500	1500	1500
<b>kg</b>	7,8	8,9	10,7	11,9	14,3		17,5	22,1	23,8	25,7	27,4	36,6	40,5	47

## ЛЕСТНИЦЫ НА КАНАТНОЙ ТЯГЕ

Серия представлена двух- и трехсекционными моделями



Профиль лестницы изготовлен из алюминиевого сплава. Выдвижение секции и её фиксация на требуемой высоте осуществляется за счет одного замка-коромысла, полиспафта и канатной тяги. На узкой секции имеются колеса для качения верхнего конца лестницы по стене, что облегчает установку лестницы в рабочее положение и предохраняет стену от повреждений.

Перед началом работы лестницу в сложенном состоянии ставят под углом к вертикальной стене на ровную и нескользкую горизонтальную поверхность. Колеса, расположенные на узкой секции, должны быть направлены вверх и опираться на стену. То есть узкая секция должна быть снизу. Перед началом подъема узкой секции на требуемую или максимально возможную длину, необходимо её поднять при помощи каната на высоту не менее 100мм, и движением каната на себя, вывести замок-коромысло из зацепления за ступень, после чего натяжением каната вниз вдоль лестницы осуществить дальнейший подъем секции. Лестница обладает необходимой прочностью, но предусматривает дополнительную страховку с земли.

## ЛЕСТНИЦЫ-ТРАНСФОРМЕРЫ ALUMET

Лестницы-стремянки трансформеры — универсальное оборудование, имеющее несколько рабочих положений. Изготавливаются из сплава алюминия с кремнием и магнием, обладают высокой прочностью, устойчивы к коррозии. Могут применяться в бытовых целях и на строительных площадках для проведения работ на небольших высотах.

### Особенности:

Отличаются от других лестниц наличием в своей конструкции шарнирных механизмов, за счет которых они могут менять форму.

### Рабочие положения:

- стремянка.
- помост.
- приставная лестница.

Безопасность обеспечивается наличием креплений, страховочных стяжек, широких скоб. Модели могут отличаться разным количеством секций и ступеней. Главные параметры конструкции — допустимая нагрузка и максимальная высота.



Технические характеристики														
Модель	Двухсекционные							Трехсекционные						
	3210	3212	3215	3218	3219	3220	3225	331	3312	3315	3318	3319	3320	3325
	2x10	2x12	2x15	2x18	2x19	2x20	2x25	3x10	3x12	3x15	3x18	3x19	3x20	3x25
	2,94	3,5	4,34	5,18	5,46	5,74	7,1	2,95	3,51	4,35	5,19	5,47	5,74	7,15
	4,62	5,74	7,42	9,1	9,66	10,22	13,02	6,28	7,96	10,48	13,00	18,84	14,68	18,88
	5,52	6,64	8,32	10	10,56	11,12	13,93	7,19	8,86	11,38	19,90	14,74	15,58	19,78
	0,41/ 0,49	0,41/ 0,49	0,41/ 0,49	0,41/ 0,49	0,41/ 0,49	0,41/ 0,49	0,41/ 0,49	0,33/ 0,41/0,49	0,33/ 0,41/0,49	0,33/ 0,41/0,49	0,33/ 0,41/0,49	0,33/ 0,41/0,49	0,33/ 0,41/0,49	0,33/ 0,41/0,49
<b>kg</b>	15,1	17,4	23,0	28,3	32,0	33,6	44,2	24,7	28,4	38,7	51,0	53,0	47,5	78,0

Технические характеристики						
Артикул	Вес (кг)	Количество ступеней	Высота 1-го колена (м)	Высота 2-х колен (м)	Высота 3-х колен, общая высота (м)	Максимальная нагрузка
TL4022	9,3	4 x 2	0,66	1,18	2,40	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
TL4023	10,1	2 x 2 + 2 x 3	0,94	1,44	2,96	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
TL4033	10,9	4 x 3	0,94	1,71	3,52	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
TL4034	11,6	2 x 3 + 2 x 4	1,22	1,98	4,08	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
TL4044	12,5	4 x 4	1,22	2,24	4,64	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
TL4055	15,1	4 x 5	1,52	2,78	5,76	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
T433	12,9	4 x 3	0,98	1,73	3,55	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
T444	14,9	4 x 4	1,26	2,27	4,67	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
T445	15,8	2 x 4 + 2 x 5	1,54	2,54	5,23	100 кг - как помост 150 кг - как лестница
T455	16,8	4 x 5	1,54	2,80	5,79	100 кг - как помост 150 кг - как лестница

## СТАЛЬНЫЕ СТРЕМЯНКИ

Технические характеристики										
Модель	MD8304	MD8305	MD8403	MD8404	MD8405	MD8406	MD8407	MD8408	MD8409	MD84010
	4	5	3	4	5	6	7	8	9	10
	82	103	60	82	103	124	145	166	187	208
	44	46	42	44	46	49	51	54	56	58
	290	310	270	290	310	330	350	370	390	410
	153	175	130	153	175	198	221	244	267	290
<b>kg</b>	4,5	5,2	4,2	5,1	6,0	6,8	7,5	8,3	9,3	10,2



## АЛЮМИНИЕВЫЕ СТРЕМЯНКИ

Один из самых востребованных типов строительных и бытовых вспомогательных лестниц – это стремянки. Они применяются практически повсюду, поскольку необходимость работы с предметами выше человеческого роста возникает регулярно в самых различных областях человеческой жизнедеятельности.

Стремянки алюминиевые имеют рифленую поверхность ступеней, прочную страховочную ленту, надежно предотвращающей выход стремянки из рабочего положения, а также дугой безопасности высотой около шестидесяти сантиметров.

Алюминиевые стремянки высокого качества рассчитаны на высокую нагрузку (до ста пятидесяти килограмм), прочны и удобны в применении. Кроме того, поскольку стремянки изготавливаются из алюминиевого профиля, они обладают весьма маленьким весом.

Технические характеристики								
Модель	AM703	AM704	AM705	AM706	AM707	AM708	AM709	AM710
	3	4	5	6	7	8	9	10
	0.6	0.81	1.02	1.23	1.45	1.66	1.87	2.08
	1.31	1.54	1.77	2.00	2.23	2.46	2.69	2.92
	2.7	1.54	1.77	2.0	2.23	2.46	2.69	2.92
	0.42	0.44	0.46	0.49	0.51	0.54	0.56	0.58
	40x20	40x20	40x20	40x20	40x20	40x20	40x20	40x20
	30x20	30x20	30x20	33x20	33x20	33x20	33x20	33x20
<b>kg</b>	2.8	3.3	3.7	4.6	5.4	5.9	7.1	7.8



## СТАЛЬНЫЕ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ СТРЕМЯНКИ

Необходимость использования таких стремянок возникает в быту, в сфере строительства, монтажно - отделочных работ и многих других отраслях. Даже в торговле, чтобы разместить товар на верхних полках прилавков, сотрудники предприятий прибегают к помощи лестниц-стремянок. Данные стремянки способны выдержать вес до 150 кг.

## СТАЛЬНЫЕ



Технические характеристики					
Модель	MD8202	MD8203	MD8204	MD8205	MD8206
	2	3	4	5	6
Высота до площадки	0,43	0,65	0,86	1,07	1,29
Достиг. высот	2,55	2,75	3	3,2	3,4
<b>kg</b>	2,3	3,3	4,3	5,2	6,2

## АЛЮМИНИЕВЫЕ

Технические характеристики					
Модель	AD7202	AD7203	AD7204	AD7205	AD7206
	2	3	4	5	6
Высота до площадки	0,43	0,65	0,86	1,07	1,29
Достиг. высот	2,55	2,75	3	3,2	3,4
<b>kg</b>	1,9	2,6	3,3	4,2	4,8

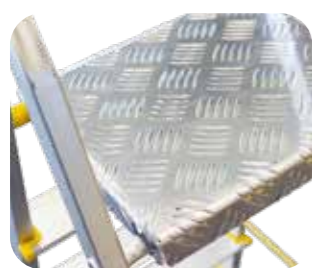


## С АНОДИРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ ОДНОСТОРОННИЕ СТРЕМЯНКИ

Стремянка алюминиевая профессиональная серии АРА предназначена для проведения различных видов работ на не большой (до 3,8 м) высоте, как в быту, так и на производстве.

Стремянка представляет собой свobodностоящую переносную лестницу, сужающуюся к верху, имеющую сторону подъема (переднюю ногу), опорную сторону (заднюю ногу), рабочую площадку и раскладывающуюся для подъема на высоту.

Дуга безопасности конструктивно выполнена совместно со стороной подъема. Тетива, площадка и ступени стремянки изготовлены из высокопрочного алюминиевого анодированного профиля. Задняя и передняя нога соединены между собой. Ступени и рабочая площадка имеют рифленую поверхность. Башмаки изготовлены из высокопрочного пластика. Стремянка в рабочем положении надежно фиксируется рабочей площадкой (опорная трубка, на которую ложится площадка, должна полностью войти в пазы площадки), а с определенного размера дополнительно страховочными ремнями.



## С АНОДИРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ ДВУХСТОРОННИЕ СТРЕМЯНКИ

Стремянка алюминиевая двухсторонняя серии ЯРВ предназначена для проведения различных видов работ на небольшой (до 3,8 м) высоте.

Представляет собой свobodностоящую переносную лестницу, сужающуюся к верху, имеющую две стороны подъема и раскладывающуюся для подъема на высоту. Верхняя рабочая площадка образуется только в рабочем положении из двух верхних ступенек двух составных частей стремянки. Стремянка фиксируется двумя страховочными ремнями. Тетивы и ступени стремянки выполнены из высокопрочного анодированного алюминиевого профиля. Ступени имеют противоскользящую рифленую поверхность. Стремянка складывается и в транспортном положении занимает не много места.



Технические характеристики						
Модель	Количество ступеней	Высота до рабочей площадки (м)	Ширина ступеней (м)	Рабочая высота (м)	Полная высота (м)	Вес (кг)
АРА7003	3	0,60	0,42	2,70	1,31	3,28
АРА7004	4	0,81	0,44	2,91	1,54	3,88
АРА7005	5	1,02	0,46	3,12	1,77	4,60
АРА7006	6	1,24	0,49	3,34	2,00	5,23
АРА7007	7	1,45	0,51	3,55	2,23	5,85
АРА7008	8	1,66	0,54	3,76	2,46	6,49

Технические характеристики						
Модель	Количество ступеней	Высота до рабочей площадки (м)	Полная высота (м)	Рабочая высота (м)	Ширина ступеней (м)	Вес (кг)
APD 9202	2x2	0,39	0,45	2,49	0,42	2,0
APD 9203	2x3	0,60	0,68	2,70	0,44	2,9
APD 9204	2x4	0,81	0,91	2,91	0,46	3,9
APD 9205	2x5	1,02	1,14	3,12	0,49	4,8
APD 9206	2x6	1,23	1,37	3,33	0,51	5,8
APD 9207	2x7	1,45	1,60	3,55	0,54	6,9
APD 9208	2x8	1,66	1,83	3,76	0,56	7,9



## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ЛЕСТНИЦЫ ALUMET СЕРИЯ TLS

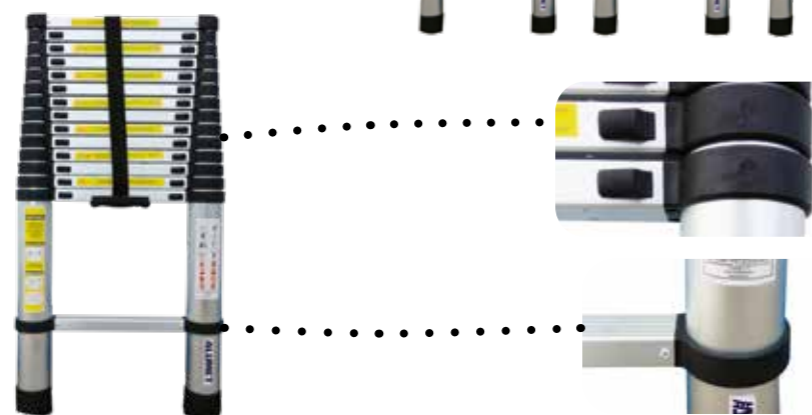
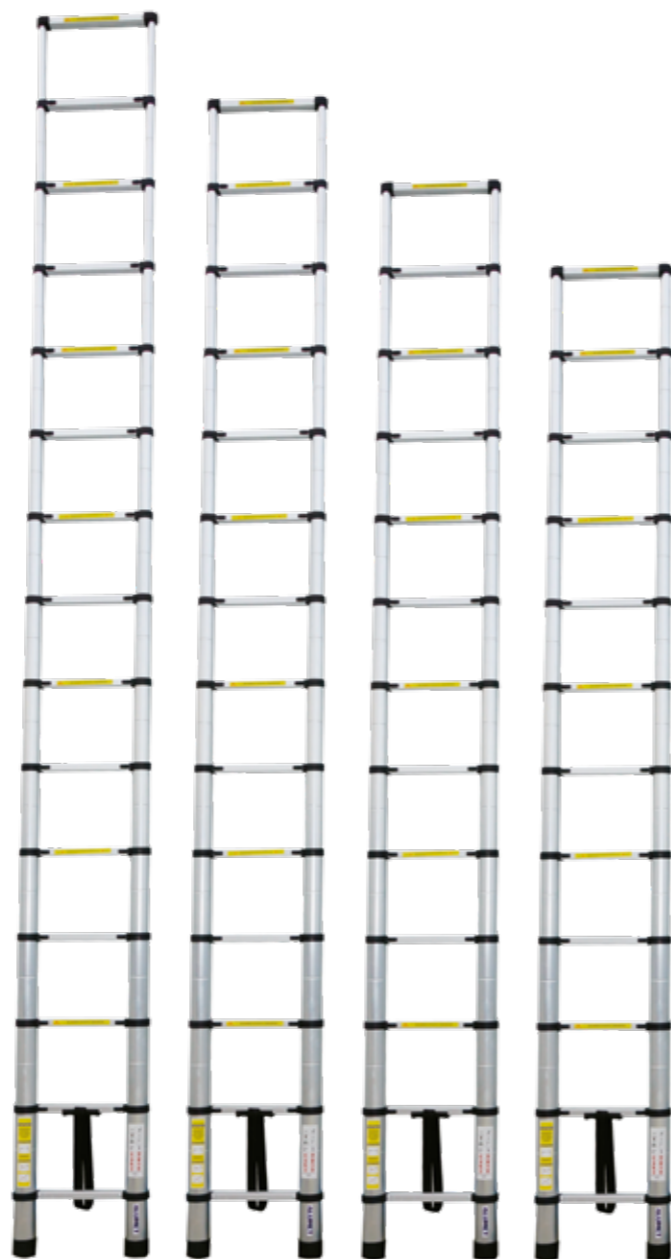
Лестницы серии TLS используются для бытовых нужд и профессиональных целей на небольших высотах как внутри, так и снаружи помещений. Максимально компактны. Используются как стандартные приставные лестницы с изменяемой высотой.

### Преимущества:

- Лестница с изменяемой высотой
- Предельно компактна при хранении и транспортировке
- Помещается в багажник легкового автомобиля
- Кнопка легкой раблочки

### Технические характеристики:

- Удобно хранить - лестница, как матрешка убирает каждую предыдущую секцию внутрь себя.
- Двухкомпонентные прорезиненные ножки предотвращают скольжение и придают устойчивость на любой поверхности.
- Пластиковые накладки против защемления пальцев
- Анодированный алюминий - не маркий и высокопрочный материал
- Максимальная рабочая нагрузка 150 кг



### Технические характеристики

Модель	Количество ступеней	Максимальная рабочая высота (м)	Максимальная длина в развернутом виде (м)	Максимальная длина в сложенном виде (м)	Размер в сложенном состоянии (см)	Вес (кг)
TLS 2,6	9	4,3	2,6	0,78	78x48x8	6,4
TLS 3,2	11	4,9	3,2	0,84	84x48x9	8,4
TLS 3,8	13	5,5	3,8	0,91	91x48x9	10,5
TLS 4,1	14	5,8	4,1	0,94	94x48x10	11,6
TLS 4,4	15	6,1	4,4	0,97	97x48x10	12,3

## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ СТРЕМЯНКИ ALUMET СЕРИЯ DTHL

ALUMET один из самых больших заводов в России, выпускающий продукцию для высотных работ бытового и профессионального назначения. Регулярное обновление ассортимента, постоянное внедрение новых технологий, основанных на собственных инновациях и лучших европейских стандартах, делают

компанию лидером в отрасли подъемно-лестничной техники. Продукция фабрики пользуется популярностью не только в Российской Федерации, но и за рубежом. Качество исполнения и надежность материалов при изготовлении — главные критерии при выборе лестниц и стремянок ALUMET.

### Технические характеристики:

- Абсолютная свобода - поступенчатая регулировка высоты + самоблокирующиеся шарниры
- Широкая траверса и двухкомпонентные прорезиненные ножки исключают скольжение и обеспечивают беспрецедентную устойчивость
- Каждая секция обрамлена пластиковой накладкой, исключающей защемление пальцев рук при работе со стремянкой
- Профиль из анодированного алюминия устойчив к воздействию внешней среды, не маркий и обладает противоскользящими свойствами
- Максимальная рабочая нагрузка - 150 кг

### Преимущества:

- Трансформер - может использоваться как стремянка и свobodностоящая лестница
- Смешанная шарнирно-телескопическая конструкция занимает мало места при хранении и транспортировке
- Автоматическая блокировка лестницы при достижении необходимой высоты
- Самоблокирующиеся шарниры надежно фиксируют стремянку в заданном положении при преобразовании в отдельностоящую лестницу
- Легкая разблокировка при помощи нажима



### Технические характеристики

Модель	Количество ступеней и секций	Максимальная высота (м)	Максимально рабочие высоты в позиции «приставная лестница» (м)	Максимально рабочие высоты в позиции «стремянка» (м)	Ширина ступеней (мм)	Вес (кг)
DTHL 1,6+1,6	5x2	3,2	4,9	3,3	330	11,2
DTHL 1,9+1,9	6x2	3,8	5,5	3,6	330	13,3
DTHL 2,2+2,2	7x2	4,4	6,1	3,9	330	15,3
DTHL 2,5+2,5	8x2	5,0	6,7	4,2	330	17,3

## ТАЧКИ «ПРОМЫШЛЕННИК»

Модели для садовых и строительных работ собственного производства. Имеют прочный кузов из стали или рецептурного полимера (антиударный материал) с завальцованными бортами. Толщина кузова 0,8 мм. Также оснащены литыми или пневматическими колесами.

Все модели имеют эргономичную раму для лучшего распределения нагрузки — 2/3 тяжести приходится на колесо. Передний упор кузова усилен отбойником. Ручки изготовлены из двухкомпонентного мягкого на ощупь пластикового материала, предотвращающего скольжение рук.



### Отличительные особенности:

- ударопрочные
- легкие
- маневренные
- имеют усиленную раму крепления

## ОЦИНКОВАННАЯ СЕРИЯ

Все модели данной серии имеют оцинкованный кузов, окрашенный порошковой краской, с усиленной рамной конструкцией. За дополнительной дугой для поддержки корыта и использования трубы с

толщиной стенки 1,6 мм, увеличивается допустимая максимальная нагрузка изделий, а также увеличивается реальный срок их эксплуатации.

### ОДНОКОЛЕСНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, 110 ЛИТРОВ



Объем 110 литров  
Грузоподъемность 200 кг  
Колесо литое или пневмо 3,25/8

### \*ОДНОКОЛЕСНАЯ УСИЛЕННАЯ, 110 ЛИТРОВ



Объем 110 литров  
Грузоподъемность 200 кг  
Колесо литое или пневмо 3,25/8

### \*ДВУХКОЛЕСНАЯ УСИЛЕННАЯ, 110 ЛИТРОВ



Объем 110 литров  
Грузоподъемность 200 кг  
Колесо

\*Оснащена дополнительной дугой для поддержки корыта

## АНТИУДАРНАЯ СЕРИЯ

Корыто тачек изготовлено из специального рецептурного полимера, формованного при низком давлении (не гнется, сохраняет форму при ударах). Его эргономичная форма позволяет перевозить

строительный и садовый инструмент без смещения во время движения, легко сливать жидкость - у корыта есть подлопатник, растворослив и боковые ручки. Тачку можно взять с боку руками.

### ОДНОКОЛЕСНАЯ АНТИУДАРНАЯ, 130 ЛИТРОВ



Объем 130 литров  
Грузоподъемность 200 кг  
Колесо литое или пневмо 4,00/8

### ОДНОКОЛЕСНАЯ АНТИУДАРНАЯ, 180 ЛИТРОВ



Объем 180 литров  
Грузоподъемность 250 кг  
Колесо литое 3,25/8

### ДВУХКОЛЕСНАЯ АНТИУДАРНАЯ, 180 ЛИТРОВ



Объем 180 литров  
Грузоподъемность 250 кг  
Колесо литое 3,25/8  
или литое 4,00/8 с низким профилем



Объем 130 литров  
Грузоподъемность 200 кг  
Колесо литое или пневмо 3,25/8



Объем 300 литров  
Грузоподъемность 150 кг  
Колесо 6,0x60 D50/20 мм с подшипником

## ТАЧКИ TEAM

Тачки Team применяются для строительных и садовых работ. Имеют пластиковое корыто удлиненной формы, что облегчает транспортировку и выгрузку готовых строительных смесей, грунта, гравия. Прочный кузов из полипропилена с цветной добавкой «бирюза» не выгорает, легко моется. Рама окрашена полимерно-порошковой краской, а рукояти выполнены из противоскользящего пластика. Тачки комплектуются литыми или пневмоколесами. Объем корыта 110 л или 120 л в зависимости от модели.

### Отличительные особенности:

- легкие
- маневренные
- прочная рама
- удобные ручки

### ОДНОКОЛЕСНАЯ, 120 ЛИТРОВ



Объем 120 л  
Грузоподъемность 180 кг  
Колесо литое

### ОДНОКОЛЕСНАЯ, 110 ЛИТРОВ, ПРЕМИУМ



Объем 110 л  
Грузоподъемность 180 кг  
Колесо литое

### ДВУХКОЛЕСНАЯ, 120 ЛИТРОВ



Объем 120 л  
Грузоподъемность 180 кг  
Колесо литое

## КОЛЕСА ДЛЯ ТАЧЕК

В процессе использования строительных тачек возникают ситуации, требующие смены колес:

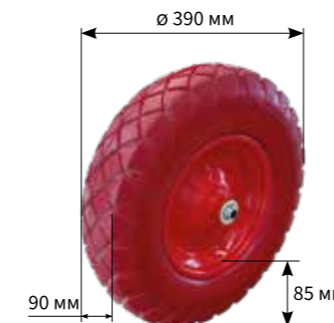
- из-за постепенного ежедневного изнашивания колеса
- из-за смены места использования, где нужно подобрать колесо определенного типа.

Дополнительно к тачкам мы предлагаем следующие виды колес.

### ЛИТОЕ КОЛЕСО 3.25/3.00-8



Литое колесо 3.25/3.00-8 для тачки садовой/строительной изготовлено из полимера, бескамерное, не подвержено порезам и проколам. Предназначено для одноколесных тачек с посадочным диаметром 12 мм. Максимальная нагрузка не более 180 кг на колесо.



### ЛИТОЕ КОЛЕСО 4.80/4.00-8

Литое колесо 4.80/4.00-8 из полимера для тачки садовой/строительной. Устойчиво к проколам и порезам. Подходит для одноколесных тачек с посадочным диаметром 14 мм. Максимальная нагрузка не более 180 кг на колесо.

### ПНЕВМО КОЛЕСО 3.25/3.00-8

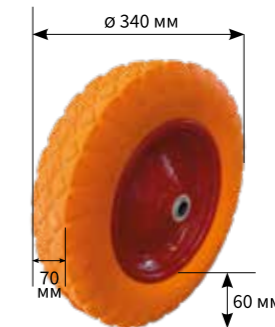
Пневмо колесо 3.25/3.00-8 для двухколесной тачки садовой/строительной. Посадочный диаметр 20 мм. Обеспечивает повышенную проходимость. Максимальная нагрузка не более 180 кг на колесо.

### ПНЕВМО КОЛЕСО 4.80/4.00-8



Пневмо колесо 4.80/4.00-8 для одноколесной тачки садовой/строительной. Посадочный диаметр 14 мм. Обладает повышенной проходимостью. Максимальная нагрузка не более 180 кг на колесо.

### ЛИТОЕ КОЛЕСО 3.25/3.00-8



Литое колесо 3.25/3.00-8 из полимера для тачки двухколесной садовой/строительной. Бескамерное не боится проколов и порезов. Посадочный диаметр 20 мм. Максимальная нагрузка не более 180 кг на колесо.



### Технические характеристики

Наименование	Диаметр (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Посадочный диаметр (мм)	Размер ступицы (мм)
Литое 3.25/3.00-8	370	70	70	12	105
Литое 4.80/4.00-8	390	90	85	14	100
Пневмо 4.80/4.00-8	380	90	80	14	100
Литое 3.25/3.00-8	340	70	60	20	92
Пневмо 3.25/3.00-8	370	80	70	20	83

## ТЕЛЕЖКИ ДВУХКОЛЕСНЫЕ



Тележки двухколесные предназначены для перевозки различных грузов на небольшие расстояния. Имеют высокую маневренность, удобны в эксплуатации. Могут использоваться как в быту, так и на любых предприятиях.

Конструкция тележек представляет собой вертикальную металлическую раму с платформой для груза, мощные литые или пневмо колеса, прорезиненные ручки для удобного хвата. Для перемещения груз необходимо разместить на платформе, зафиксировать стропами к раме, если одновременно перевозится несколько позиций, размещенных друг на друге. Сдвигается тележка с места путем наклона на 45 градусов в сторону того, кто ей управляет. При этом платформа отрывается от поверхности, а нагрузка переходит на колеса.

**Перед покупкой, обратите внимание на параметры:**

**Грузоподъемность.** Этот показатель у двухколесных тележек обычно не превышает 300 кг. Для бытовых нужд и перевозки легких товаров лучшим вариантом будет тележка с грузоподъемностью до 150 кг. Она компактная, легкая и надежная. Отличный вариант для небольших складских помещений и частных домов.

**Размер платформы.** Выбирайте тележку с таким показателем, чтобы перемещаемые грузы не превышали площадь платформы. Это уберезет их от падения.

**Конструкция.** Двухколесные тележки имеют различный конструктив в зависимости от целей их использования. Есть модели с откидной полкой, с тройными колесами для перемещения по лестницам, с креплением для перевозки кег или газовых баллонов.



ДЛЕ

ДБ-1

ДБП-250

ДК-100



### Технические характеристики

Наименование	Артикул	Размеры платформы, (мм)	Размер колес (мм)	Грузоподъемность МАХ (кг)
Тележка двухколесная	Д-150	240x300	250	150
	Д-250	240x400	250	250
Тележка двухколесная с откидной полкой	Д-150П	240x300	250	150
	Д-250П	240x400	250	250
Тележка двухколесная для лестничных маршей	ДЛЕ-250	200x400	250	250
Тележка двухколесная для перемещения кег	ДК-100	100x400	250	100
Тележка двухколесная для одного кислородного баллона	ДБ-1		250	100
Тележка двухколесная для одного пропанового баллона	ДБП-250		250	100

## ТЕЛЕЖКИ ПЛАТФОРМЕННЫЕ



Платформенная тележка – четырехколесная модель, предназначенная для перевозки мешков, коробок, различных штучных предметов, ящиков и другой тары. Четыре колеса обеспечивают надежность при передвижении груза. Применяются такие тележки в складских помещениях, на промышленных и производственных предприятиях, в торговых точках.

### Особенности:

Простая конструкция. Состоят из платформы для расположения грузов, четырех колес и металлической ручки. Устойчивость. За счет расположения колес, размера платформы и ее высоты от земли, четырехколесные тележки гораздо устойчивее двухколесных. Вам не надо следить за балансом и переживать, что тележка перевернется и упадет.

Конструкция. Некоторые модели оснащены дополнительными рукоятками. С их помощью можно транспортировать грузы в узких проходах между стеллажами, не разворачивая платформу. Есть модели со специальными бортами, предотвращающими падение груза. Предназначены такие тележки для перемещения штучных грузов. Лучшим вариантом для транспортировки мелких предметов и товара будет тележка с сетчатыми бортами.

### Перед покупкой, обратите внимание на параметры:

**Грузоподъемность.** В зависимости от модели составляет 250-550 кг. Чем мощнее на тележку установлены колеса, тем больше ее грузоподъемность.

**Размер платформы.** Здесь выбор зависит от того, какие грузы вы собираетесь перемещать. Если они крупногабаритные, выбирайте модели с размерами 1800x800 мм. В случае с небольшими объемами подойдут тележки с размерами 500x800 мм. Они мобильнее и легче, ими проще управлять.

**П**  
тележка платформенная



**ПД**  
тележка платформенная с двойной ручкой



**ПК**  
тележка платформенная каркасная



**ПБ**  
тележка платформенная бортовая



**ПС**  
тележка платформенная сетчатая



**ПР**  
тележка платформенная с резиновым покрытием



**ПБМ**  
тележка платформенная с бортом малым



Технические характеристики						
Наименование	Артикул	Размеры платформы, (мм)	Грузоподъемность MAX (кг)			
			Размер колес (мм)			
			125 мм	160 мм	200 мм	250 мм
Тележка платформенная для перемещения грузов * П, ПД, ПБ, ПС, ПК, ПР, ПБМ	__* 5.8	500*800	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг
	__* 6.9	600*900	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг
	__* 6.10	600*1000	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг
	__* 6.12	600*1200	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг
	__* 7.12	700*1200	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг
	__* 8.12	800*1200	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг
	__* 8.14	800*1400	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг
	__* 8.18	800*1800	300 кг	390 кг	450 кг	540 кг

\* Указана максимальная грузоподъемность, включая вес самой платформы

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ TEAM



Отличаются от аналогов повышенным качеством всех узлов. Имеют порошковую окраску, идеально выверенный силовой каркас рамы, сварные швы. В отличие от многих других тележек у тележек TEAM кончики вилок не подвержены деформации, а гидравлический узел запотеваю. Модели долговечны и просты в использовании.

### Преимущества:

- Хорошая маневренность благодаря радиусу поворота 210°.
- Наибольший срок службы при работе в тяжёлых условиях за счет сварных вилок и усиленных наколенников.
- Гидроцилиндр в поворотном узле, который предназначен для подъема и опускания вилок посредством набора тяг и рычагов.
- Скорость спуска вилок контролируется благодаря специальному клапану.
- Перепускной клапан, продлевающий срок службы тележки при перегрузке.
- Покрытие эпоксидным порошком, обеспечивающее устойчивость к коррозии.
- Надёжная герметичная гидравлическая система исключает утечку гидравлической жидкости.

Подшипник закрытого типа



Надёжный гидроузел



Дополнительный ролик у модели на 2,5 Т



Сдвоенные колеса



Технические характеристики	TEAM 2,0 Т	TEAM 2,5 Т	TEAM 3,0 Т
Грузоподъемность, кг	2000	2500	3000
Высота подъема, мм	190	195	175
Радиус поворота, мм	1265	1276	1276
Высота подхвата, мм	75	85	65
Ширина прохода при работе с паллетом, мм	1770	1793	1793
Размер вилок, мм	1150x550	800x550 / 1150x550 / 2000x550	1150x550
Общая высота, мм	1176.5	1214	1214
Рулевое колесо, мм ø	160	200	200
Подвильчатые ролики сдвоенные, мм ø	70x60	80x70	80x70
Дорожный просвет, мм	22	32	32
Вес, кг	55	55 / 55 / 60	55

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ TISEL

### Тележки гидравлические - рохли

Гидравлические тележки - ручные тележки с надежным гидравлическим механизмом. Грузоподъемность гидравлических тележек 2000 кг, 2500 кг и 3000. Длина вилок вилочных тележек от 800 до 2000 мм.

Гидравлический узел отличается высокой степенью надежности и полностью защищен от внешних механических воздействий. Рукоятка управления обрешиненная, что удобно для эксплуатации при отрицательных температурах. Дополнительные подвильчатые ролики предохраняют подъемные рычаги тележки от истирания при работе на неровной поверхности и помогают плавно преодолеть неровности полов. Управляемые колеса на всех моделях могут поворачиваться на 110° в каждую сторону.



Рохли с весами



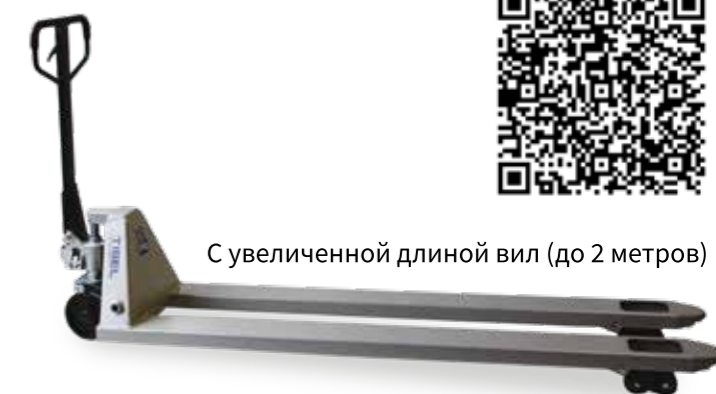
Грузоподъемностью 5 тонн



С ножничным подъемом (до 800 мм)



С увеличенной длиной вилок (до 2 метров)



## СКЛАДСКИЕ ШТАБЕЛЕРЫ

Складские штабелеры и электропогрузчики являются необходимым оборудованием для любого склада, где груз хранится на поддонах.

## РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ШТАБЕЛЕРЫ

– оптимальное решение для небольшого склада с невысоким грузопотоком (30-40 поддонов за смену). Скромная производительность этих механизмов компенсируется небольшой стоимостью, простотой эксплуатации и обслуживания. Этот штабелёр оптимальный выбор для небольшого склада, простое и удобное решение для выполнения работ с грузовыми поддонами. Ручные модели используются для обслуживания двух-трехъярусных стеллажей. Подъем груза и передвижение осуществляется при помощи силы оператора. Производить погрузочные работы может практически любой сотрудник, так как приложение силы человека преобразуется с использованием системы гидравлических приводов. Высота подъема ручных гидравлических штабелеров может достигать 3 м, максимальная грузоподъемность – 1,5-2,0 т. Наиболее распространены машины, имеющие высоту подъема до 1,6 м. Наиболее целесообразным является использование мачты с электроподъемом.



## САМОХОДНЫЕ ВЕДОМЫЕ ШТАБЕЛЕРЫ

Пользуются популярностью на складах со средним грузооборотом (100-150 поддонов за смену). Эти модели более требовательны к соблюдению норм безопасности и подготовленности персонала, но позволяют производить больше погрузочных операций. Складские штабелеры с электрифицированной функцией передвижения позволяют значительно повысить скорость выполнения внутрискладских операций, а также увеличить производительность труда работников склада за счет снижения физических нагрузок. Электроштабелеры могут иметь ручной, гидравлический или электрический привод подъема вил. Тип привода является определяющим для скорости подъема груза. Высота подъема таких штабелёров достигает 6,0 м, а грузоподъемность 1000-2000 кг.



## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОГРУЗЧИКИ TISEL

Электрические вилочные погрузчики предназначены для проведения погрузочно-разгрузочных работ в условиях ограниченного пространства. Основные преимущества: компактность и малый радиус разворота, что позволяет применять их внутри железнодорожных вагонов и торгово-складских комплексов с межстеллажным пространством до 3 м. Отвечают требованиям европейской сертификации: EN 3691-1, EN 12895, EN 1175 и TP TC 010/2011. Комплекуются гидравлическим тормозом, LED-освещением, зеркалами заднего вида, звуковым сопровождением, и проблесковым маячком. Представлены двумя сериями: 3-х и 4-х опорные модели с грузоподъемностью от 1000 до 3500 кг и возможностью подъема до 3 м.

### Преимущества:

- Быстрая зарядка и большой объем аккумуляторов.
- Компактное расположение агрегатов и рабочих узлов.
- Изменяемые ширина и угол подъема вилок – способность брать груз с любой стороны.

FBR 10



FBT Li-ion



FB 16



FB 25



FB 25 NAC



### 3-Х ОПОРНЫЕ

Технические характеристики							
Наименование	Грузоподъемность (кг)	Высота подъема (м)	Длина вил (мм)	Радиус поворота (мм)	Батарея	Габариты (мм)	Вес подъемника (кг)
FBR 10 Li-ion	1000	3	920	1290	LFP 24V/300-24V/150A	2241x850x2090	2100
FBR 12 Li-ion	1200	3	920	1290	LFP 24V/300-24V/150A	2241x850x2090	2200
FBT 16 Li-ion	1600	3	920	1550	LFP 48V/300-48V/150A	2845x1135x2075	3100
FBT 18 Li-ion	1800	3	1070	1550	LFP 48V/300-48V/150A	3000x1135x2075	3260
FBT 20 NAC	2000	3	1070	1680	48V/560Ah-48V/80A	3130x1135x2075	3420

### 4-Х ОПОРНЫЕ

Технические характеристики							
Наименование	Грузоподъемность (кг)	Высота подъема (м)	Длина вил (мм)	Радиус поворота (мм)	Батарея	Габариты (мм)	Вес подъемника (кг)
FB 16 Li-ion	1600	3	920	1820	LFP 48V/300-48V/150A	2981x1150x2180	3120
FB 18 Li-ion	1800	3	920	1820	LFP 48V/300-48V/150A	2981x1150x2180	3360
FB 20 Li-ion	2000	3	1070	2050	LFP 48V/400-48V/200A	2981x1150x2180	4100
FB 25 NAC	2500	3	1070	2050	48V/600Ah-48V/80A	3398x1260x2190	4260
FB 30 NAC	3000	3	1070	2230	80V/500Ah-80V/65A	3605x1260x2190	4890
FB 35 NAC	3500	3	1070	2300	80V/500Ah-80V/65A	3645x1290x2190	5340

## СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Важное направление нашей работы – производство качественного, современного, надежного строительного оборудования. За годы работы изучили рынок, выявили потребности в определенных моделях и сначала запустили серийное производство на заводах-партнерах в Турции и Китае. Это было оборудование, имеющее определённый конструктив с учетом особенностей ведения строительных работ именно на территории России.

Уже несколько лет мы активно развиваем производство строительного оборудования на собственных заводах и заводах-партнеров в России под торговыми марками Промышленник и TeaM. Его основная часть находится в Краснодарском крае – это 5400 кв.м. площадей с современным производственным циклом. Сюда входит отдел проектировки и разработки, цех лазерной резки листового материала, сварочный цех, цех порошковой покраски, цех сборки и упаковки. Отдельно отметим исследовательскую лабораторию, на которой проходит тщательная проверка готовых изделий, а также исследования их соответствия ГОСТ и ТУ. Все производимое оборудование имеет сертификаты соответствия и паспорта и представлено в данном каталоге.

### Линии серийного производства:

- Рамные и хомутовые строительные леса
- Вышки-туры, подмости, малярные столики
- Стойки телескопические, треноги и унивилки
- Опалубка CUP-LOCK
- Зажимы для опалубки
- Захваты монтажные
- Замки удлиненные винтовые
- Анкера торцевые для опалубки
- Шайбы под шкворень.
- Закладные детали в опалубку
- Устройства ограждающие
- Формы теста бетона 2ФК и 3ФК для получения контрольных образцов бетона
- Ванночки для сварки арматуры
- Бункеры бетона БН, БН-Н, БП
- Тара для раствора и ящики каменщика
- Рейки (швеллер) для вибраторов
- Комплектующие для ЗУС (кронштейны, опоры)
- Площадки выносные и консоли навесные.



Контроль производства скоростных гибщиков арматуры в Китае



На производстве фасадных подъемников



Производство вибротехники на заводе в Китае



Собственное производство в России





**Краснодар**

г. Краснодар, ул. Карла Гусника, д. 17/20  
Отдел продаж: +7 (861) 225-00-90

**Москва**

Московская область, Люберецкий район,  
пос. Красково, ул. 2-ая Заводская, стр. 5а  
Отдел продаж: +7 (495) 640-80-81

**Санкт-Петербург**

г. Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 1,  
литер А, офис 702  
Отдел продаж: +7 (812) 209-69-00

**Ростов-на-Дону**

г. Ростов-на-Дону,  
пер. Машиностроительный, 16, офис 23  
Отдел продаж: +7 (928) 903-63-88

**Симферополь**

г. Симферополь, ул. Кубанская, 22А  
Отдел продаж: +7 (978) 149-25-90

**Пятигорск**

Ставропольский край, г. Лермонтов,  
ул. Промышленная, 15/6  
Отдел продаж: +7 (905) 468-22-88

**Грозный**

Чеченская Республика, городской округ Аргун,  
село Бердыкель (трасса Грозный-Аргун)  
Отдел продаж: +7 (938) 992-1-992

**Пермь**

г. Пермь, ул. Новогайвинская, д. 102, офис 2  
Отдел продаж: +7 (982) 492-33-14

**Казань**

г. Казань, ул. Магистральная, 77  
Отдел продаж: +7 (922) 114-75-55

**Екатеринбург**

г. Екатеринбург, ул. Хлебная, 15  
Отдел продаж: +7 (800) 22-22-596

**Тюмень**

г. Тюмень, ул. Сергея Ильюшина, 3В, стр. 1  
Отдел продаж: +7 (963) 454-72-20

**Иркутск**

г. Иркутск, ул. Мира, 3  
Отдел продаж: +7 (3952) 48-58-80

**Луганск**

г. Луганск, ул. Луначарского, 95  
Отдел продаж: +7 (959) 551-00-06

**Южно-Сахалинск**

г. Южно-Сахалинск, Проспект Мира, 6в  
Отдел продаж: +7 (914) 740-16-02

**Гудаута**

Республика Абхазия, ул. Гердзамава, 4  
Отдел продаж: +7 (940) 979-69-69

**Ереван**

Республика Армения, ул. В.Вагаршяна, 20  
Отдел продаж: +3 (749) 928-40-88

**Астана**

Республика Казахстан, ул. Пушкина, 30  
Отдел продаж: +7 (701) 101-42-32

**Баку**

Республика Азербайджан  
г. Баку, ул. Алескера Гаибова, 1012  
Отдел продаж: +99 (455) 388-22-82

**ПРОМЫШЛЕННИК****WWW.PROM23.RU****8-800-200-25-90****Департамент экспорта: +7 (928) 202-44-24**